



Qualifié
TSA

Standard de
Performance
CEAC

EMIS SERIES

DISPOSITIFS AUTOMATIQUES POUR LE CONTRÔLE DU FRET NON-MÉTALLIQUE

- Détection automatique de détonateurs et composants métalliques d'engins explosifs
- Champ électromagnétique de basse intensité : absence totale de radiations ionisantes
- Plusieurs tailles disponibles pour l'inspection de colis individuels ou de palettes entières
- Nul besoin d'un opérateur dédié
- Archivage complet et traçabilités des données de programmation et d'inspection
- Aucune maintenance ou calibration périodique requise

IDÉAL POUR L'INSPECTION DE

- Fleurs et denrées périssables
- Produits papier
- Textiles et Vêtements
- Produits plastiques et en bois

EMIS 130160
pour le fret sur palette



www.ceia.net



Détection des menaces avec l'Électromagnétisme

Ce document demeure de propriété de CEIA, tous les droits étant réservés. Il est interdit de reproduire entièrement ou en partie, de modifier ou de traduire le contenu du présent document.

Fondés sur l'utilisation de la **technologie exclusive par analyse du profil électromagnétique de CEIA**, les appareils **EMIS (Electro-Magnetic Inspection Scanner)** assurent la détection automatique des détonateurs et circuits électroniques des EEI (Engins Explosifs Improvisés), des munitions ainsi que des armes composées de métal (couteaux, armes à feu).

En cas de détection, les détecteurs produisent une alarme visuelle et sonore.

DÉTECTION AUTOMATIQUE

La gamme EMIS est conçue pour détecter automatiquement les détonateurs et les composants métalliques d'engins explosifs à l'intérieur du papier, des journaux, des denrées périssables telles que les produits alimentaires, le poisson et la viande (frais ou surgelés) ainsi que les matières organiques en tout genre. L'analyse électromagnétique représente le meilleur moyen pour le contrôle du fret non métallique. La technologie avancée EMIS permet de réduire les contacts avec la marchandise. Elle ne requiert aucun contrôle visuel des images par un opérateur.

PLUSIEURS TAILLES D'INSPECTION POUR DES COLIS INDIVIDUELS OU DES PALETTES ENTIÈRES

- **EMIS 8075** pour l'inspection des colis individuels.
- **EMIS 130160 - EMIS 130200** pour le fret sur palette.
- Tous les modèles peuvent être utilisés de manière autonome ou intégrés dans un système en ligne.

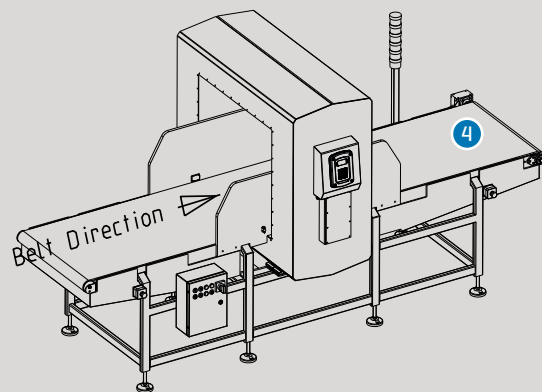
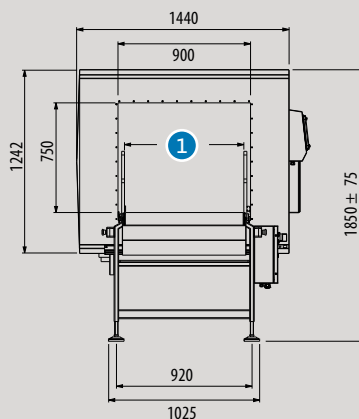
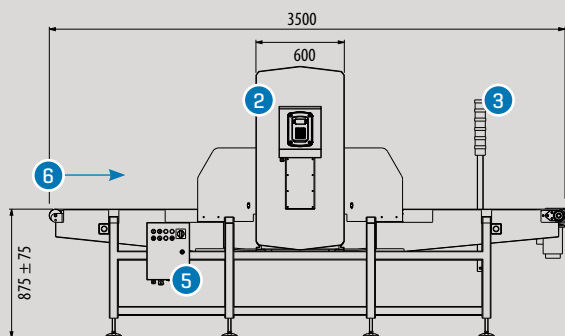


EMIS 8075 POUR INSPECTION DE COLIS INDIVIDUELS

DIMENSIONS [mm]

EMIS® 8075

- 1 TUNNEL D'INSPECTION : > 800 mm x 750 mm [modèle 8075]
- 2 CONSOLE DE PROGRAMMATION
- 3 ALARME VISUELLE ET SONORE
- 4 TAPIS DE CONVOYEUR
- 5 UNITE DE CONTROLE DU MOTEUR
- 6 ENTREE



Les modèles EMIS 130160 et 130200 sont les premiers appareils automatiques à inspection EM disponibles pour l'inspection de palettes entières de fret non-métallique.

De plus, les appareils de la Gamme CEIA EMIS sont les premiers dispositifs à inspection EM qui ont été qualifiés selon le Programme d'Inspection de Sureté du Fret de la TSA américaine. Ils sont aussi les premiers appareils à avoir été testés dans le cadre du Processus Commun d'Evaluation de la CEAC et avoir atteint les exigences du standard de performance de la CEAC



EFFICACITÉ ET FAIBLES COÛTS OPÉRATIONNELS

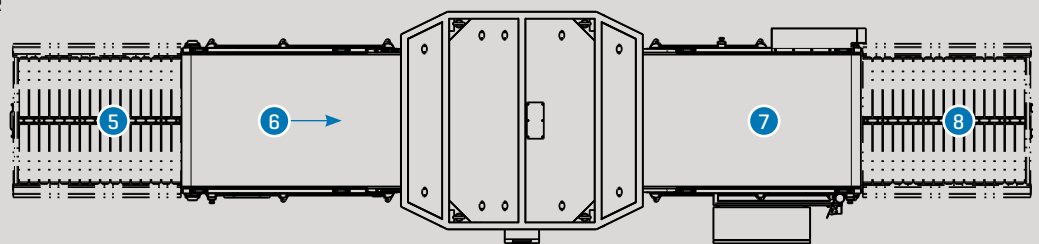
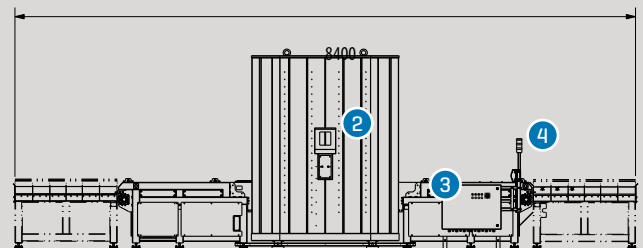
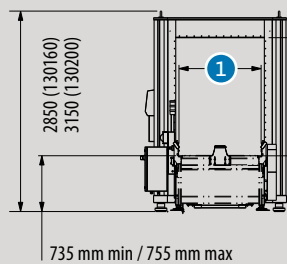
La gamme EMIS permet d'inspecter automatiquement des palettes entières. Cela évite donc leur démontage et permet de maintenir un flux d'inspection très élevé en comparaison à d'autres technologies approuvées. L'analyse électromagnétique offre des performances de détection d'un niveau supérieur garantissant ainsi la sécurité de toutes les expéditions.

L'inspection automatisée n'exige pas la présence d'un opérateur dédié à l'interprétation d'image et évite ainsi les rotations régulières de personnel pour maintenir des opérations continues. La gamme EMIS offre une capacité de flux accrue qui permet de garantir la cadence durant les périodes d'affluence, tout en donnant la possibilité de redéployer le personnel normalement associé à l'interprétation d'image aux tâches et zones les plus critiques. Pour conclure, la construction faite d'électronique à l'état solide ne requiert ni maintenance, ni calibration périodique assurant ainsi une réduction substantielle des coûts sur le cycle de vie de l'équipement.

EMIS 130160 ET 130200 POUR FRET SUR PALETTE

EMIS® 130160 - 130200

- ① TUNNEL D'INSPECTION :
 - 1300 mm x 1700 mm (modèle 130160)
 - 1300 mm x 2000 mm (modèle 130200)
- ② CONSOLE DE PROGRAMMATION
- ③ UNITE D'ALIMENTATION ET DE CONTRÔLE MOTEUR
- ④ ALARME VISUELLE ET SONORE
- ⑤ TABLE D'ENTRÉE A ROULEAUX
- ⑥ STRUCTURE D'ENTRÉE DU CONVOYEUR
- ⑦ STRUCTURE DE SORTIE DU CONVOYEUR
- ⑧ TABLE DE SORTIE A ROULEAUX





EMIS CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FONCTIONS DE DÉTECTION

Analyse de palettes de produits périssables et de papier sans métal		
Technologie CEIA : analyse par profil électromagnétique		
Sensibilité de Détection par poids de 0,5 ppm à la charge maximale (pour les modèles 130160, 130200)		
Dimensions du tunnel	Modèle 8075: 800 mm x 750 mm	Modèle 130160: 1300 mm x 1700 mm
		Modèle 130200: 1300 mm x 2000 mm
Hauteur du tapis roulant	8075: 875 mm ± 75 mm réglable	
	130160: 735 mm min / 755 mm max	
Poids maximal transportable	8075: 180 Kg typique – 275 Kg distribués sur la totalité du convoyeur	
	130160 - 130200: 1500 Kg	
Hauteur maximale de palettes	130160: 1650 mm	
	130200: 1950 mm	
Vitesse / Temps d'inspection	30 m/min (8075)	
	Moins de 1 mn par palette (130160 - 130200)	

STRUCTURE

Matériaux	Acier inox AISI 316L	
Niveau de protection	IP65	
Poids	8075: 700 kg	130160: 5000 kg
		130200: 5150 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Tension	200-240 V, 50-60 Hz	
Courant maximal	11.4 A (8075)	
	20 A (130160 - 130200)	

PROGRAMMATION ET COMMUNICATION

Interface conviviale, moderne et robuste	
Afficheur graphique à contraste élevé (3000:1), facile à lire	
Clavier en acier inoxydable robuste et anti vandale	
Accès protégé par plusieurs niveaux de mots de passe	
Sélection du programme opérationnel	
Programmation	Locale sur le clavier
Mémoire	125 programmes, 100.000 événements
Connexion clé USB	

FONCTIONS D'ALARME

Décélération et arrêt du tapis automatiques	
Remise à zéro manuelle de l'alarme suivie du redémarrage du tapis	
Alarme visuelle et sonore	

ENTRÉES

Connexion	Autorisation « convoyeur de sortie », bouton d'arrêt d'urgence
Interface série RS232	Intégrée
Connexion Bluetooth	Intégrée (désactivable)
Interface USB	Intégrée
Interface Ethernet	Intégrée 10 - 100 Base-T
Caméra vidéo	Intégrée (130160 - 130200)

SORTIES

5 relais programmables (30 VCA - 2.5A) pour l'activation de dispositifs externes	Relai « Prêt au Chargement »
	Relai « Système Prêt »
	Relai « Expulsion »
	Relai « Convoyeur Précédent »
	Relai « Produit Conforme »

ENVIRONNEMENT OPÉRATIONNEL

- Température de fonctionnement: -10°C à +50°C
- Température de stockage: -25°C à +70°C
- Humidité relative: 0 à 95% (sans condensation)

CONFORMITÉ

- Répondant à la norme CE et aux Normes Internationales pour la Sécurité électrique ou la compatibilité électromagnétique (EMC)
- Répondant aux normes pour les porteurs de stimulateurs cardiaques, de supports vitaux, pour les femmes enceintes et les supports magnétiques (disquettes, cassette audio, vidéo cassette et autre)

CLASSES DE PRODUITS

- Papier, plastique, caoutchouc
- Produits périssables:
 - poissons
 - viande
 - produits agricoles
 - fleurs et matériel organique en général
- Animaux vivants
- Vêtements sans métal

CHAMP D'APPLICATION

- Services d'expédition
- Centres de distribution (aliments, courrier)
- Centres de logistique
- Lieux de production
- Magasins



Zona Industriale 54/G, 52041 Vicinaggio - Arezzo (ITALIE)
T +39 0575 4181 • F +39 0575 418298 • E infosecurity@ceia-spa.com

www.ceia.net