



THS 21 SERIES

Najlepsza Kontrola Jakości



SYSTEMY PRZENOŚNIKOWE DLA WYKRYWACZY METALI

FUNKCJE

- Transporter z detektorem metali i systemem odrzutu
- Pełna zgodność z wymaganiami HACCP
- Detekcja i odrzut zanieczyszczeń metalicznych, magnetycznych, niemagnetycznych i ze stali nierdzewnej
- Automatyczna nauka i śledzenie efektu produktu
- Regulacja prędkości taśmy
- Konstrukcja i części ze stali nierdzewnej AISI 316L części plastikowe przeznaczone do kontaktu z żywnością [zgodność z EU, FDA]
- Dostępne różne systemy odrzutu: zatrzymanie taśmy, wydmuch sprężonym powietrzem, ramię popychacza i opuszczany stół
- Maksymalna elastyczność: wszystkie komponenty są odwracalne

Zgodność ze specyfikacjami supermarketów



THS/MBB

Modułowy system przenośnika taśmowego



www.ceia.net



phone +39 0575 4181 • fax +39 0575 418296 • qa-detectors@ceia-spa.com

CEIA zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian, w dowolnym momencie i bez uprzedzenia, w modelach, ich wyposażeniu oraz opcjach, w zakresie cen i warunków sprzedaży.

Systemy kontroli przenośników CEIA THS 21 spełniają najbardziej surowe wymagania w zakresie funkcjonalności, kompaktowej budowy, dokładności i niezawodnej reakcji na metaliczne zanieczyszczenia mogące występować w żywności.



CEIA, wiodący producent przemysłowych detektorów metali oferuje pełen zakres rozwiązań w zakresie kontroli produktów żywnościowych, zarówno luzem jak i pakowanych. Pośród sprzętu do kontroli jakości znajdują się systemy kontroli przenośników charakteryzujące się najwyższą jakością pracy oraz pełną zgodnością z przepisami dotyczącymi branży przemysłowej.

Systemy kontroli przenośników THS 21 umożliwiają pełną integrację z wysokiej klasy detektorem metali THS 21 firmy CEIA. Posiadają one higieniczną konstrukcję ze stali nierdzewnej AISI 316L, wyposażone są w cyfrowe sterowanie prędkością oraz fazami odrzutu nieodpowiednich materiałów. Produkty THS 21 firmy CEIA dostępne są w szerokiej gamie rozmiarów spełniając różnorakie wymagania aplikacyjne.

Konstrukcja korpusu, detektor metali oraz układ sterowania taśmy wykonano ze stali nierdzewnej. System inspekcji, osłona obszaru odrzutu oraz pojemnik na odrzucony materiał posiadają świadectwo pełnej zgodności z wymaganiami w zakresie użycia dla produktów żywnościowych [zgodność z FDA].

TECHNOLOGIĄ MULTI-SPECTRUM

Ta wyjątkowa technologia wykrywania metali, opracowana wyłącznie przez firmę CEIA, optymalizuje czułość na wszystkie zanieczyszczenia metaliczne i minimalizuje efekt produktu dla bardzo szerokiej gamy możliwych produktów.



Ta wyjątkowa technologia pozwala rozpoznać różne reakcje na częstotliwość produktów przewodzących oraz metali i niwelować efekt produktu, zachowując wysoki poziom wydajności detekcji każdego rodzaju metalowych zanieczyszczeń, zarówno magnetycznych jak i niemagnetycznych.

Funkcja automatycznej nauki wykorzystywana przez detektory metali CEIA z technologią Multi-Spectrum odpowiada powtórzeniom setek konwencjonalnych przejść produktu. Funkcja przeszukuje całość dostępnych pasm częstotliwości w celu określenia najlepszych warunków roboczych co pozwala uzyskać wyjątkowe czułości detekcji.

PEŁNA ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI HACCP

- Zgodność z IP65/69K
- Konstrukcja i komponenty ze stali nierdzewnej AISI 316L części plastikowe zgodne z EU, FDA
- Najlepszej klasy konstrukcja umożliwiająca mycie



ŁATWE CZYSZCZENIE I PRZEGLĄDY

- Taśma przenośnika demontowana bez narzędzi



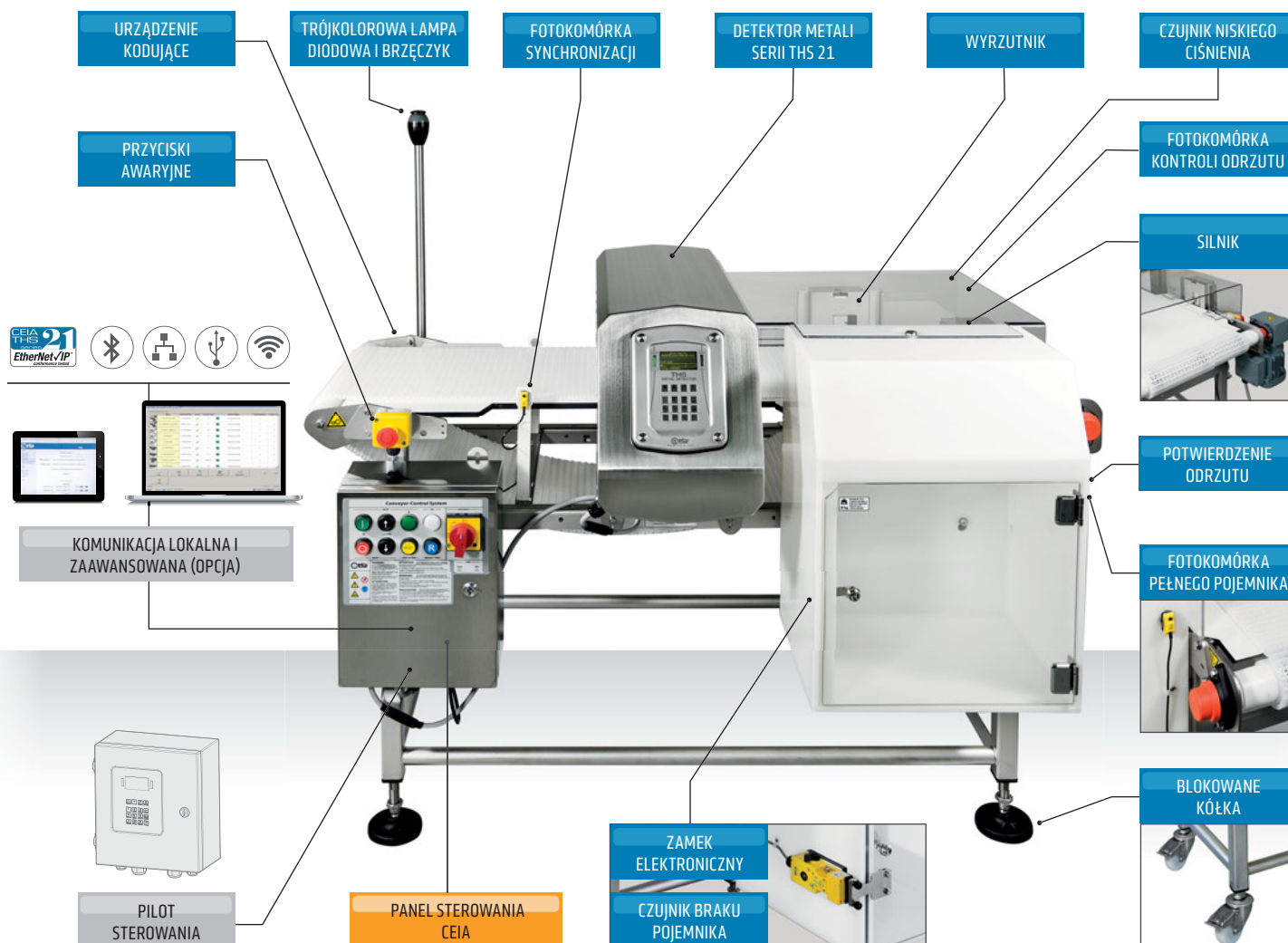
Pośród sprzętu do kontroli jakości CEIA znajdują się systemy kontroli przenośników charakteryzujące się najwyższą jakością pracy oraz pełną zgodnością z przepisami dotyczącymi branży przemysłowej.

Seria detektorów metali CEIA THS 21 została zaprojektowana w celu zarządzania wszystkimi funkcjami, jakich wymagają systemy transportowe.



NIEZRÓWNANA PRACA WBUDOWANYCH WEJŚĆ/WYJŚĆ ORAZ ZŁĄCZ KOMUNIKACJI

- Sterowanie silnikiem taśmy z regulacją prędkości
- Zarządzanie automatycznym odrzutem z synchronizacją przejścia produktu
- Automatyczna synchronizacja z podłączonymi systemami transportowymi
- Sprawdzenie dostępności sprężonego powietrza
- Czytniki kodów paskowych umożliwiające automatyczny wybór programu powiązanego z produktem w czasie rzeczywistym.
- Sprawdzenie odrzutu zanieczyszczonego produktu
- Sprawdzenie obecności oraz dostępnego miejsca w pojemniku odrzutu
- Zarządzanie urządzeniami kodującymi w celu monitorowania prędkości taśmy
- Zarządzanie zdalne przez Ethernet/WIFI



► SZEROKI WYBÓR ROZMIARÓW DLA RÓŻNYCH WYMAGAŃ APLIKACYJNYCH

W poniższych tabelach znajduje się spis dostępnych standardowych parametrów i wymiarów



		THS/FBB	THS/MBB	THS/MBR	THS/RB
Rodzaj taśmy	Płaska	•			
	Modułowa		•	•	
	Okrągła				•
Detektor metali	THS/21x	•	•	•	• ^[2]
	THS/MS21x	•	•	•	• ^[2]
	THS/21E	•	•	•	• ^[2]
	THS/MN21	• ^[1]			
Typ odrzutu	Zewnętrzny przekaźnik sygnalizacji				•
	Zatrzymanie taśmy	•	•		
	Tłok pneumatyczny	•	•		
	Przedmuch sprężonym powietrzem	•	•		
	Odwrocenie taśmy	•			
	Cofnięcie taśmy			•	
Długość taśmy [mm] BL	800				•
	1000	•	•		
	1300	•	•		
	1500	•	•		
	1700			•	
	1800	•	•		
	2000	• ^[3]		•	
Szerokość taśmy [mm] BW	200	•	•		•
	300	•	•	•	•
	400	•	•		•
	450			•	
	500	•	•		
	600		•	•	
	800			•	
Wysokość taśmy [mm] BH	700	•	•		
	745 (tylko z blokowanymi kółkami)	•	•		
	775	•	•		
	825	•	•		
	875	•	•	•	•
	920 (tylko z blokowanymi kółkami)	•	•		
	950	•	•		
	1000	•	•		
	1125	•	•		
Inwersja komponentu	Antena/zasilacz	•	•	•	•
	System odrzutu	•	•		

¹ Tylko dla długości taśmy 2000 mm

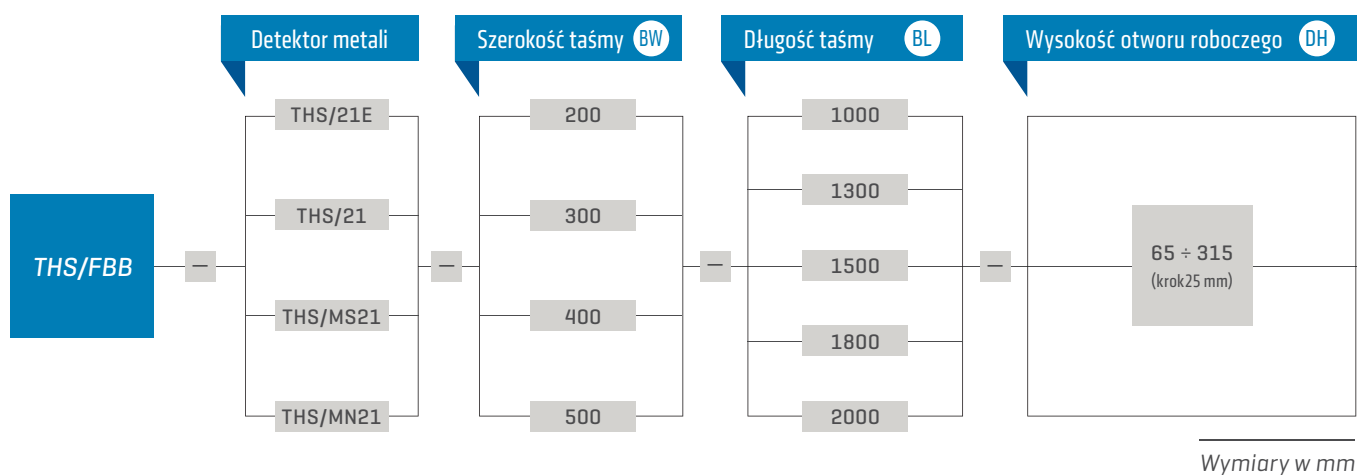
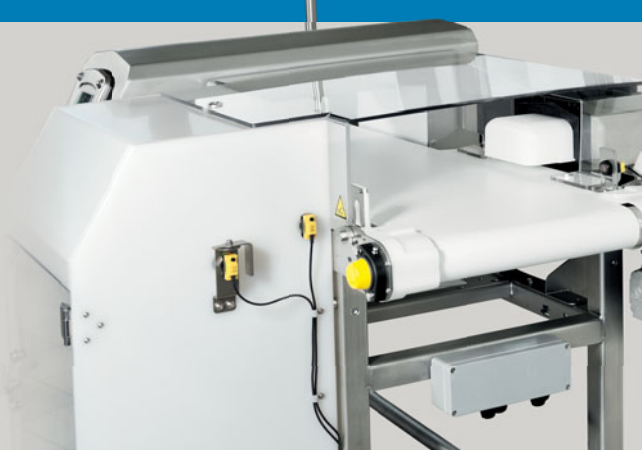
² Tylko wersja wąska SL

³ Tylko z detektorem THS/MN21

Szczegółowe informacje odnośnie wersji niestandardowych o różnych wymiarach i konfiguracjach uzyskasz w naszym dziale sprzedaży.

THS/FBB

KONFIGURACJA PŁASKIEJ TAŚMY PRZENOŚNIKA



		THS/FBB-X-X- 1000-X	THS/FBB-X-X- 1300-X	THS/FBB-X-X- 1500-X	THS/FBB-X-X- 1800-X	THS/FBB-X- X-2000*-X
Lampa sygnalizacyjna		●	●	●	●	●
Komórka synchronizacji		●	●	●	●	●
Zmienna prędkość taśmy		●	●	●	●	●
Wysokość taśmy	700 mm	○	○	○	○	-
	745 mm (tylko z blokowanymi kółkami)	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	-
	875 mm	●	●	●	●	●
	920 mm (tylko z blokowanymi kółkami)	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	-
Przedłużenie wysokości	75 mm	○	○	○	○	○
	125 mm	○	○	○	○	○
	250 mm ^[3]	○	○	○	○	○
Rodzaj stojaka	Regulowane nóżki ±75 mm	●	●	●	●	●
	Blokowane kółka ±75 mm	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	-
System odrzutu	Brak (zatrzymanie taśmy w razie alarmu)	●	●	●	●	●
	Cylinder popychacza odrzutu	-	○ ^[3]	○ ^[3]	○ ^[3]	○
	Dysza powietrza odrzutu	-	○ ^[3]	○ ^[3]	○ ^[3]	○
Pojemnik na odrzut	Standard	-	○	○	○	○
	Duży	-	-	-	○	-
Panele boczne chroniące produkt		-	○	○	○	○
Potwierdzenie odrzutu		-	○	○	○	○
Potwierdzenie odrzutu, alarm pełnego pojemnika, alarm niskiego ciśnienia		-	○	○	○	○
Aktywacja awaryjna w razie braku pojemnika		-	○	○	○	○

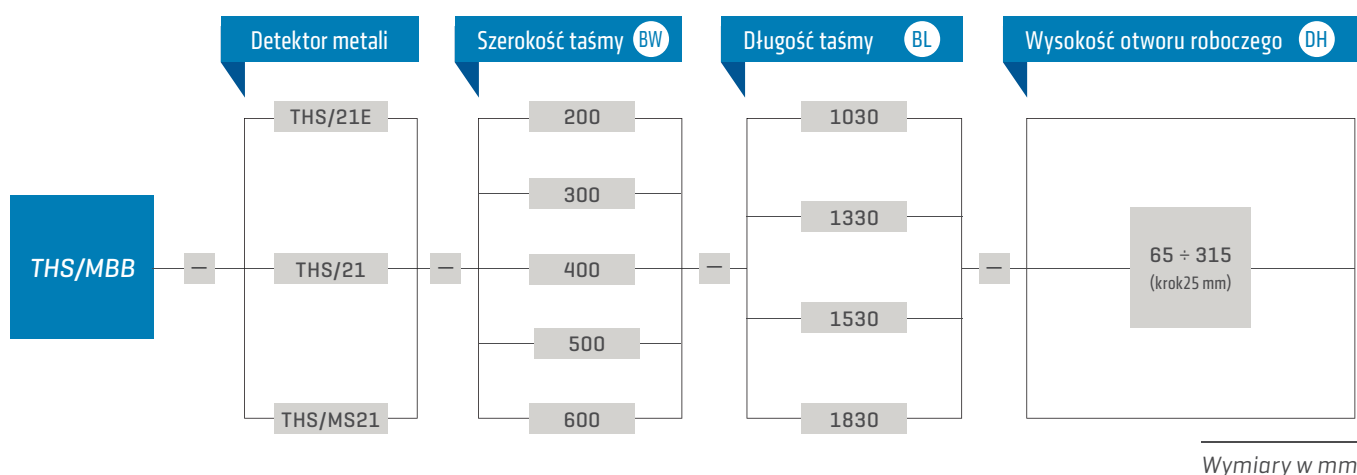
● Standard ○ Wyposażenie / opcja

¹ Dostępne tylko dla wybranych modeli systemów standardowych bez przedłużenia wysokości

² Dostępne tylko dla wysokości taśmy 875 - ³ Dostępne tylko dla określonych konfiguracji - * Tylko z sondą THS/MN21

THS/MBB

KONFIGURACJA MODUŁOWEJ TAŚMY PRZENOŚNIKA



		THS/MBB-X-X-1030-X	THS/MBB-X-X-1330-X	THS/MBB-X-X-1530-X	THS/MBB-X-X-1830-X
Lampa sygnalizacyjna		●	●	●	●
Komórka synchronizacji		●	●	●	●
Zmienna prędkość taśmy		●	●	●	●
Rodzaj taśmy	Kratkowa	●	●	●	●
	Płaska góra	○	○	○	○
Wysokość taśmy	700 mm	○	○	○	○
	745 mm (tylko z blokowanymi kółkami)	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]
	875 mm	●	●	●	●
	920 mm (tylko z blokowanymi kółkami)	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]
Przedłużenie wysokości	75 mm	○	○	○	○
	125 mm	○	○	○	○
	250 mm	○ ^[2]	○ ^[2]	○ ^[2]	○ ^[2]
Rodzaj stojaka	Regulowane nóżki ±75 mm	●	●	●	●
	Blokowane kółka ±75 mm	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]
System odrzutu	Brak (zatrzymanie taśmy w razie alarmu)	●	●	●	●
	Cylinder popychacza odrzutu	-	○ ^[3]	○ ^[3]	○ ^[3]
	Dysza powietrza odrzutu	-	○ ^[3]	○ ^[3]	○ ^[3]
Pojemnik na odrzut	Standard	-	○	○	○
	Duży	-	-	-	○
Panele boczne chroniące produkt		○	○	○	○
Potwierdzenie odrzutu		○	○	○	○
Potwierdzenie odrzutu, alarm pełnego pojemnika, alarm niskiego ciśnienia		○	○	○	○
Aktywacja awaryjna w razie braku pojemnika		○	○	○	○

● Standard ○ Wyposażenie / opcja

¹ Dostępne tylko dla wybranych modeli systemów standardowych bez przedłużenia wysokości

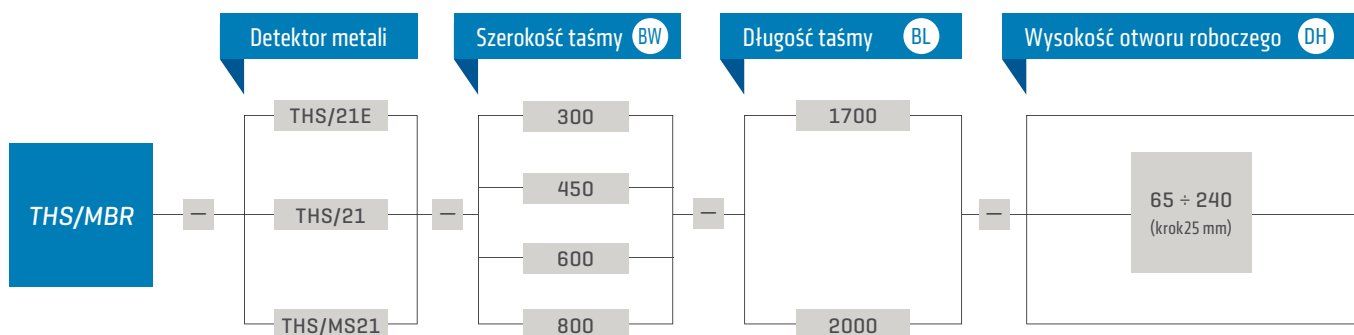
² Dostępne tylko dla wysokości taśmy 875 - ³ Dostępne tylko dla określonych konfiguracji

THS/MBR

KONFIGURACJA MODUŁOWEJ OPUSZCZANEJ TAŚMY PRZENOŚNIKA



Cofający odcinek taśmy [szczegół]



Wymiary w mm

		THS/MBR-X-X-1700-X	THS/MBR-X-X-2000-X
Lampa sygnalizacyjna		●	●
Komórka synchronizacji		●	●
Zmienna prędkość taśmy		●	●
Rodzaj taśmy	Kratkowa	●	●
	Płaska góra	○	○
Wysokość taśmy	875 mm	●	●
Rodzaj stojaka	Regulowane nóżki ±75 mm	● [x4]	● [x6]
Pojemnik na odrzut	Standard	●	●
Panele boczne chroniące produkt		○	○
Potwierdzenie odrzutu, alarm pełnego pojemnika		○	○
Alarm niskiego ciśnienia		○	○
Czujnik bezpieczeństwa na pojemniku na odrzut		○	○

● Standard ○ Wyposażenie / opcja

THS/MBR

Modułowa taśma
przenośnika
z systemem
cofanego odrzutu



THS/RB

KONFIGURACJA OKRĄGŁEJ TAŚMY PRZENOŚNIKA



DEMONTAŻ TAŚMY BEZ NARZĘDZI



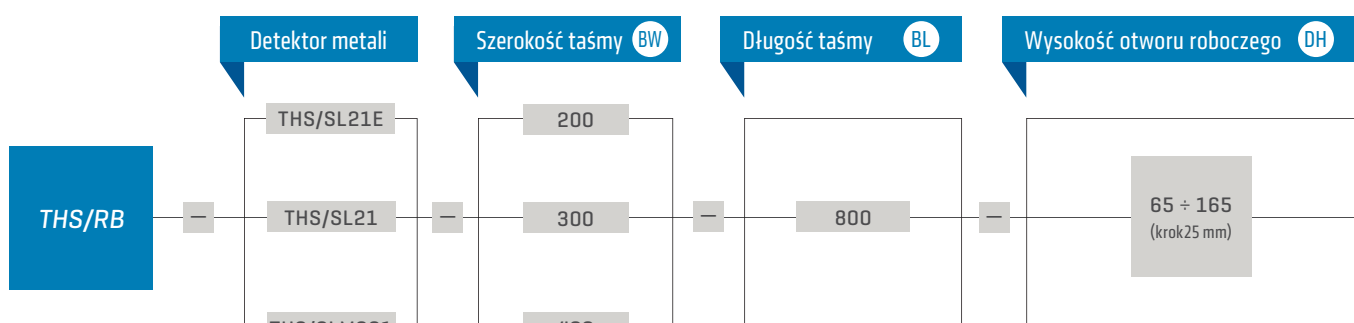
SYSTEM DETEKCJI METALI METAL Z TAŚMĄ OKRĄGLĄ DLA ZASTOSOWAŃ LINIOWYCH

CEIA THS/RB-800 został opracowany jako rozwiązanie dla płynnej integracji z każdym systemem wag kontrolnych oraz innych zastosowań liniowych. Główne podstawy projektowe zakładały zachowanie najlepszych parametrów czułości detektora metali przez cały jego cykl roboczy.

Przy długości 800mm nie zajmuje on dużo miejsca i idealnie nadaje się do wkomponowania w linię wykorzystując minimalną przestrzeń. Wymagane proste podłączenie elektryczne pozwala na realizację funkcji odrzutu metali osobno przez istniejące systemy odrzutu. Dzięki unikalnej konstrukcji taśmy przenośnika nie wymaga ona prawie wcale konserwacji a budowa pozwala na szybki demontaż płyty ślizgowej bez konieczności użycia narzędzi.

THS/RB-800 to wyjątkowy innowacyjny system zaprojektowany do płynnej i wysoce kompatybilnej integracji ze standardowymi systemami wag kontrolnych oraz pozostałymi aplikacjami liniowymi, tak, by zawsze zachowana została maksymalna czułość detekcji.

THS/RB-800 to wydajne i oszczędne rozwiązanie dla zastosowań, w których kluczową rolę odgrywa ograniczona przestrzeń oraz wyśrubowane parametry eksploatacyjne.



Wymiary w mm

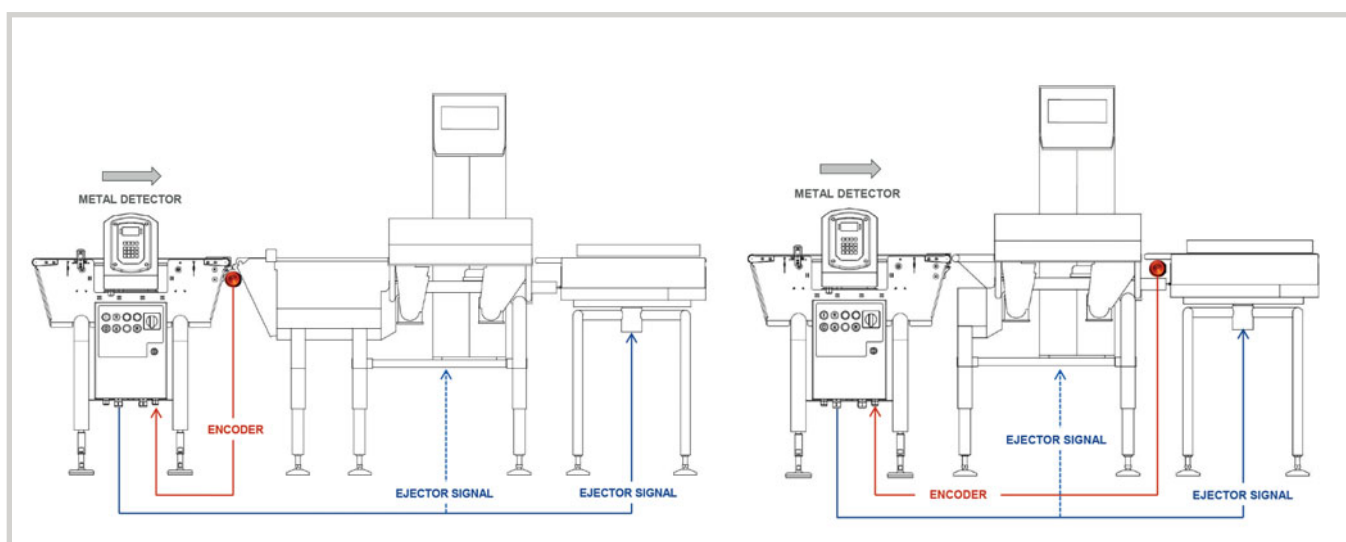
	THS/RB-X-X-800-X
Fotokomórka synchronizacji	●
Zmienna prędkość	●
Sygnal przełącznika wyjścia odrzutu	●
Wbudowany enkoder do wykrywania prędkości kolejnego przenośnika	○

● Standard ○ Opcja



Okrągły przewód poliuretanowy (zgodny z FDA)

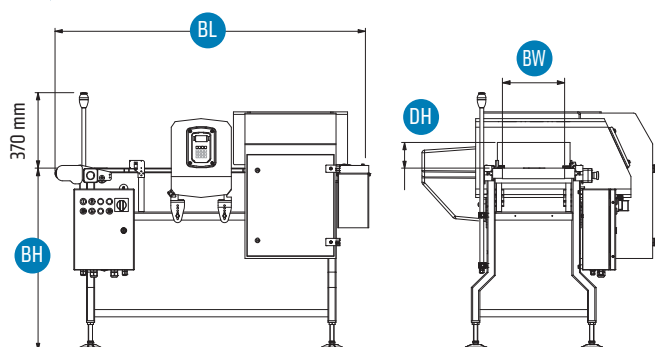
PRZYKŁADY INSTALACJI



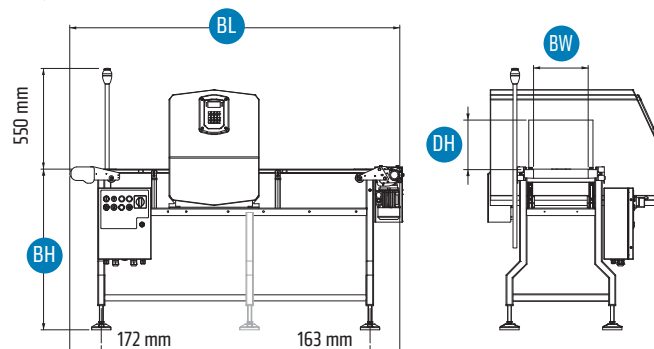
SCHEMATY MECHANICZNE



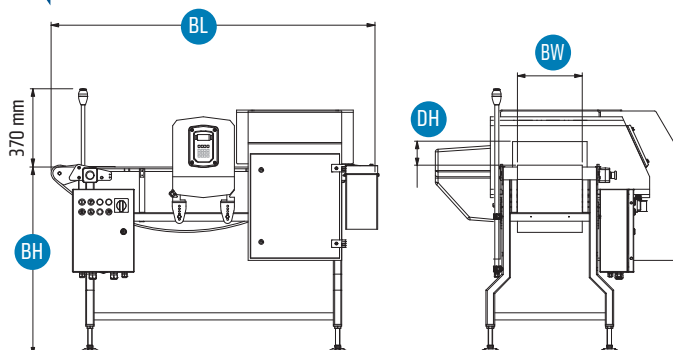
THS/FBB z detektorami rodziny A i B



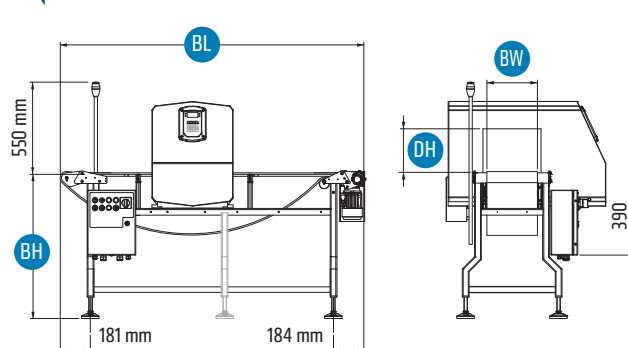
THS/FBB z detektorami rodziny C



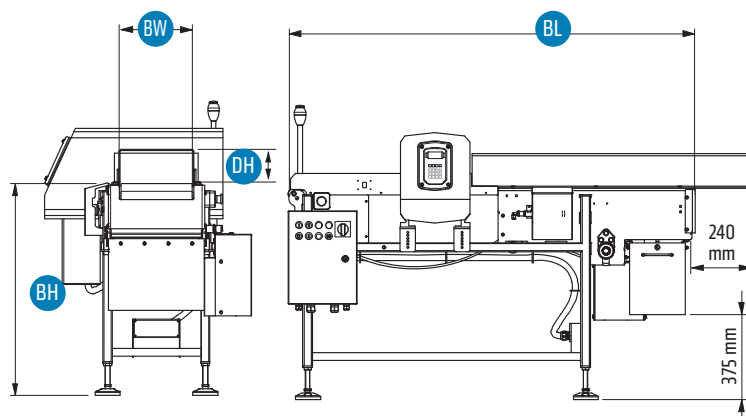
THS/MBB z detektorami rodziny A i B



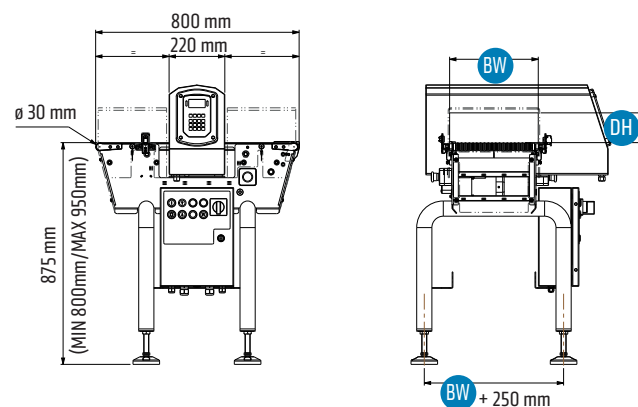
THS/MBB z detektorami rodziny C



THS/MBR



THS/RB



SPECYFIKACJE

FUNKCJE
SPECJALNE

Taśma przenośnika z wbudowanym detektorem metali THS/21x i systemem odrzutu

Pełna zgodność z wymaganiami HACCP

Konstrukcja i komponenty ze stali nierdzewnej; części plastikowe nadające się do kontaktu z żywnością (zgodność z EU, FDA)

Taśma przenośnika (płaska lub modułowa) wykonana z certyfikowanych materiałów bezpiecznych dla żywności

System zaprojektowany zgodnie z najnowszymi, najbardziej wymagającymi normami bezpieczeństwa

System sterowania przenośnika zgodny z normami UL 508A oraz CSA-C22.2 No. 14-05 (na życzenie)

Nieawodny silnik z osłoną ze stali nierdzewnej, wersja napędu o dużej wydajności

Proste wyosiowanie taśmy

Cyfrowa regulacja prędkości

Proste i szybkie czyszczenie

Łatwa konserwacja i przeglądy

Do 500 zapisanych danych produktu, wybieranych z lokalnego oprogramowania lub oprogramowania sieciowego

Do 40 użytkowników zdefiniowanych z nazwą użytkownika i hasłem

ZARZĄDZANIE
DANYMI

Zarządzanie rejestrami i podpisami elektronicznymi zgodne z CFR 21, część 11

Bezpieczeństwo danych

Bezpieczeństwo danych

Śledzenie danych

SYSTEMY ODRZUTU

Zatrzymanie taśmy, odrzut pneumatycznego popychacza, odrzut sprężonym powietrzem, ramię dewiatora, odwrócenie taśmy, (tylko THS/FBB), zwinięcie taśmy (THS/MBR). Inne tryby dostępne na życzenie.

PAMIĘĆ ZDARZEŃ

Kompletny monitoring występujących zdarzeń

Odrzuty

Wyniki testów

Dostęp do programowania

Czynności programowania

Błędy

ZŁĄCZA WEJŚĆ/WYJŚĆ

RS232, Zapasowe RS232, Bluetooth, Złącze Ethernet (na życzenie), WIFI i USB (na życzenie)

SYGNALIZACJA

Dźwiękowa

Z wbudowanego lub zewnętrznego brzęczyka

Graficzna

Wyświetlacz graficzny z wykresem paskowym

Lampki sygnalizacyjne na zasilaczu

CZERWONA: Alarm lub błąd

ZIELONA: włączone zasilanie

Lampa zewnętrzna

CZERWONA: Alarm lub błąd

POMARAŃCZOWA: Alarm (opcja)

NIEBIESKA: żądanie testu (opcja)

PROGRAMOWANIE

Lokalne: wbudowana klawiatura i wyświetlacz o dużym kontraście

Zdalne: z komputera podłączonego przez Bluetooth, RS232, Ethernet lub WIFI i zarządzanego z oprogramowania CEIA MD Scope, THS Production Plus lub innego programu do emulacji danych lub z serwera sieciowego (z opcjonalną kartą IXC)

WEJŚCIA

System sterowania przenośnika

Potwierdzenie odrzutu, Fotokomórka, Reset, Niskie ciśnienie, Enkoder, Pojemnik pełny, Przyciski awaryjne, Czytnik kodu kreskowego, Kolejny przenośnik, Zatrzymanie, Brak pojemnika, Kontrola pozycji wyrzutnika, Kontrola wyrzutnika

WYJŚCIA

System sterowania przenośnika

Żądanie testu, Przenośnik w górze linii, Gotowość systemu, Odrzut trwa, Alarm, Wyrzutnik, Lampa zewnętrzna

SYSTEM AUTO-
DIAGNOSTYKI

Wewnętrzny system auto-diagnostyki w sposób ciągły sprawdza wydajność roboczą detektora metali. W przypadku błędu na ekranie wyświetli się komunikat i włączą się wszystkie wskaźniki alarmowe wraz z odpowiednimi przekaźnikami.

SPECYFIKACJE



OCHRONA I BEZPIECZEŃSTWO	Stopień ochrony		Detektor metali THS/21E	IP65
			Detektory metali THS/21 - THS/MS21	IP66 – IP69K
			THS/FBB, THS/MBB, THS/MBR	IP65
			THS/RB-800	Certyfikowany układ sterowania: Typ 4X-12 (UL 50) dostępny System przenośnika: IP54 (IEC 529) - IP69K dostępny na życzenie
			W wersjach UL system sterowania przenośnika posiada certyfikowany stopień ochrony 4X-12	
	Emisje hałasu		Poziom hałasu zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE	<70 dB(A); <130 dB(C)
	Izolacja elektryczna		Zgodna z międzynarodowymi normami w zakresie bezpieczeństwa i zakłóceń fal radiowych	
ZASILANIE	Zasilacz i sterowanie	Napięcie	115 V: 100-120 VAC 230 V: 200-240 VAC	
		Częstotliwość i faza	50/60 Hz - pojedyncza faza	
		Prąd pełnego obciążenia (FLA)	115 V: 11.2 A (15.6 A for THS/MN21) 230 V: 11.4 A (15.8 A for THS/MN21)	
	Silnik	Napięcie nominalne	230 V trójfazowe	
		Moc maksymalna	115 V: 0.37 kW (0.5 hp) 230 V: 0.75 kW (1 hp)	
	Sprężone powietrze	Ciśnienie	600-1000 kPa	
		Przepływ	50 litrów/min (wyrzutnik tłokowy) 600 litrów /min (wyrzutnik powietrzny, opcja)	
	WARUNKI OTOCZENIA	Temperatura	Pracy	-10 Do +55 °C
Składowania			-40 Do +70 °C	
Wilgotność względna		Praca/składowanie	5 to 90 %, niekondensująca	
Wysokość n.p.m.		Charakterystyka dla ≤1000 m. Aby uzyskać informacje o innych wartościach, prosimy o kontakt z działem sprzedaży.		
OPROGRAMOWANIE ZARZĄDZAJĄCE	Oprogramowanie THS Production do zarządzania statystykami i działaniem systemów THS połączonych w sieć			
	MD-SCOPE do czynności konserwacji i programowania			



COSTRUZIONI ELETTRONICHE AUTOMATISMI INDUSTRIALI

Zona Industriale 54/G, 52041 Vicinaggio - Arezzo (WLQCHY)

Tel.: +39 0575 4181 Fax: +39 0575 418296 E-mail: qa-detectors@ceia-spa.com

www.ceia.net

DP002K0019V1000hPL

CEIA zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian, w dowolnym momencie i bez uprzedzenia, w modelach, ich wyposażeniu oraz opcjach, w zakresie cen i warunków sprzedaży.

