



IT

PROFILO AZIENDALE



www.ceia.net

SOMMARIO

SICUREZZA

2

CONTROLLO QUALITÀ ALIMENTARE

18

CONTROLLO QUALITÀ

FARMACEUTICO

22

TESSILE & RICICLO

24

SOTTOSUOLO

26

INDUZIONE

32

RICERCA

38

TECNOLOGIA

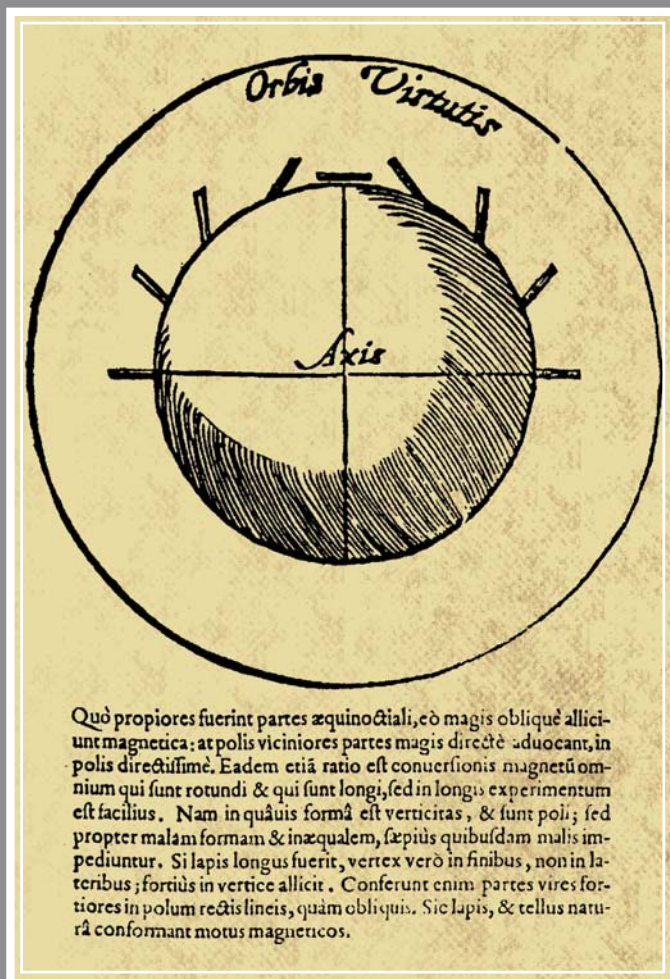
39

CONFORMITÀ

40

SISTEMA QUALITÀ

41



Dimostrazione del comportamento dei poli magnetici mediante la "Terrella", modello miniaturizzato del globo terrestre e del campo da esso generato, creato da William Gilbert (1544-1603), primo studioso del magnetismo.

CEIA S.p.A., Vicinomagno (Arezzo)



CEIA LA STORIA

1962



L'attività inizia con la produzione di **Metal Detector per l'industria tessile** in grado di rivelare frammenti di metallo sul tessuto allo scopo di proteggere le macchine per la lavorazione.



Costituzione della CEIA, azienda dedicata alla progettazione e costruzione di **Metal Detector Industriali e di Sistemi di Lavaggio ad Ultrasuoni**.

1968



La crescente domanda di Sicurezza nei checkpoint Aeroportuali orienta la CEIA allo studio di **Metal Detector a transito e portatili per l'intercettazione di armi su persone**.

1975

CEIA brevetta il primo Metal Detector a transito (1979) con analisi digitale del segnale (D.S.P. analysis) e **con antenna a colonna** (1982).



1979
1982



CEIA introduce il PMD1, il primo Metal Detector Multizona a transito. Un display ad "altezza d'uomo" indica, mediante una serie di led luminosi, la posizione dell'arma intercettata sulla persona.

1988



CEIA inizia la ricerca e produzione di **Generatori ad Induzione compatti allo stato solido** per il trattamento termico, senza contatto, dei metalli.

1990



CEIA inizia la produzione della nuova serie di **Metal Detector Industriali THS**, caratterizzati da prestazioni allo stato dell'arte e costruzione standard interamente in acciaio inox.

1994

CEIA brevetta il **Metal Detector a transito a colonna ellittica**.

Il Sistema di Qualità CEIA ottiene la Certificazione **ISO 9001**.



1996



Il laboratorio di Compatibilità Elettromagnetica CEIA LACE ottiene l'accreditamento come Organismo Competente in materia di Compatibilità Elettromagnetica dal Ministero delle Comunicazioni.

1998



CEIA viene selezionata dall'ONU come l'azienda fornitrice di Metal Detector per lo sminamento umanitario in Afghanistan ed in altre Regioni colpite dal problema delle mine.

CEIA presenta il **Metal Detector Farmaceutico THS/PH21®**, progettato per la piena rispondenza alle nuove normative FDA sui criteri di costruzione e sulla gestione elettronica della tracciabilità delle registrazioni e delle firme.



Presentazione del rivelatore di metalli portatile **CEIA CMD**, caratterizzato da elevate prestazioni ed alta sensibilità unite ad un design compatto e leggero.



I nuovi sistemi di Ispezione a Nastro Trasportatore CEIA THS 21 rivoluzionano il mercato dell'industria alimentare grazie all'applicazione della tecnologia multispettro.

EMIS, dispositivo automatico per il controllo di carico non metallico, è approvato dalle Autorità Governative preposte alla Sicurezza per l'utilizzo negli Aeroporti.



2002



Il Metal Detector 02PN20 viene selezionato e certificato per l'installazione **negli aeroporti del Nord America**, facendo seguito all'introduzione di più severi Standard di Sicurezza, in risposta agli eventi dell'11 settembre 2001.

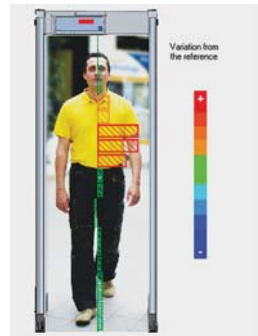
2003



CEIA introduce l'**Analizzatore di scarpe SAMD®**, destinato all'ispezione delle scarpe indossate dai passeggeri, senza richiedere la svestizione delle stesse.

2005

2007



Presentazione del Sistema **SMD601 Loss Prevention**, ideato per la prevenzione dei furti di oggetti metallici in ambienti industriali, in locazioni produttive, di immagazzinamento e di distribuzione.

2008

2009



L'Analizzatore Elettromagnetico EMA è certificato per l'utilizzo negli Aeroporti per il controllo dei liquidi trasportati dai passeggeri.

2010

2011

2013



L'azienda introduce un'innovativa serie di generatori della **linea SA/80 "Green Generator"** con potenza di 100, 75, 50 e 25 kW, dotata di un sistema di Data Log e Web server integrato.



CEIA introduce l'**analizzatore di scarpe SAMDEX**, per la rivelazione di minacce metalliche ed esplosivi. Nel 2016, Laboratori Governativi Autorizzati verificano la conformità dell'apparato ai requisiti di funzionamento.



TDU, sistema per il **controllo automatico della temperatura facciale**, integrabile nei varchi Metal Detector, in accordo ai requisiti di protezione anti-Covid.



OPENGATE® è un sistema all'avanguardia progettato per l'ispezione automatica di persone in transito con bagagli, zaini e borse, e la rivelazione di armi di distruzione di massa e ordigni esplosivi improvvisati (IED)

2014

2015

2016

2018

2015
2019

2020

2020

2021

2022



EMIS-MAIL, progettato per l'ispezione automatica di plichi e lettere, è certificato per il controllo della posta.



EMIS, dispositivo automatico per il **controllo di carico non metallico**, soddisfa i requisiti dello Standard di Performance **ECAC**.



Introduzione di **nuovi modelli multi-sensore** per la ricerca nel sottosuolo, dotati di capacità GPR, Metal & IED detector.



Si espande l'offerta di generatori ad induzione con l'introduzione della nuova serie **SA/400 a medio-alta frequenza**, in linea con le caratteristiche di integrazione e controllo delle serie esistenti.

A 60 anni di distanza dal primo Metal Detector tessile allo stato solido, CEIA presenta il nuovo modello **TE/MTZ** con indicazione multizona della posizione dei frammenti metallici.



SICUREZZA

CERTIFICATI
DA LABORATORI
GOVERNATIVI*

METAL DETECTOR ED APPARATI DI ISPEZIONE ELETTROMAGNETICA

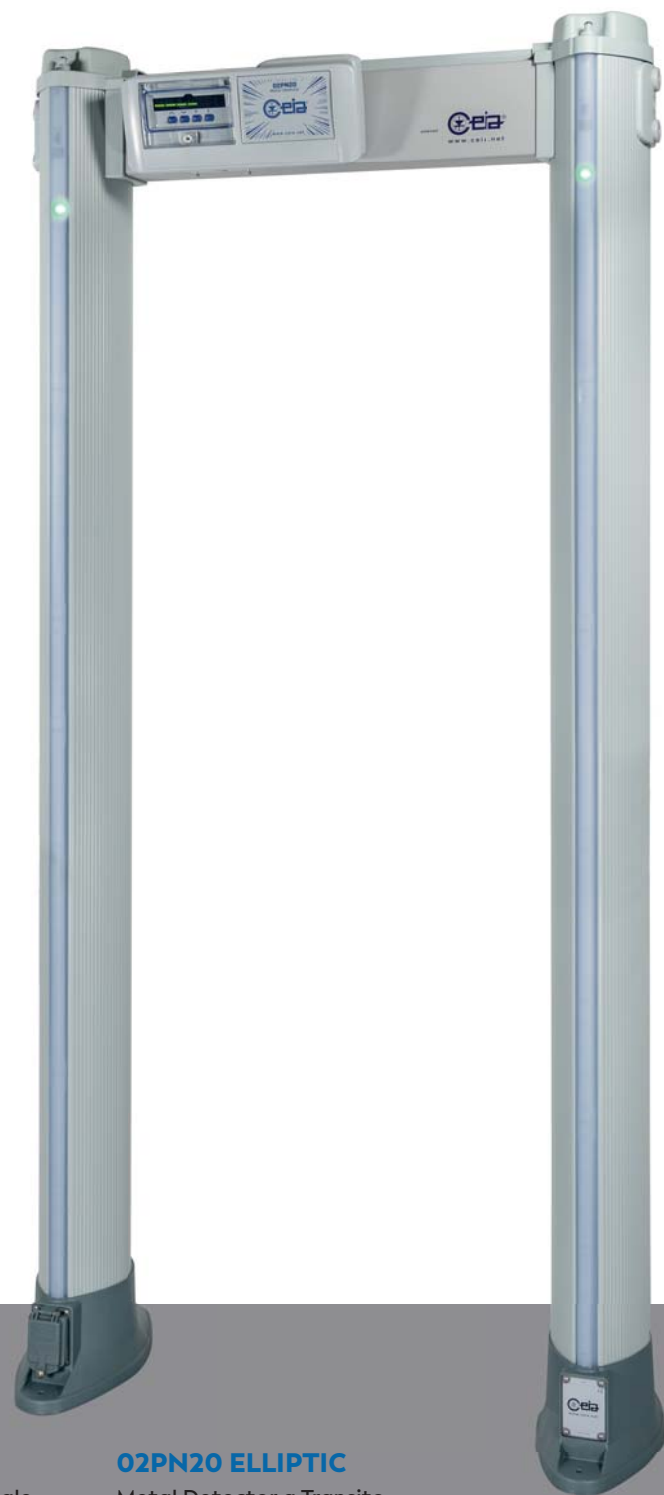
L'attuale evoluzione del settore della Sicurezza e le sempre più stringenti normative sui Metal Detector per l'ispezione di persone in transito richiedono soluzioni di altissime prestazioni operative e funzionali.

Con un'esperienza di oltre 50 anni nella progettazione e costruzione di Metal Detector, CEIA ha sviluppato una serie di apparati che offrono le migliori prestazioni per ciascuna applicazione.

La gamma include modelli per l'intercettazione di armi, da impiegare a protezione degli accessi di edifici sensibili e modelli ad altissima sensibilità per applicazioni carcerarie e di prevenzione dei furti in ambiente industriale.

Tutti i Metal Detector CEIA sono caratterizzati da un'elevata immunità alle interferenze esterne e da un'alta affidabilità e durata nel tempo.

* Dati disponibili su richiesta



PD140N

Metal Detector
Manuale **Compatto**

PD240

Metal Detector
Manuale ad **ampia
Area di Ricerca**

PD240CB

Metal Detector Manuale
ad **elevatissima
Sensibilità**

O2PN20 ELLIPTIC

Metal Detector a Transito
Multizona ad altissime prestazioni

SICUREZZA AEROPORTUALE



In risposta alla recente introduzione di Standard di Sicurezza elevati per Metal Detector a transito, **CEIA offre apparati di controllo caratterizzati da elevatissime prestazioni** in termini di capacità di rivelazione e di flusso di passeggeri. **Questi apparati rappresentano lo stato dell'arte oggi disponibile.**

EDIFICI GOVERNATIVI

Per rispondere alle esigenze di controllo di tutti coloro che accedono a sedi istituzionali, edifici pubblici (edifici governativi, musei, ecc.) ed edifici privati, CEIA offre una gamma di Metal Detector a transito e manuali di altissime prestazioni.

Gli apparati impiegati per l'accesso agli edifici devono garantire la rispondenza ad elevati standard di sicurezza e permettere un agevole ingresso per medi e per elevati flussi di transito.

Molti edifici con caratteristiche architettoniche di pregio necessitano di Metal Detector con design moderno, che si integri ottimamente nel sito di installazione.



Standard di rivelazione sempre più sofisticati e alto flusso di transito richiedono oggi l'impiego dei Metal Detector più evoluti (EMD).

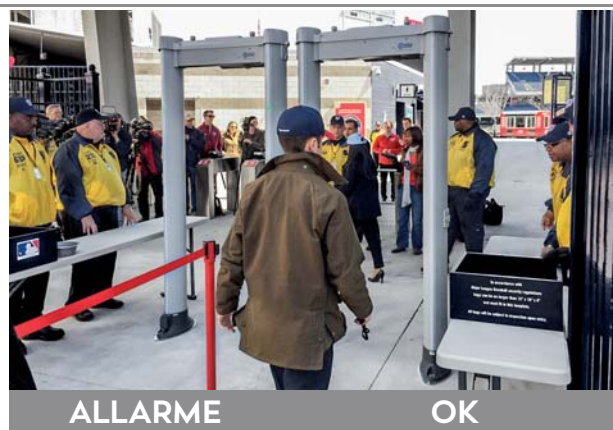


EVENTI SPECIALI

I Metal Detector CEIA utilizzano la più aggiornata e sofisticata tecnologia oggi disponibile per l'ispezione di persone in transito e sono ottimizzati per ogni tipo di applicazione.

La tecnologia impiegata consente di soddisfare i più severi Standard Internazionali di Controllo e, al contempo, di discriminare un'elevata quantità di oggetti metallici di impiego comune sulle persone ispezionate, con il minimo numero di allarmi intempestivi.

Gli apparati CEIA hanno un tasso di allarmi intempestivi estremamente basso anche quando programmati ai nuovi e più stringenti livelli di sicurezza.



Gli apparati CEIA hanno un **tasso di allarmi intempestivi estremamente basso** anche quando programmati ai nuovi e più stringenti livelli di sicurezza.



APPLICAZIONI FORENSI E PENITENZIARIE

SMD600 Plus & SMD601 Plus

- Elevatissima Sensibilità a tutti i metalli utilizzati nelle armi convenzionali ed improvvisate
- Pienamente rispondente alla Norma NIJ-0601.02*
- Ispezione rapida ed accurata delle persone in transito, cavità corporee incluse
- Elevata Precisione di localizzazione di masse metalliche singole e multiple
- Elevatissima Immunità alle interferenze esterne
- Rivelatore di cellulari integrato, opzionale (SMD600 Plus-M12)

* NIJ STANDARD-0601.02: "Walk-Through Metal Detectors for Use in Concealed Weapon and Contraband Detection"



**COSTRUZIONE
ANTIVANDALICA**

CEIA fornisce Campioni di Test certificati che riproducono target reali per forma, materiale e segnale elettromagnetico, in accordo alle indicazioni delle Normative.



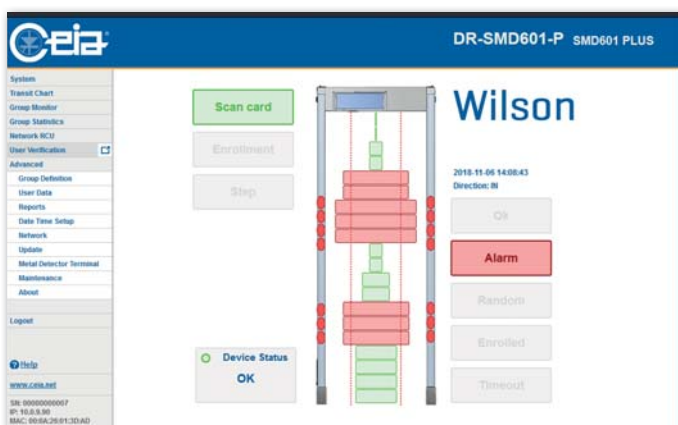
Gli apparati CEIA consigliati per l'installazione in Tribunali consentono l'intercettazione di armi da fuoco e di armi bianche mantenendo elevati flussi di transito.

Modelli specializzati per i controlli nelle prigioni raggiungono sensibilità elevatissime e sono capaci di intercettare piccole parti di armi da taglio.

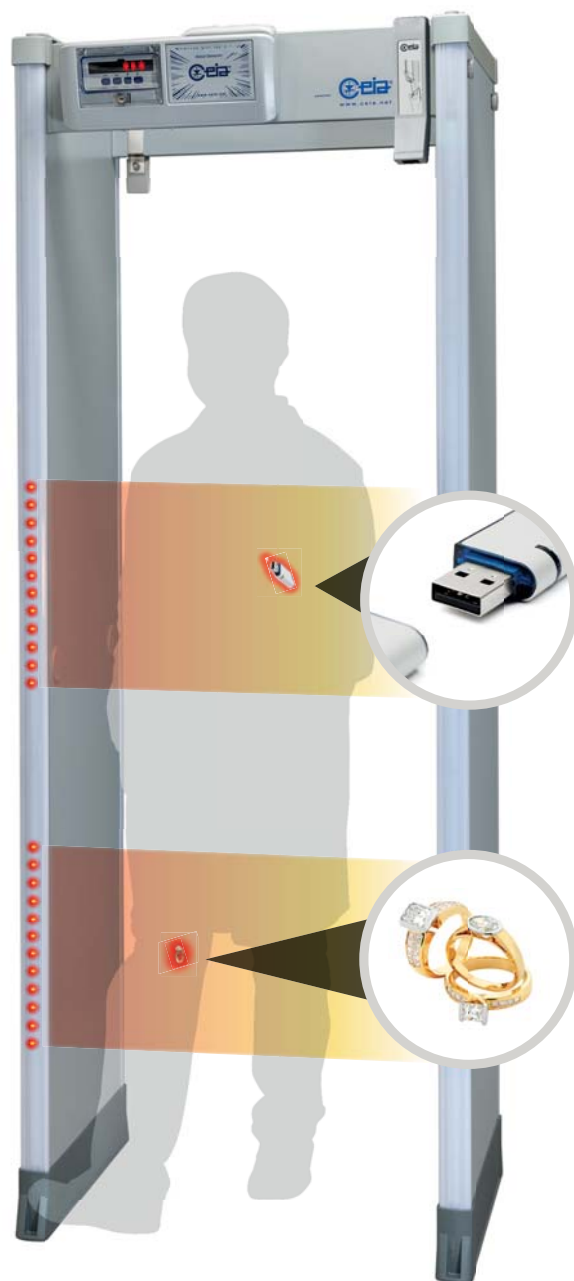
LOSS PREVENTION

SMD601 Plus PROFILING

- Efficace prevenzione dei furti e della rimozione accidentale degli oggetti metallici di valore
- Alta Redditività del Capitale Investito
- Altissima Sensibilità ed Elevata Precisione di localizzazione delle masse metalliche
- Rivelazione di oggetti metallici Affidabile e Ripetitiva, non comparabile con altri sistemi
- Web Server Integrato per la visualizzazione dell'Analisi con capacità di creazione di report



Ogni transito è confrontato con il profilo elettromagnetico individuale registrato nell'apposito database.



Il Metal Detector **SMD601 Plus Loss Prevention** previene con successo il furto o la rimozione accidentale di oggetti metallici.



RIVELATORE DI ARMI E DI SOSTANZE RADIOATTIVE


DUE AVANZATE TECNOLOGIE IN UN SINGOLO E PRATICO PORTALE

I Metal Detector a transito CEIA sono fornibili con una serie di sensori sensibili alle radiazioni Gamma, distribuiti sull'intera altezza di transito, che consentono un'accurata rivelazione di eventuali sostanze radioattive trasportate dalle persone ispezionate.

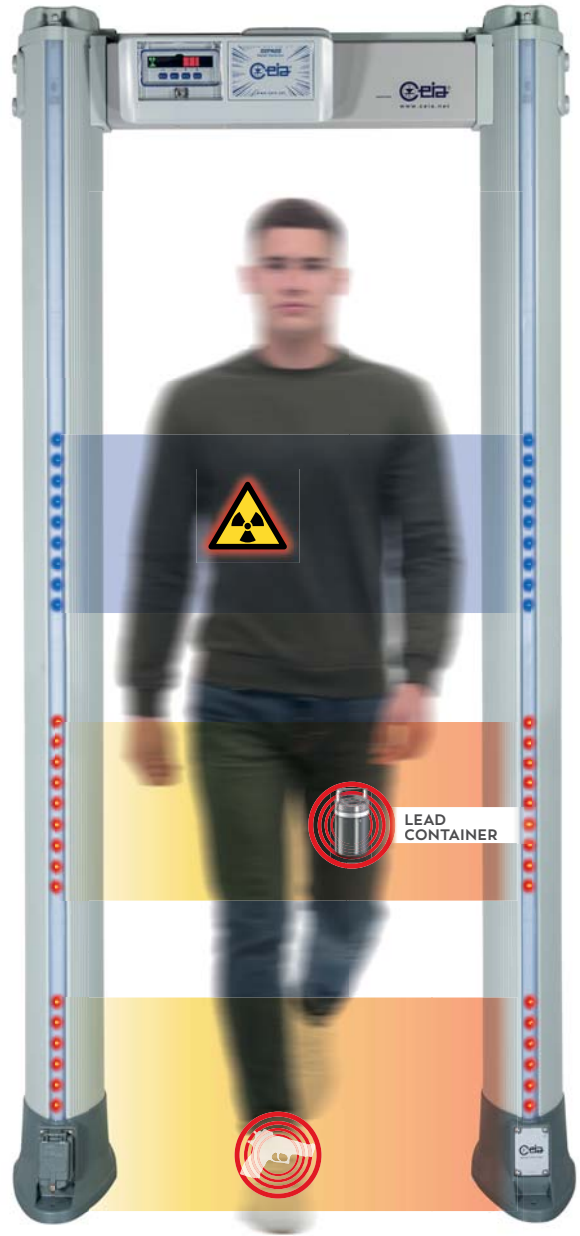
La capacità di misura copre la gamma di energie utile alla rivelazione di tutti i radioisotopi di interesse.

I sensori gamma del Metal Detector si adattano al livello di radiazione naturale dell'ambiente, regolando la soglia al valore ottimale e rispondente ai requisiti normativi. Allo stesso tempo uno speciale algoritmo impedisce l'adattamento del sistema a soglie di lavoro non conformi e a repentine variazioni della radiazione di fondo.

Le caratteristiche di rilevazione degli apparati CEIA sono state verificate da laboratori Governativi Autorizzati.



The image shows a technical report from PTB (Physikalisch-Technische Bundesanstalt) in Braunschweig, Germany. The report is titled 'Bericht' and details the testing of CEIA equipment. It includes information about the manufacturer, CEIA S.p.A., and the testing date of February 2007. The report is signed by Dr. Karsten Koster.



GAMMA DETECTOR PER BAGAGLI A MANO

Il Checkpoint di sicurezza viene completato dal rivelatore G-SCAN posizionato all'uscita del Raggio X per l'ispezione del bagaglio a mano.



ANALIZZATORE DI SCARPE PER MINACCE METALLICHE (SMD) ED ESPLOSIVI (SED)

Certificato
STAC

Approvato
DfT

SAMDEX®

- Unità integrata SED (Shoe Explosive Detector) & SMD (Shoe Metal Detector)
- Certificato conforme ai requisiti aeroportuali per la rivelazione di minacce metalliche ed esplosive
- Rivelazione basata sulla misura delle proprietà elettromagnetiche dei materiali esaminati
- Elevata sicurezza
- Risultato di analisi «OK/Allarme» con segnalazione acustica e visiva
- Facilità di utilizzo e design ergonomico
- Maggiore comfort per i passeggeri: nessuna operazione di rimozione delle scarpe per i controlli di sicurezza
- Incremento del flusso di transito
- Tempo di analisi tipico: 2 sec. /scarpa

L'uso del dispositivo è guidato da animazioni grafiche visibili sull'apparato.



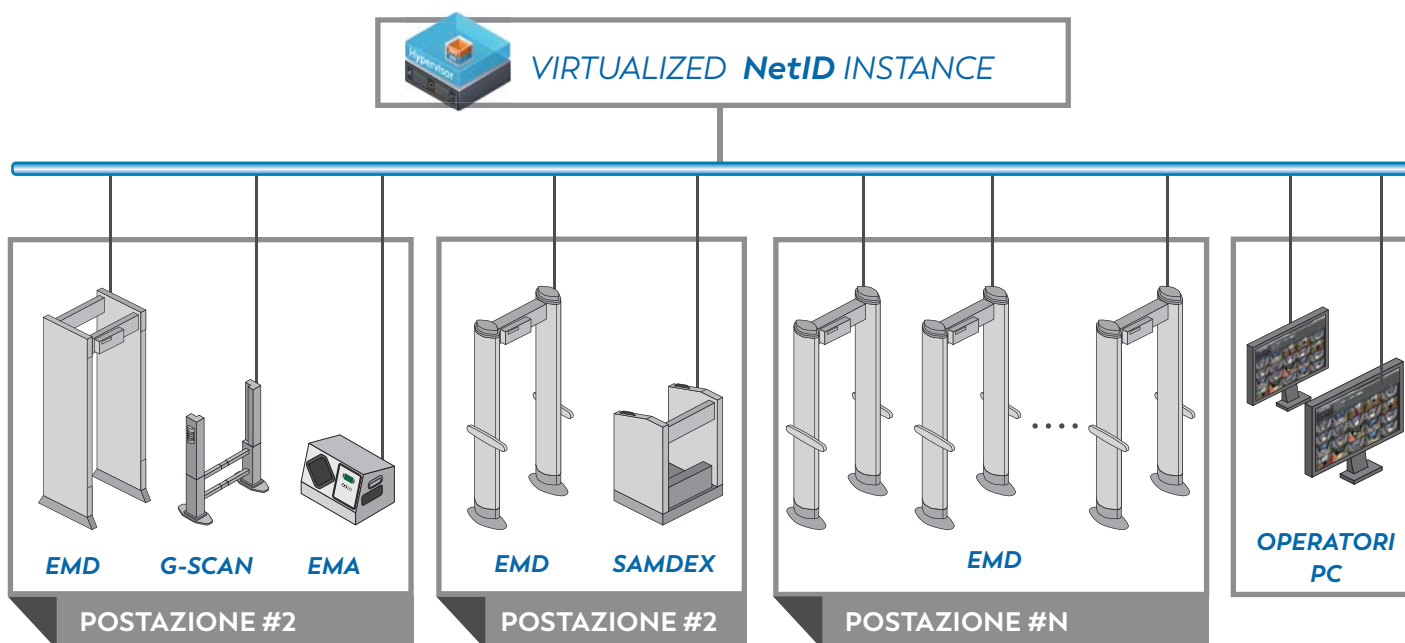
Ispezione dei passeggeri mediante metal detector a transito (WTMD), analizzatore di scarpe (SAMDEX) ed ispezione corporale mediante rivelatore di tracce di esplosivo (ETD).

PIATTAFORMA DI RETE

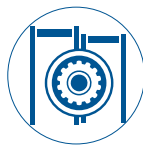
NetID[®] SYSTEM

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA NetID[®]

- Registrazione dei dati acquisiti per ogni transito e controllo in tempo reale dei flussi
- Monitoraggio in tempo reale dello stato di funzionamento degli apparati
- Produzione di statistiche dettagliate sui transiti acquisiti e sulla configurazione del sistema



MONITOR

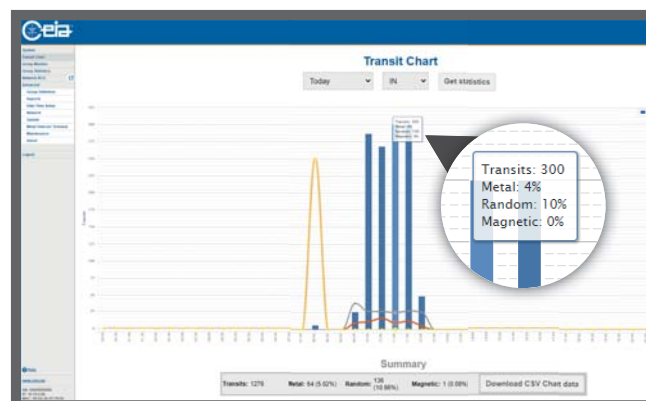


CONTROL



REPORT

- Monitoraggio in tempo reale dello stato di funzionamento di ogni Metal Detector
- Controllo remoto e verifica del livello di Sicurezza
- Report automatici sul numero dei passeggeri ed il tasso di allarmi
- Nessun server o software client richiesti
- Nessuna configurazione di rete per una installazione semplificata



CONTROLLO DELLA TEMPERATURA

TDU THERMAL DETECTION UNIT

Sensore integrato di misura della temperatura per Metal Detector a transito CEIA

- Progettato per operazioni di controllo rapide e a costi contenuti
 - ▶ Rivelazione simultanea di minacce metalliche e di sovratemperatura corporea
 - ▶ Nessun operatore aggiuntivo per il controllo della temperatura
 - ▶ Misura dinamica della temperatura corporea senza necessità di sosta
- Soluzione integrata senza modifica dello spazio installativo
- Rivelazione automatica di sovratemperatura corporea superficiale mediante termocamera a infrarossi
- Esclusivo sistema di calibrazione termica integrato a doppio riferimento
- Misura selettiva sulla sola persona in transito
- Facile da installare e di agevole impiego

**MULTI-SENSOR
SECURITY SOLUTION**



Segnalazione di conformità della temperatura o di allarme.



ISPEZIONE AUTOMATICA DI PERSONE E BAGAGLI

OPENGATE®

Ispezione automatica di persone con bagagli, zaini e borse per la rivelazione di armi di distruzione di massa e di ordigni esplosivi improvvisati (IED)

- ✓ OPENGATE è il primo sistema di ispezione senza fili composto da due colonne indipendenti e autoalimentate, dotate di una base di supporto e di un sistema elettronico di analisi
- ✓ A differenza dei portali convenzionali, OPENGATE non richiede alcun collegamento meccanico o elettrico tra le due antenne che delimitano il passaggio
- ✓ Le segnalazioni acustiche e visive sono collocate nella parte superiore delle colonne, per indicazioni simultanee di stato e di allarme
- ✓ OPENGATE consente un flusso di transito estremamente elevato con un numero minimo di allarmi intempestivi, senza la necessità di rimuovere gli oggetti personali



✓ FACILE DA POSIZIONARE
E VELOCE DA INSTALLARE

✓ APP OPENGATE:
SCHERMATA OPERATIVA

RIVELATORE DI LETTERE BOMBA E DI IED

EMIS-MAIL PER LA SICUREZZA DELLA POSTA

- Ispezione automatica di plichi e lettere, fino a 45 cm di larghezza e 7,5 cm di spessore
- Rivelazione di detonatori, batterie, circuiti elettrici di innesco ed altri componenti metallici di ordigni esplosivi presenti nei pacchi bomba
- Discriminazione di punti metallici, graffette e spirali di fascicolazione
- Ergonomico e compatto
- Conferma del risultato di analisi (OK/ALLARME) per ogni plico ispezionato
- Nessuna calibrazione e manutenzione richiesta
- Funzionamento da rete e con batteria NiMH (opzionale)
- Caricabatteria integrato
- Rivelatore incorporato di materiali radioattivi (opzionale)



PLICO CONSENTITO



SEGNALAZIONE DI ALLARME



Scansiona il codice QR per visualizzare il video

Ergonomico e facile da utilizzare, l'apparato fornisce un'immediata conferma del risultato di analisi (OK/allarme) per ogni plico ispezionato.

RIVELATORE FERROMAGNETICO PORTATILE

MSD FERROMAGNETIC DETECTOR

- Rivelazione di dispositivi contenenti parti magnetizzate (cellulari, radio ricetrasmittenti, ricevitori, chiavi telecomando) nascosti sulla persona o all'interno di cavità corporee con o senza batterie
- Accurata localizzazione del target mediante segnalazione di allarme multizona
- Controllo discreto tramite auricolare Bluetooth (opzionale)
- Protezione a tenuta stagna per installazioni all'aperto (certificato IP65)
- Batteria integrata per 26 ore di funzionamento continuo
- Superiore capacità di impiego in ambienti diversi
- Costruzione robusta ed elegante
- Nessuna regolazione richiesta



SEGNALAZIONE
DI ALLARME
MULTIZONA

STRUTTURA
MONOBLOCCO,
DESIGN
COMPATTO E
LEGGERO
(peso 9,5 kg)

PRONTO PER
L'USO SENZA
OPERAZIONI DI
MONTAGGIO



DISPOSITIVO AUTOMATICO PER IL CONTROLLO DI CARGO NON METALLICO

CEIA EMIS è uno scanner elettromagnetico progettato per la rivelazione automatica di detonatori e componenti metallici di IED (ordigni esplosivi improvvisati), nascosti all'interno di carta, giornali, merci deperibili e materiale organico in genere

EMIS SERIES

La serie EMIS, basandosi sull'utilizzo di una esclusiva tecnologia di analisi del profilo elettromagnetico elaborata da CEIA, offre una modalità semplice e molto efficace per il controllo di colli o di interi pallet, per la rivelazione automatica di detonatori, dispositivi di innesco e armi metalliche all'interno di cargo non metallici quali carta, giornali, o merci deperibili come ad esempio carne e pesce (freschi o surgelati) e materiali organici in generale.

L'avanzata tecnologia impiegata consente di minimizzare l'interazione con la merce stessa e non richiede alcuna ispezione visiva delle immagini da parte dell'operatore.

L'analisi elettromagnetica costituisce il metodo più adatto e veloce per il controllo di merci deperibili su cargo non metallico.



EMIS 8075 per l'ispezione di singoli pacchi.

CLASSI DI PRODOTTO

- Fiori e merci deperibili
- Prodotti cartacei
- Tessuti e Vestiario
- Prodotti di plastica e di legno



Soddisfa
lo Standard di
Performance
ECAC

TSA
Qualificato



EMIS 130200 per il controllo di cargo su pallet.

VANTAGGI / BENEFICI

- Rivelazione completamente automatica di detonatori e componenti metallici di ordigni esplosivi
- Campo elettromagnetico di bassa intensità: non utilizza radiazioni ionizzanti
- Nessun operatore dedicato
- Elevato flusso
- Nessuna calibrazione periodica e manutenzione preventiva



CONTROLLO QUALITÀ ALIMENTARE

CONFORMI
ALLE SPECIFICHE
SUPERMARKET

I Metal Detector CEIA della serie THS/21 rivelano i metalli che accidentalmente contaminano i prodotti industriali, con livelli di sensibilità, immunità alle interferenze e velocità di risposta superiori a quelli richiesti dalle più severe Normative sul Controllo Qualità

I Sistemi THS 21 offrono caratteristiche di rivelazione, qualità costruttiva ed affidabilità che li rendono la soluzione più idonea ed efficace per l'eliminazione automatica dei contaminanti metallici.

Pienamente rispondenti alle norme **HACCP** e **GMP**, i Metal Detector CEIA sono costruiti in accordo al Sistema Qualità certificato **ISO 9001** con materiali conformi alle specifiche **FDA** e **CE**.



THS/FFV21

Sistema integrato per prodotti a caduta con metal detector e valvola di espulsione.

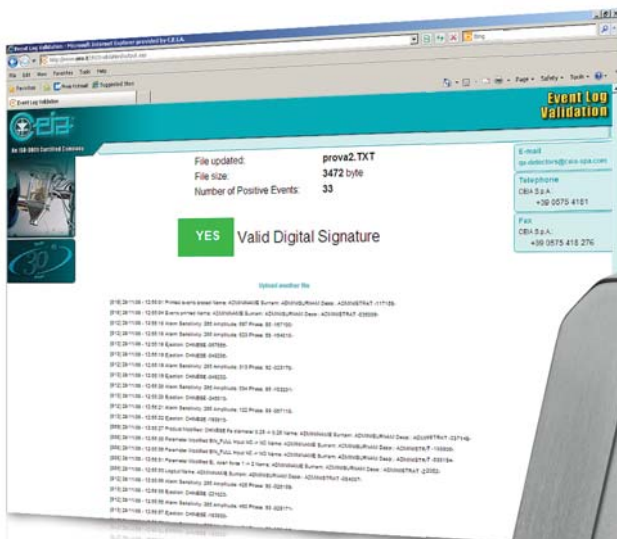
METAL DETECTOR SERIE THS 21 CON TECNOLOGIA MULTISPETTRO



Sviluppata esclusivamente da CEIA, è una tecnologia unica che ottimizza le prestazioni di rivelazione di tutti i tipi di contaminanti e minimizza l'effetto prodotto residuo consentendo l'impiego con un'ampia gamma di prodotti dalle forti differenze chimico-fisiche

Riconoscendo le diverse risposte in frequenza dei prodotti e dei metalli con proprietà conduttive, l'innovativa tecnologia multispettro cancella l'effetto prodotto e mantiene elevati i livelli di prestazione per tutti i tipi di contaminanti metallici, sia magnetici che non magnetici.

La funzione di autoacquisizione, usata dai Metal Detector CEIA, equivale alla ripetizione di centinaia di transiti di prodotto, permettendo di investigare l'intero spettro delle bande di frequenze disponibili in modo da determinare le migliori condizioni operative che si traducono in livelli di prestazione di rivelazione unici.



I dati relativi ad ogni intercettazione ed espulsione sono memorizzate in una memoria eventi, a disposizione del Responsabile della Qualità.



SISTEMI DI ISPEZIONE A NASTRO TRASPORTATORE



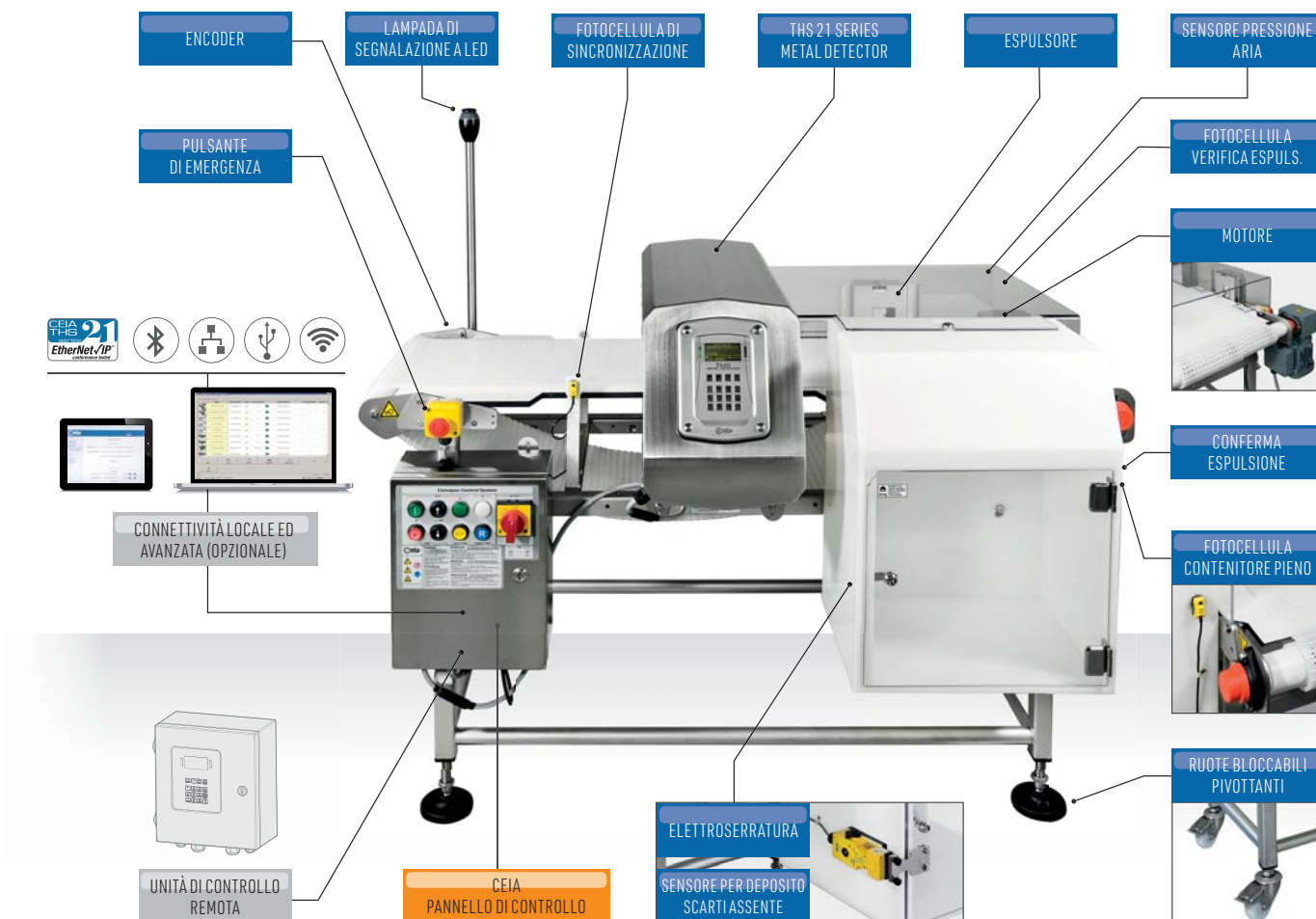
I Sistemi di Ispezione a Nastro Trasportatore THS 21 series sono caratterizzati da prestazioni allo stato dell'arte e dalla piena rispondenza alle Normative del settore industriale.

I Sistemi sono disponibili in un'ampia gamma di misure, a copertura delle differenti esigenze applicative.

Il nastro trasportatore è certificato per la piena compatibilità alimentare (conforme FDA), così come la copertura di protezione della zona di espulsione, completamente stampata, ed il contenitore dei prodotti di scarto.



INEGUAGLIABILI PRESTAZIONI DI CONNETTIVITÀ INTEGRATA



SISTEMI INTEGRATI PER TUBAZIONI



I sistemi integrati della serie THS/PL21 sono progettati per l'ispezione di prodotti liquidi e viscosi e l'eliminazione di eventuali metalli contaminanti, sia magnetici che non magnetici.

L'estrema rapidità di rivelazione permette di eliminare la porzione di prodotto contaminato senza rallentare il flusso di produzione e con il minimo scarto.

I materiali impiegati per la costruzione, conformi alle Normative FDA, non interagiscono con il prodotto alimentare e, quindi, non ne alterano o modificano la composizione.

La finitura delle superfici, accuratamente levigate, consente una rapida pulizia dei componenti a contatto con il prodotto; tutte le parti sono agevolmente smontabili e manutenzionabili.



THS/PLVM 21 series: Sistema integrato con Metal Detector e valvola di espulsione per applicazioni con macchine insaccatrici e clippatrici.



SERIE THS/PL 21

SISTEMA INTEGRATO
CON METAL DETECTOR
PER PRODOTTI LIQUIDI E VISCOSI



SERIE THS/PLV 21

SISTEMA INTEGRATO CON
METAL DETECTOR E VALVOLA
DI ESPULSIONE PER PRODOTTI
LIQUIDI E VISCOSI



SERIE THS/PLVM 21

SISTEMA INTEGRATO CON
METAL DETECTOR E VALVOLA DI
ESPULSIONE PER CARNI

CONTROLLO QUALITÀ FARMACEUTICO

La linea di dispositivi CEIA per il controllo della qualità nell'industria farmaceutica comprende i sistemi THS/PH21N, caratterizzati da prestazioni allo stato dell'arte e dalla piena rispondenza alle Normative del settore Farmaceutico. La progettazione e la costruzione dei Sistemi CEIA rispondono ai requisiti FDA 21 CFR 210-211

I materiali impiegati, accuratamente selezionati, non interagiscono con il prodotto farmaceutico e, quindi, non ne alterano o modificano la composizione. Il trattamento delle superfici, lavorate a specchio, garantisce un'agevole e rapida pulizia dei componenti a contatto con il prodotto.

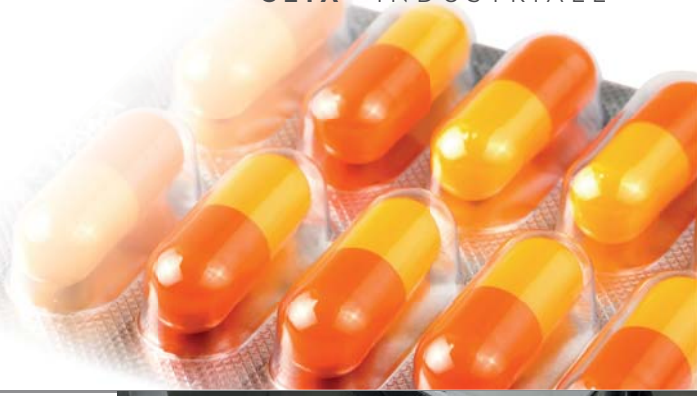
Le soluzioni tecnologiche adottate consentono di disassemblare e manutenzionare le parti a contatto con il prodotto in breve tempo e senza l'impiego di utensili dedicati.



THS/PH21N: Metal Detector ad altissima sensibilità per il controllo di pasticche e capsule.



THS/PH21N-G70-FFV: sistema integrato per prodotti in polvere e granulati.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Altissima Sensibilità a tutti i metalli magnetici e non magnetici inclusi gli acciai inossidabili
- Elevato flusso produttivo
- Elevata immunità ai disturbi ambientali
- Autoacquisizione ed inseguimento automatico dell'Effetto Prodotto
- Massima Configurabilità ed Integrazione
- Progettazione e costruzione conformi ai criteri GMP e 21 CFR parte 210 & 211
- Struttura in acciaio inox AISI 316L



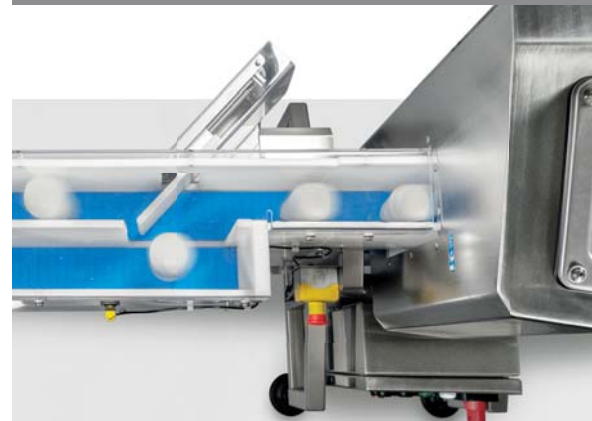
THS/FBB per l'ispezione delle compresse effervescenti.



THS/PH21N-WIP (Wash-in-Place): Sistema di rivelazione di metalli con sistema di lavaggio integrato.



THS/FBB per l'ispezione di tubi di compresse e confezioni per medicinali.



THS/MBB per prodotti all'interno di bottiglie e flaconi

TESSILE E RICICLO

TE, TE-RC & TE/MTZ METAL DETECTOR DIGITALI

I Metal Detector TE Digital sono il mezzo più idoneo per la protezione delle linee di produzione dal danneggiamento accidentale dovuto a parti metalliche che possono accompagnare il materiale durante il processo di lavorazione ed il controllo della qualità finale del prodotto



- Altissima Sensibilità a tutti i metalli magnetici e non magnetici inclusi gli acciai inossidabili
- Costruzione robusta e compatta
- Elevata affidabilità elettronica e meccanica
- Elevata velocità di intercettazione, programmabile da 1 a 600 m/min
- Facile installazione ed utilizzo
- Modello Multizona disponibile (TE/MTZ)



ESEMPI DI FRAMMENTI METALLICI RILEVABILI



SDT METAL DETECTOR DIGITALE

Il **Metal Detector digitale SDT** rivela frammenti di metallo magnetici e non magnetici di piccole e medie dimensioni nel riciclo di prodotti industriali, tessili, chimici, minerali, alimentari e altri, sia per il controllo qualità sia per la protezione dei macchinari

- Altissima Sensibilità a tutti i metalli
- Costruzione robusta e compatta
- Elevata immunità alle interferenze ambientali ed alle vibrazioni
- Elevata velocità di intercettazione, programmabile da 1 a 600 m/min
- Facile installazione ed utilizzo su trasportatori esistenti senza taglio del nastro



METAL DETECTOR THS/TT

Il **Metal Detector THS/TT** è un dispositivo per la rivelazione di contaminanti metallici accidentalmente presenti in linee di produzione su condutture (per esempio di tipo pneumatico), con caratteristiche di sensibilità, immunità alle interferenze e rapidità di risposta atte a soddisfare le più stringenti esigenze di Controllo Qualità.



Pannello di controllo digitale.

SOTTOSUOLO

METAL DETECTOR PER LA PROSPEZIONE DEL SOTTOSUOLO

Grazie a molti anni di approfondite ricerche nel settore della rivelazione dei metalli nel sottosuolo, CEIA è oggi azienda Leader nella produzione di Metal Detector ad alte prestazioni.

Gli apparati CEIA si avvalgono delle tecnologie elettroniche e meccaniche più avanzate quali: Componenti Elettronici a Montaggio Superficiale (SMT), controlli a microprocessori, Analisi Digitale dei Segnali, possibilità di aggiornamento del software sul campo, materiali di alta Qualità per la realizzazione della sonda e delle altre parti meccaniche.

I test eseguiti, sotto il controllo di Enti Autorizzati, hanno dimostrato che i Rivelatori di Metalli CEIA presentano prestazioni superiori in profondità di rivelazione, capacità di compensazione dei suoli complessi, fortemente mineralizzati, e di immunità alle interferenze esterne.



TECNOLOGIA INTEGRATA CEIA PER LA BONIFICA E IL C-IED

Grazie alla collaborazione con organizzazioni di Bonifica Umanitaria ed Enti Governativi in tutto il mondo, CEIA ha sviluppato una famiglia di rivelatori per il sottosuolo che possono essere impiegati congiuntamente con facilità, per soddisfare i requisiti di intercettazione relativi a Mine, Ordigni Improvvisati (IED) e Fili di Comando/Attivazione (*Command Wire*)

CMD series

Rivelatori Compatti Multi-Sensore per l'intercettazione di metalli, componenti di IED e ordigni inesplosi (UXO)



DSMD

Metal Detector per l'intercettazione in profondità di ordigni inesplosi (UXO), di munizioni cluster e la bonifica dei poligoni, con la possibilità di un'unità esterna di geolocalizzazione differenziale **DGNSS** ad alta accuratezza

MIL-D1

Metal Detector digitale con sistema di puntamento acustico bi-tonale (*pinpointing*)



TECNOLOGIA MULTI-SENSORE

RIVELATORE COMPATTO MULTI-SENSORE DI METALLI, CARBON ROD E FILI DI COMANDO

- MD
EFFICACE INTERCETTAZIONE DI TUTTI I METALLI, magnetici e non magnetici, compresi gli oggetti a minimo contenuto metallico in tutti i tipi di suolo
- CRD
AUMENTATA CAPACITÀ DI RIVELAZIONE DI COMPONENTI DI IED come conduttori non metallici (ad es. carbon rod), cavi corti di connessione e metalli ad alta resistività
- WD
INTERCETTAZIONE DI FILI DI COMANDO, di ogni tipo e diametro, senza allarmi intempestivi dovuti a altri target metallici o frammentazione



Grazie a molti anni di approfondite ricerche nel campo della progettazione e produzione elettromagnetica, CEIA ha sviluppato una gamma completa di dispositivi con capacità di rilevazione superiore rispondenti ai nuovi e ai consolidati requisiti

GPR DI PRECISIONE CON RILEVATORI DI METALLO E MATERIALI CONDUTTIVI NON-METALLICI (CARBON ROD) INTEGRATI

GPR

- **SENSORE GPR** per la rivelazione di Anomalie Dielettriche e disuniformità del sottosuolo quali taniche riempite di esplosivo, casse e cavità

MD

- **EFFICACE INTERCETTAZIONE DI TUTTI I METALLI**, magnetici e non magnetici, compresi gli oggetti a minimo contenuto metallico in tutti i tipi di suolo

CRD

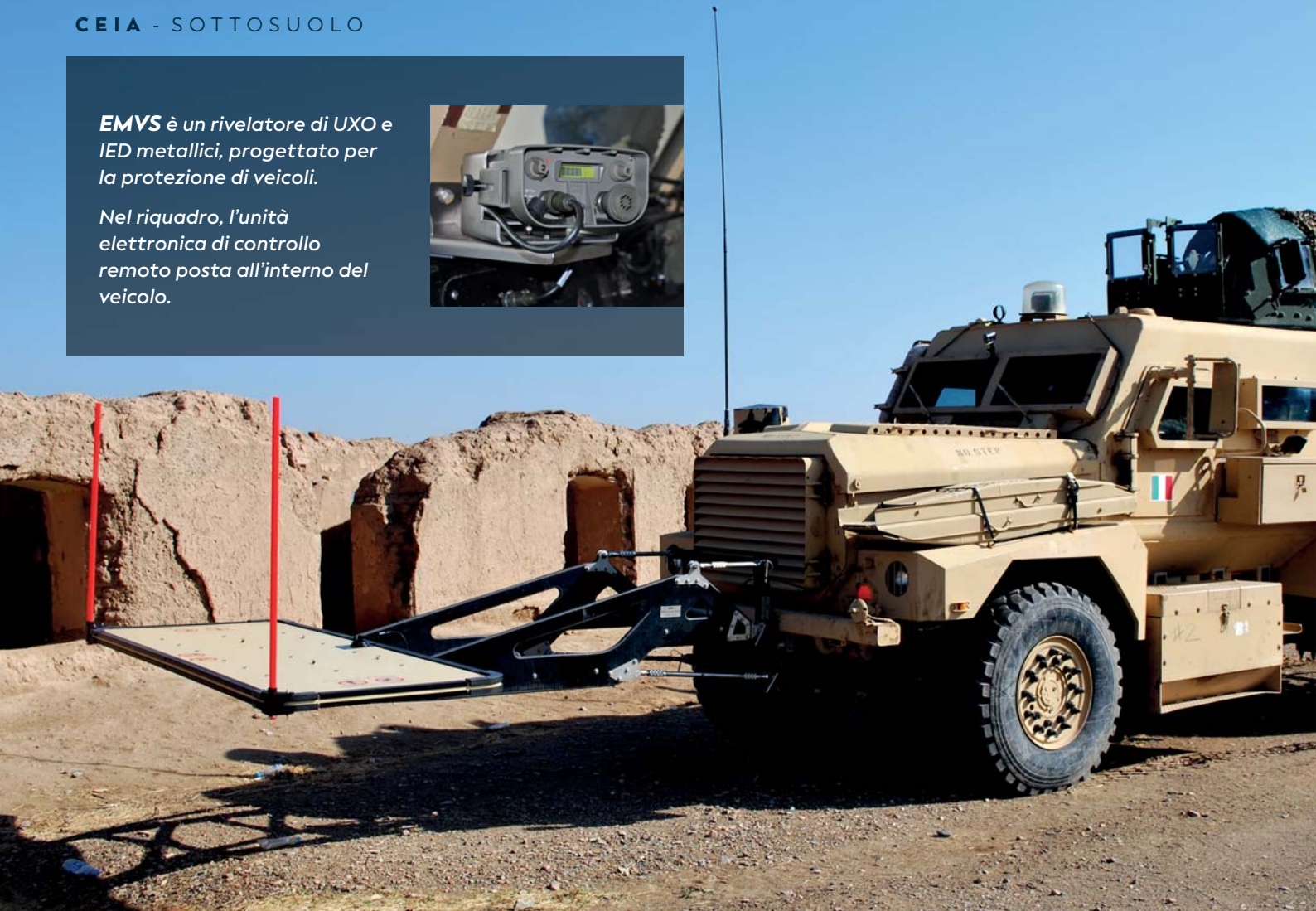
- **AUMENTATA CAPACITÀ DI RIVELAZIONE DI COMPONENTI DI IED** come conduttori non metallici (ad es. carbon rod), cavi corti di connessione e metalli ad alta resistività



ALIS-RT (GPR - MD - CRD)

EMVS è un rivelatore di UXO e IED metallici, progettato per la protezione di veicoli.

Nel riquadro, l'unità elettronica di controllo remoto posta all'interno del veicolo.



MDA2

per operazioni sottomarine

Innovativo Metal Detector equipaggiato con struttura ad array lineare e progettato per operare anche ad elevate profondità (fino a 300 m), agganciato ad un veicolo manned o unmanned.



PD240CBM

Apparato portatile per la bonifica in aree urbane e l'ispezione personale

- Crush wires
- Carbon Rod
- Componenti di IED conduttivi
- Armi metalliche



AREA ADDESTRATIVA CEIA

SUPPORTO COMPLETO PER CORSI TECNICI ED OPERATIVI

CEIA fornisce un completo supporto per corsi tecnici ed operativi svolti da personale certificato, sul campo o presso la propria sede. Gli argomenti trattati includono la Manutenzione di Prima e Seconda Linea, il Training per gli operatori ed il Corso per gli istruttori degli operatori.

La nuova area addestrativa completa quella già esistente ed è costituita da un sito esterno, dedicato ad attività pratiche e idoneo a valutazioni su vari tipi di suolo, e da un edificio per lezioni teoriche ed attività di manutenzione.

- **MANUTENZIONE DI PRIMA E SECONDA LINEA**
- **TRAINING PER OPERATORI**
- **CORSO PER GLI ISTRUTTORI DEGLI OPERATORI**



INDUZIONE

SISTEMI DI RISCALDAMENTO AD INDUZIONE

Da oltre 40 anni CEIA si dedica alla progettazione e alla realizzazione di apparati per il riscaldamento induttivo, senza contatto, di particolari metallici industriali.

Generatori ad alta e media frequenza, centrali di controllo, sensori ottici per la misura della temperatura e distributori automatici di lega di brasatura in filo, compongono una linea di apparati, denominata *Power Cube Family*, progettati per le applicazioni industriali di trattamento termico e saldo brasatura.

Le elevate prestazioni offerte hanno contribuito alla larga diffusione dei sistemi CEIA nei più importanti settori industriali, incontrando l'apprezzamento ed il consenso di clienti finali ed integratori.



POWER CUBE® SYSTEM 900:
Riscaldatore induttivo e controllore di precisione.

POWER CUBE® SA/80 SERIES: *Generatori ad Induzione a medio frequenza , 150, 100, 75, 50, 25 kW.*

L'originalità delle soluzioni tecnologiche adottate ha permesso di realizzare dispositivi caratterizzati da dimensioni d'ingombro molto contenute, rendimenti energetici elevati ed affidabilità garantita nel tempo.

GENERATORI



I VANTAGGI DEI SISTEMI CEIA

- **MASSIMA INTEGRAZIONE E COMPATTEZZA**
 - ▶ Elevata potenza di uscita
 - ▶ Alto rendimento e minimo costo di esercizio
- **COMPLETA SICUREZZA PER L'OPERATORE**
 - ▶ Rispondenti alle Normative EMC e CE
 - ▶ Isolamento galvanico dalla rete
- **CONTROLLO DI PROCESSO E RIPETIBILITÀ**
 - ▶ Autosintonia della frequenza al variare dell'impedenza del carico
 - ▶ Stabilità certificata della potenza erogata
- **AFFIDABILITÀ E FLESSIBILITÀ**
 - ▶ Certificato MTBF



CENTRALI DI CONTROLLO

La centrale Master Controller V3+ è un'unità di controllo industriale multifunzione progettata per la programmazione e gestione automatica dei cicli di riscaldamento. Tutti i parametri di lavoro, per ogni singola fase del ciclo termico, sono programmabili entro un'ampia gamma di valori



SENSORI OTTICI DI TEMPERATURA

SERIE SH/SLE

CEIA offre una gamma di sensori ottici compatti ad infrarossi muniti di puntamento a LED e forniti con certificato di calibrazione, in grado di coprire un intervallo di lettura compreso tra 80°C e 2200°C:

- **SH15/SLE**
 - ▶ Single-color Series da 80°C a 2000°C
- **SH2C/SLE**
 - ▶ Dual-color Series da 600°C a 2200°C



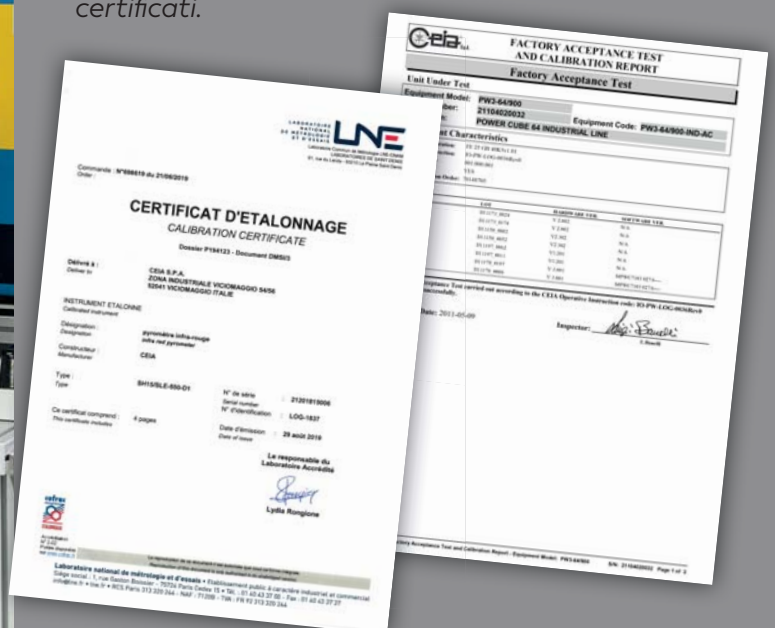
PIROMETRO SH/SLE

Pirometro montato su
posizionatore ES3M
con regolazione
micrometrica



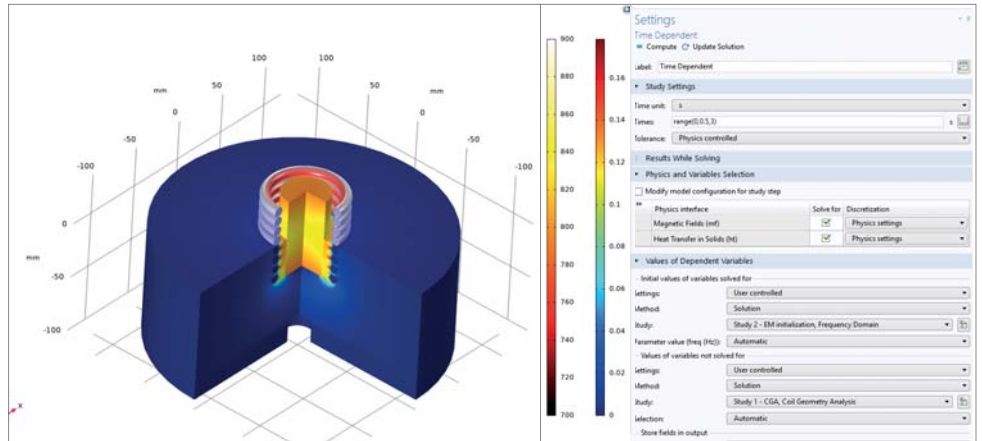
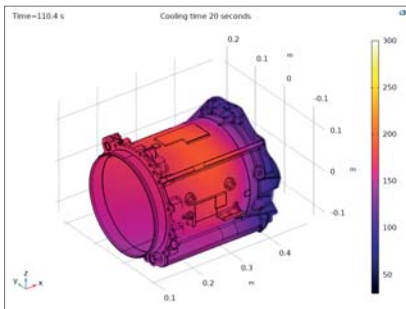
CERTIFICATO DI CALIBRAZIONE

Test di fabbrica (FAT) digitale, accurata calibrazione automatica e certificazione individuale degli apparati forniti, in accordo ai riferimenti internazionali certificati.



CAPACITÀ DI PROGETTAZIONE E DI INGEGNERIZZAZIONE DELLE BOBINE ELETTROMAGNETICHE

STUDIO



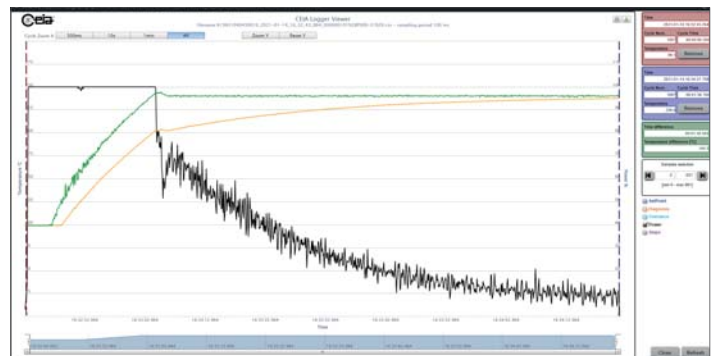
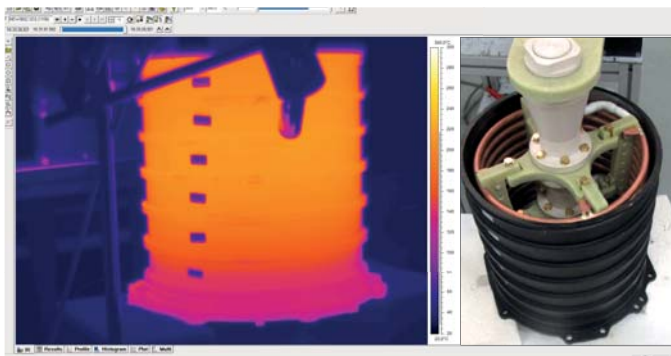
ANALISI DETTAGLIATA DI MODELLI ELETTROMAGNETICI SU SPECIFICA DEL CLIENTE

DESIGN



SVILUPPO E PROGETTAZIONE COIL
MEDIANTE IL SOFTWARE CAD-CAM

VALIDAZIONE



LABORATORIO DEDICATO PER TEST DI RISCALDAMENTO E REPORT DI VALIDAZIONE

ESEMPI DI APPLICAZIONI

▶ BRASATURA / SALDATURA



BRASATURA FORTE



BRASATURA ALLUMINIO



SALDATURA A STAGNO

▶ TRATTAMENTO TERMICO



FORGIA



TEMPRA



RINVENIMENTO

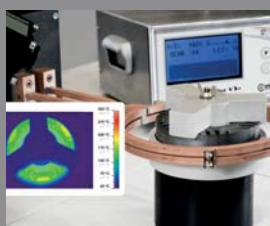
▶ MONTAGGIO MOTORI ELETTRICI



CALETTAMENTO ALBERO ROTORE



BRASATURA ANELLO ROTORE



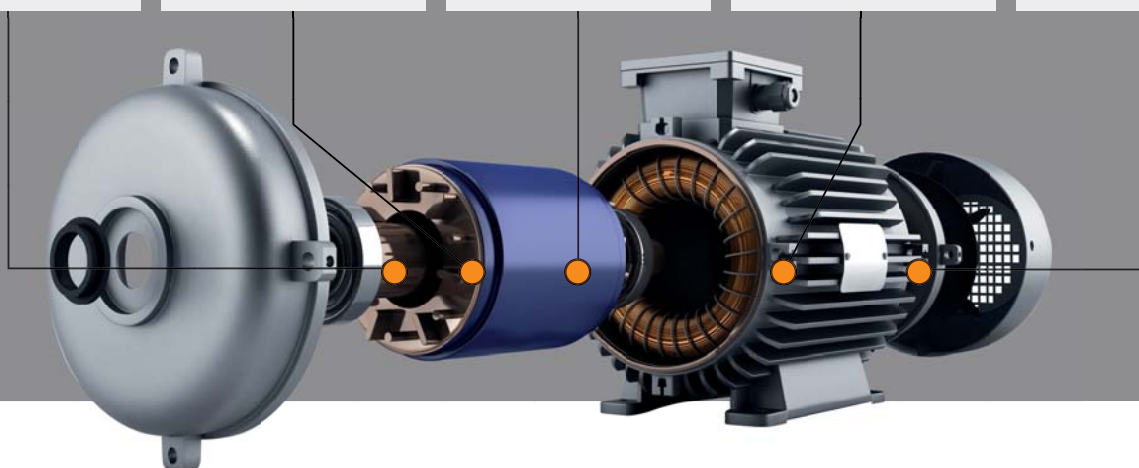
INCOLLAGGIO MAGNETI



POLIMERIZZAZIONE AD INDUZIONE



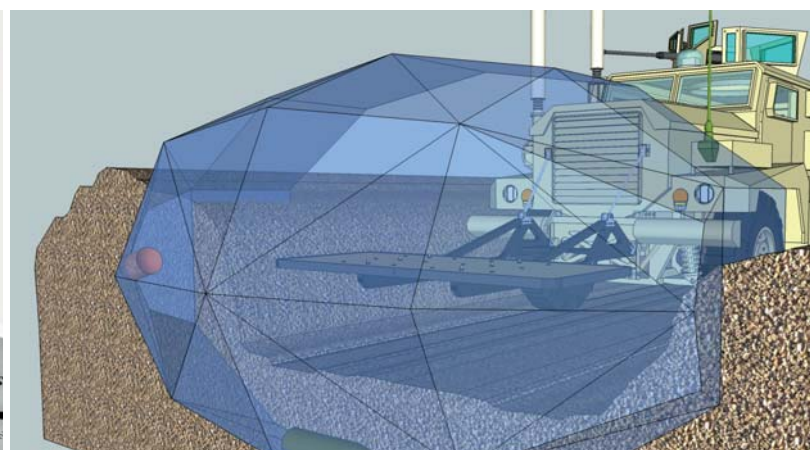
CALETTAMENTO A CALDO



RICERCA

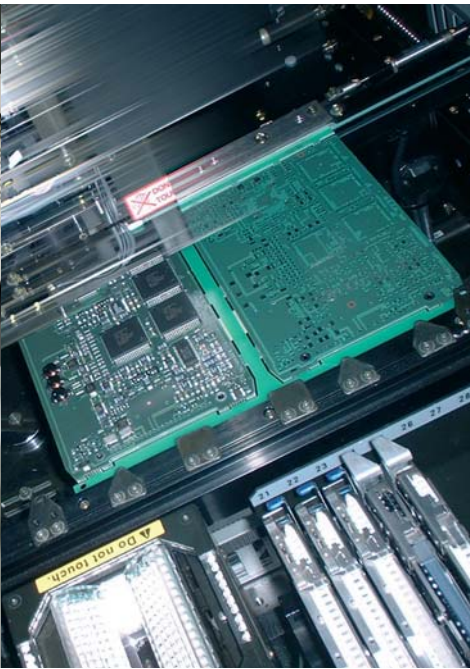


Elevata Qualificazione ed Esperienza



L'elevata specializzazione acquisita dalla CEIA è ottenuta mediante una costante attività di Studio, di Ricerca e di Ingegnerizzazione nella tecnologia della *Metal Detection*. Circa il 20% dell'organico CEIA opera nell'attività di ricerca.

TECNOLOGIA



Sistemi Tecnologici avanzati per la Produzione



Il Livello Qualitativo degli apparati CEIA è oggi riconosciuto in tutto il mondo da Società private ed Enti Governativi che li hanno qualificati dopo accurate prove tecniche comparative. Tale obiettivo è stato raggiunto impiegando la più avanzata tecnologia in tutte le fasi di lavorazione.

CONFORMITÀ



CEIA LACE

Laboratorio di Compatibilità Elettromagnetica

www.emc-lace.com



Gli apparati CEIA soddisfano o superano gli Standard Internazionali e Nazionali applicabili in materia di esposizione umana ai campi elettromagnetici, di immunità alle interferenze esterne e di sicurezza elettrica.

CEIA IACE è Laboratorio Accreditato in conformità alla norma ISO/IEC 17025.

CONTROLLO QUALITÀ

Grazie a test approfonditi effettuati in azienda che garantiscono l'assoluta rispondenza del prodotto ai rigorosi standard interni e normativi, gli apparati CEIA sono apprezzati in termini di affidabilità ed efficienza e richiedono una minima manutenzione.

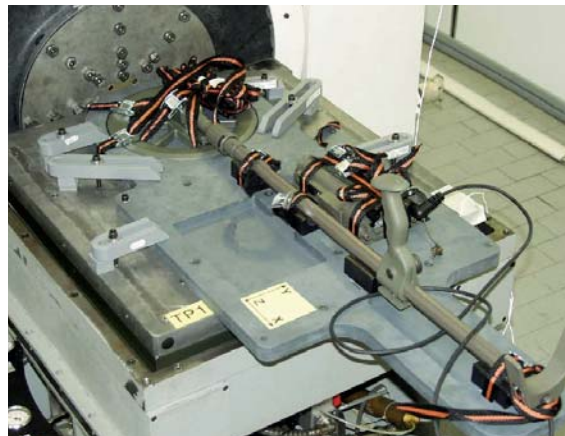
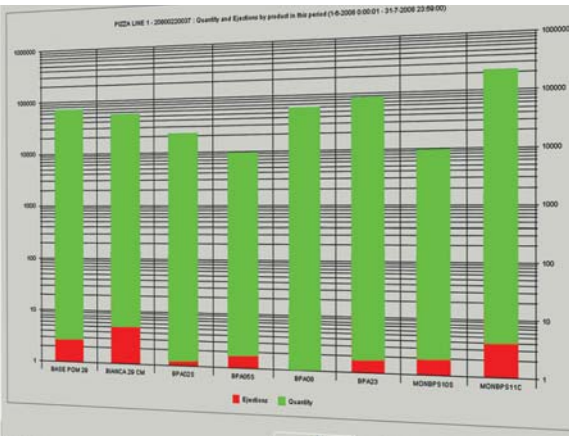
La stretta aderenza al Sistema Qualità ISO 9001 fornisce anche una completa tracciabilità, necessaria per supportare i clienti per molti anni successivi all'uscita di produzione dei vari modelli.



THS Production Plus, software per la gestione di più Metal Detector connessi tramite Ethernet/Wi-Fi.

Verifica funzionale (burn-in): 200 ore di funzionamento continuo.

Test di shock meccanico sul Rivelatore di metalli CEIA MIL-D1.



Il sistema Qualità CEIA si estende a tutte le funzioni aziendali partendo dalla progettazione, attraverso la produzione, il controllo qualità, fino all'assistenza post-vendita.

APPLICAZIONI

SETTORE SICUREZZA

Aeroporti e Porti, Ambasciate, Installazioni Militari, Industrie, Istituti di pena, Uffici Pubblici, Banche, Stadi, Centri di Distribuzione, Centri Elaborazione Dati, Ospedali, Controlli Nucleari

SETTORE INDUSTRIALE

Tessile, Alimentare, Farmaceutico, Minerario, Chimico, Manifatturiero

SETTORE SOTTOSUOLO

Sminamento Umanitario, *Clearance* di ordigni inesplosi, Rivelazione di metalli in acque dolci o salate, Protezione dei veicoli

SETTORE INDUZIONE

Trattamento termico, Brasatura, Saldatura a stagno, Tempra, Forgia, *Cap sealing*, Riscaldamento localizzato, Calettamento, Attivazione colle, Formatura a caldo





CEIA S.p.A. Headquarters, Vicinomagno, Arezzo



CEIA S.p.A., Vicenza



CEIA USA Ltd., Hudson, Ohio (USA)



CEIA International S.a.s., Paris (FRANCIA)



CEIA Limited, Alcester, Warks (UK)



CEIA GmbH, Wiesbaden (GERMANIA)

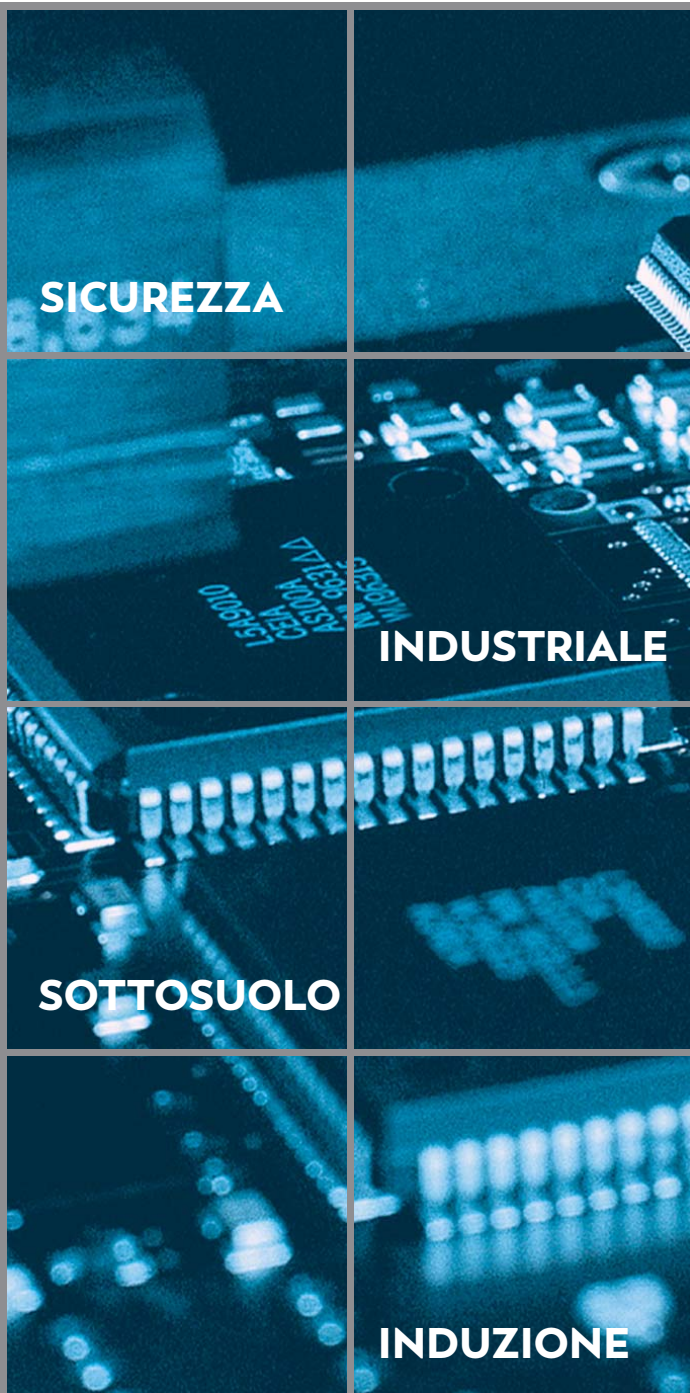


LTB GmbH (CEIA Group), Weil der Stadt (GERMANIA)



Benmak MT SL (CEIA Group), Barcelona (SPAGNA)

PROFILO AZIENDALE



DPO00K0010v100ohIT - 111290



COSTRUZIONI ELETTRICHE INDUSTRIALI AUTOMATISMI

Zona Industriale 54 • 52041 Vicinaggio, Arezzo
T +39 0575 4181 • E info@ceia-spa.com



www.ceia.net