



THS 21 SERIES

Quality Control at its finest



SISTEMI DI ISPEZIONE A NASTRO TRASPORTATORE

CONFORMI
ALLE SPECIFICHE
SUPERMARKET

CARATTERISTICHE

- Nastri trasportatori con Metal Detector THS 21 e sistema di espulsione integrati
- Rispondenti ai criteri HACCP
- Rivelazione ed espulsione dei contaminanti metallici magnetici e non magnetici inclusi gli acciai inossidabili
- Velocità di trasporto regolabile digitalmente
- Struttura in acciaio inox AISI 316L e materiali plastici compatibili con gli alimenti conformi UE, FDA
- Sistemi di espulsione disponibili: blocco del nastro, a soffio d'aria, pistone pneumatico e nastro retrattile
- Massima flessibilità: tutti i componenti sono reversibili



THS/MBB

Configurazione con nastro trasportatore modulare



www.ceia.net



TEL. +39 0575 4181 • FAX +39 0575 418296 • qa-detectors@ceia-spa.com

CEIA S.p.A. si riserva, in ogni momento, senza preavviso, di apportare modifiche ai modelli [compresa la programmazione], ai loro accessori, ai prezzi ed alle condizioni di vendita.

I Sistemi di Ispezione a Nastro Trasportatore CEIA THS 21 rispondono ai più stringenti requisiti di funzionalità, compattezza, precisione ed affidabilità di risposta nella verifica dei prodotti alimentari.



CEIA, società specializzata nella progettazione e nella produzione di Metal Detector, offre una gamma completa di soluzioni per l'ispezione di prodotti alimentari, confezionati e sfusi. La linea di dispositivi per il Controllo della Qualità comprende i **Sistemi di Ispezione a Nastro Trasportatore CEIA THS 21, caratterizzati da prestazioni allo stato dell'arte e dalla piena rispondenza alle Normative del settore industriale.**

Si tratta di una completa integrazione tra il Metal Detector ad alte prestazioni CEIA THS 21 ed una struttura ad alta igienicità, in acciaio inox, dotata di controllo digitale della velocità e delle fasi di espulsione del prodotto non conforme.

La struttura portante, il Metal Detector ed il quadro di controllo del nastro sono realizzati in acciaio inossidabile. Il nastro trasportatore è certificato per la piena compatibilità alimentare [conforme FDA], così come la copertura di protezione della zona di espulsione, completamente stampata, ed il contenitore dei prodotti di scarto.

TECNOLOGIA MULTISPETTRO

Sviluppata esclusivamente da CEIA, è una tecnologia unica che ottimizza le prestazioni di rivelazione di tutti i

tipi di contaminanti e minimizza l'effetto prodotto residuo consentendone l'impiego con un'ampia gamma di prodotti dalle forti differenze chimico-fisiche.



Riconoscendo le diverse risposte in frequenza dei prodotti e dei metalli con proprietà conduttive, l'innovativa tecnologia multispettro cancella l'effetto prodotto e mantiene elevati i livelli di prestazione per tutti i tipi di contaminanti metallici, sia magnetici che non magnetici.

La funzione di autoacquisizione, usata dai Metal Detector CEIA, equivale alla ripetizione di centinaia di transiti di prodotto, permettendo di investigare l'intero spettro delle bande di frequenze disponibili in modo da determinare le migliori condizioni operative che si traducono in livelli di prestazione di rivelazione unici.

PIENAMENTE RISPONDENTI AI CRITERI HACCP

- Conformi IP65/69K
- Struttura in acciaio inox AISI 316L e materiali plastici compatibili con gli alimenti conformi EU, FDA



AGEVOLE E RAPIDA PULIZIA

- Il nastro trasportatore può essere rimosso senza l'impiego di attrezzi.



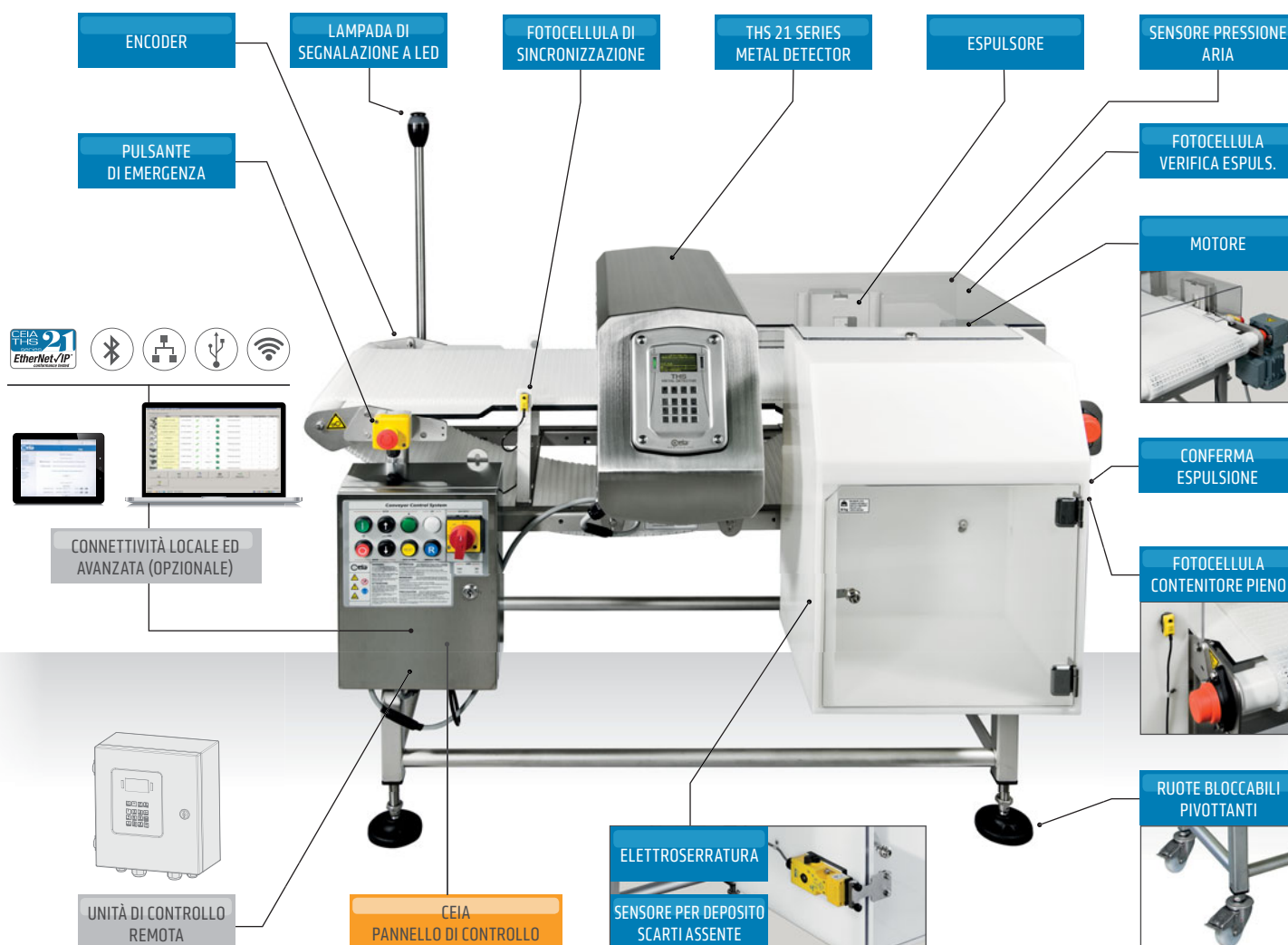
La linea di dispositivi per il Controllo della Qualità comprende i Sistemi di Ispezione a Nastro Trasportatore CEIA THS 21, caratterizzati **da prestazioni allo stato dell'arte e dalla piena rispondenza alle Normative del settore industriale.**

I Sistemi di Ispezione a Nastro Trasportatore CEIA THS 21 sono disponibili in un'ampia gamma di misure, a copertura delle differenti esigenze applicative.



INEGUAGLIABILI PRESTAZIONI DI CONNETTIVITÀ INTEGRATA

- Controllo del motore di avanzamento del nastro, con regolazione della velocità
- Gestione automatica dell'espulsione con la sincronizzazione del prodotto in transito
- Sincronizzazione automatica con sistemi di trasporto adiacenti
- Verifica della presenza dell'aria compressa
- Gestione remota mediante rete Ethernet/Wi-Fi
- Interfacciamento con lettori di codici a barre per la selezione automatica in tempo reale del prodotto impostato
- Verifica dell'effettiva eliminazione del prodotto contaminato
- Verifica della presenza e del riempimento del contenitore dei prodotti contaminati
- Gestione di encoder per la misura esatta della velocità del nastro



► AMPIA GAMMA DI MISURE, A COPERTURA DELLE DIFFERENTI ESIGENZE APPLICATIVE

Le tabelle seguenti forniscono una lista delle caratteristiche e delle dimensioni standard disponibili.



		THS/FBB	THS/MBB	THS/MBR	THS/RB
TIPO DI NASTRO	Flat	•			
	Modulare		•	•	
	Cinghie a sezione circolare				•
METAL DETECTOR	THS/21x	•	•	•	• ^[2]
	THS/MS21x	•	•	•	• ^[2]
	THS/21E	•	•	•	• ^[2]
	THS/MN21	• ^[1]			
TIPO DI ESPULSIONE	Relè segnalazione esterna				•
	Blocco del nastro	•	•		
	Pistone pneumatico	•	•		
	A soffio d'aria	•	•		
	Inversione del nastro	•			
	Nastro retrattile			•	
BL LUNGHEZZA NASTRO	800				•
	1000	•	•		
	1300	•	•		
	1500	•	•		
	1700			•	
	1800	•	•		
	2000	• ^[3]		•	
BW LARGHEZZA NASTRO	200	•	•		•
	300	•	•	•	•
	400	•	•		•
	450			•	
	500	•	•		
	600		•	•	
	800			•	
BH ALTEZZA NASTRO	700	•	•		
	745 (solo con ruote bloccabili pivotanti)	•	•		
	775	•	•		
	825	•	•		
	875	•	•	•	•
	920 (solo con ruote bloccabili pivotanti)	•	•		
	950	•	•		
	1000	•	•		
	1125	•	•		
REVERSIBILITÀ ORIENTAMENTO	Metal Detector/Alimentatore	•	•	•	•
	Sistema di Espulsione	•	•		

¹ Solo con nastro di lunghezza 2000 mm

² Solo versione Slim Line

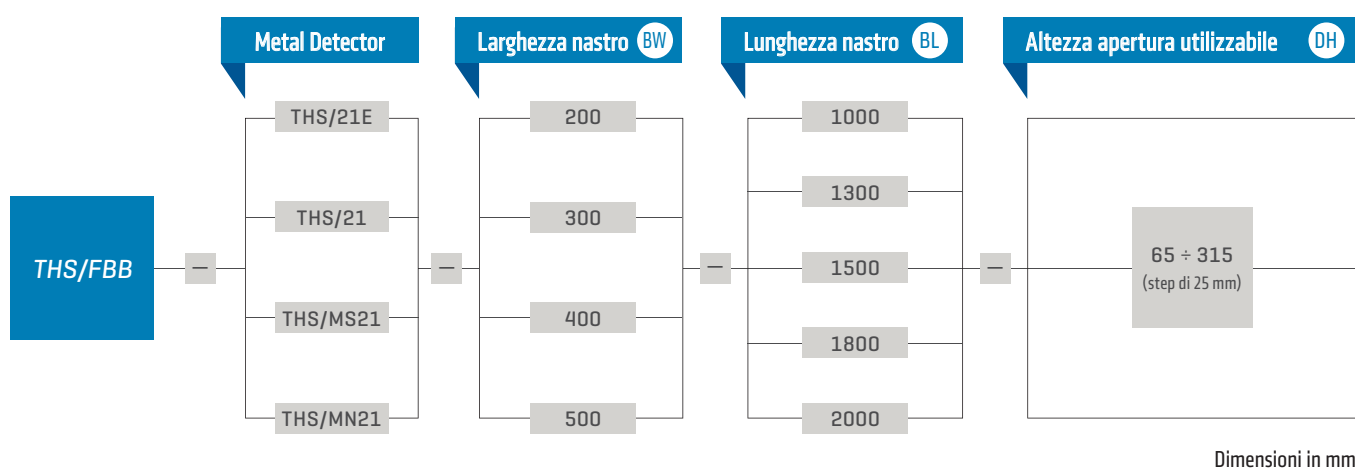
³ Solo con metal detector THS/MN21

Per versioni personalizzate, con dimensioni e configurazioni diverse da quanto sopra indicato, rivolgersi al nostro Ufficio Commerciale.

Dimensioni in mm

THS/FBB

CONFIGURAZIONE CON NASTRO TRASPORTATORE CON TAPPETO IN POLIURETANO



		THS/FBB-X-X-1000-X	THS/FBB-X-X-1300-X	THS/FBB-X-X-1500-X	THS/FBB-X-X-1800-X	THS/FBB-X-X-2000*-X
Lampada di segnalazione		●	●	●	●	●
Fotocellula di sincronizzazione		●	●	●	●	●
Velocità variabile del nastro		●	●	●	●	●
Altezza nastro	700 mm	○	○	○	○	-
	745 mm (solo con ruote pivotanti)	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	-
	875 mm	●	●	●	●	●
	920 mm (solo con ruote pivotanti)	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	-
Estensione altezza	75 mm	○	○	○	○	○
	125 mm	○	○	○	○	○
	250 mm ^[3]	○	○	○	○	○
Tipo di appoggio	Piedi regolabili ±75 mm	●	●	●	●	●
	Ruote pivotanti ±75 mm	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	-
Sistema di espulsione	Nessuno (blocco del nastro)	●	●	●	●	●
	Pistone pneumatico	-	○ ^[3]	○ ^[3]	○ ^[3]	○
	A soffio d'aria	-	○ ^[3]	○ ^[3]	○ ^[3]	○
Contenitore prodotto scartato	Standard	-	○	○	○	○
	Grande	-	-	-	○	-
Sponde di contenimento del prodotto		-	○	○	○	○
Conferma espulsione		-	○	○	○	○
Conferma espulsione, bidone pieno, pressione aria insufficiente		-	○	○	○	○
Attivazione emergenza con bidone assente		-	○	○	○	○

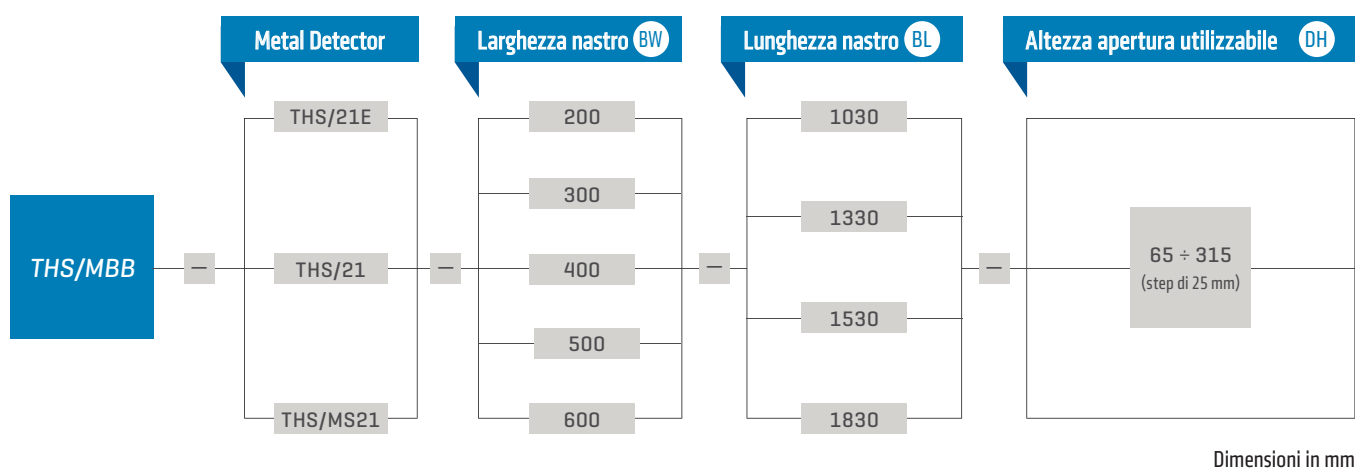
● Standard ○ Accessorio opzionale

¹ Disponibili solo su alcuni modelli di nastri standard, senza estensioni di altezza ² Applicabile solo su nastri di altezza 875 mm - ³ Disponibile solo su alcune configurazioni

* Solo con metal detector THS/MN21

THS/MBB

CONFIGURAZIONE CON NASTRO TRASPORTATORE MODULARE



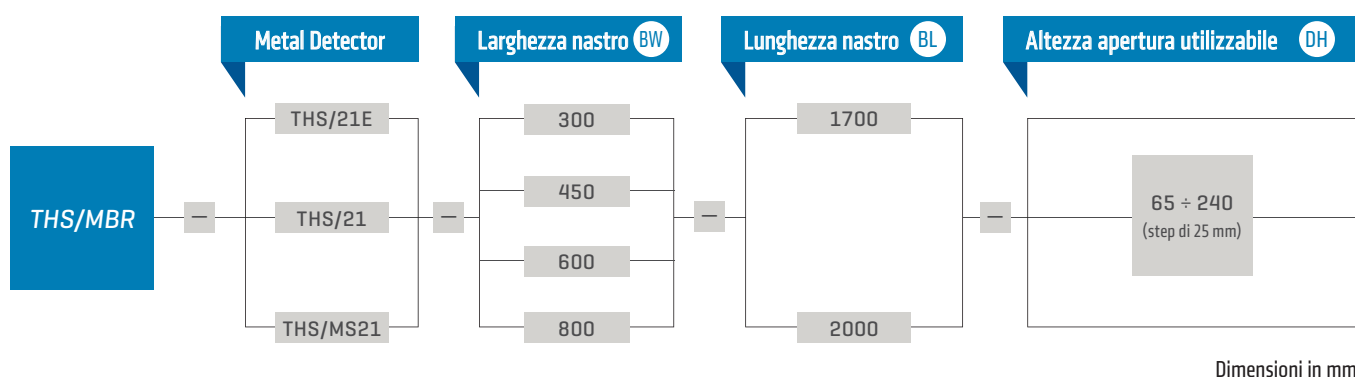
		THS/MBB-X-X-1030-X	THS/MBB-X-X-1330-X	THS/MBB-X-X-1530-X	THS/MBB-X-X-1830-X
Lampada di segnalazione		●	●	●	●
Fotocellula di sincronizzazione		●	●	●	●
Velocità variabile del nastro		●	●	●	●
Tipo di nastro	Flush grid	●	●	●	●
	Flat top	○	○	○	○
Altezza nastro	700 mm	○	○	○	○
	745 mm (solo con ruote pivotanti)	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]
	875 mm	●	●	●	●
	920 mm (solo con ruote pivotanti)	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]
Estensione altezza	75 mm	○	○	○	○
	125 mm	○	○	○	○
	250 mm	○ ^[2]	○ ^[2]	○ ^[2]	○ ^[2]
Tipo di appoggio	Piedi regolabili ±75 mm	●	●	●	●
	Ruote pivotanti ±75 mm	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]	○ ^[1]
Sistema di espulsione	Nessuno (blocco del nastro)	●	●	●	●
	Pistone pneumatico	-	○ ^[3]	○ ^[3]	○ ^[3]
	A soffio d'aria	-	○ ^[3]	○ ^[3]	○ ^[3]
Contenitore prodotto scartato	Standard	-	○	○	○
	Grande	-	-	-	○
Sponde di contenimento del prodotto		○	○	○	○
Conferma espulsione		○	○	○	○
Conferma espulsione, bidone pieno, pressione aria insufficiente		○	○	○	○
Attivazione emergenza con bidone assente		○	○	○	○

● Standard ○ Accessorio opzionale ¹ Disponibili solo su alcuni modelli di nastri standard, senza estensioni di altezza

² Applicabile solo su nastri di altezza 875 mm - ³ Disponibile solo su alcune configurazioni

THS/MBR

CONFIGURAZIONE CON NASTRO TRASPORTATORE MODULARE RETRATTILE



Dimensioni in mm

		THS/MBR-X-X-1700-X	THS/MBR-X-X-2000-X
Lampada di segnalazione		●	●
Fotocellula di sincronizzazione		●	●
Velocità variabile del nastro		●	●
Tipo di nastro	Flush grid	●	●
	Flat top	○	○
Altezza nastro	875 mm	●	●
Tipo di appoggio	Piedi regolabili ±75 mm	● [x4]	● [x6]
Contenitore prodotto	Standard	●	●
scartato			
Sponde di contenimento del prodotto		○	○
Conferma espulsione, bidone pieno		○	○
Pressione aria insufficiente		○	○
Attivazione emergenza con bidone assente		○	○

● Standard ○ Accessorio opzionale

THS/MBR

Nastro trasportatore
modulare con
sistema di
espulsione retrattile



THS/RB



CONFIGURAZIONE CON NASTRO TRASPORTATORE CON TAPPETO A CINGHIE A SEZIONE CIRCOLARE



AGEVOLE RIMOZIONE DEL NASTRO

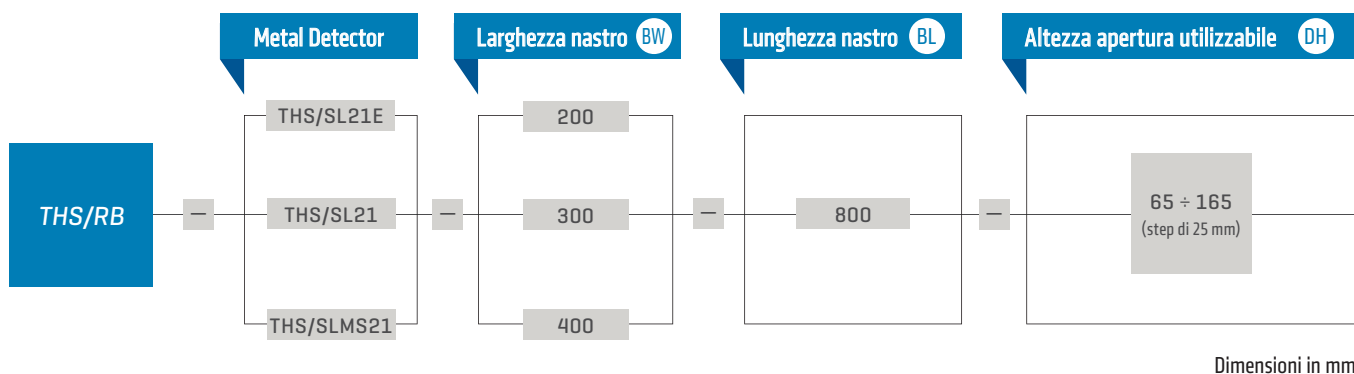


Il sistema THS/RB-800 è stato progettato per l'integrazione con sistemi di controllo peso e altre applicazioni in linea. Il principale criterio di progettazione del sistema a nastro trasportatore è di mantenere le migliori prestazioni del Metal Detector per tutta la durata del ciclo di vita utile.

Con una lunghezza di soli 800 mm il suo ingombro è estremamente ridotto e può essere facilmente integrato nelle linee di produzione con un minimo spazio di ingombro. L'integrazione elettrica diretta permette di demandare ad eventuali sistemi di espulsione presenti a valle la gestione delle funzioni di rimozione automatica del prodotto contaminato. Le operazioni di manutenzione risultano notevolmente ridotte grazie al design unico che permette una facile rimozione del piano di scorrimento senza l'ausilio di utensili accessori.

Il sistema THS/RB-800 è una soluzione unica e innovativa progettata per l'integrazione con sistemi di controllo peso ed altre applicazioni in linea, permette di mantenere i nastri trasportatori separati garantendo allo stesso tempo elevate compatibilità e massime capacità di rivelazione.

Il sistema THS/RB-800 offre elevate prestazioni e apprezzabili contenimenti di costo laddove necessitano soluzioni ad ingombro ridotto per sensibilità di rivelazione critiche.

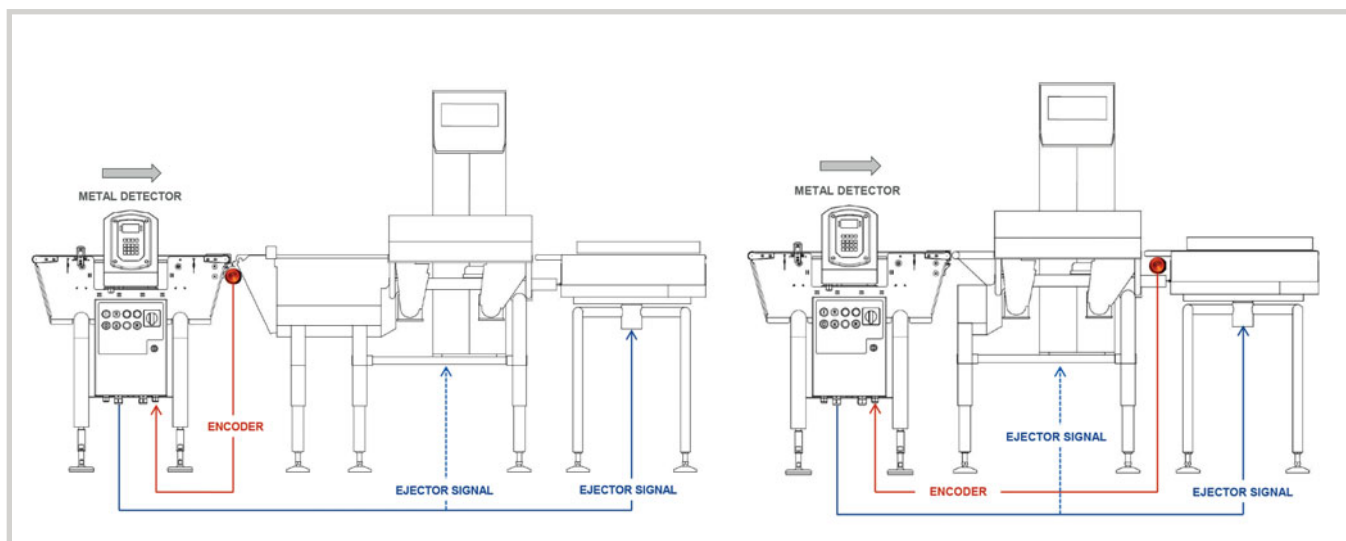


	THS/RB-X-X-800-X
Fotocellula di sincronizzazione	●
Velocità variabile del nastro	●
Relè di segnalazione Espulsione	●
Encoder integrato per la rivelazione della velocità del nastro successivo	○

● Standard ○ Accessorio opzionale



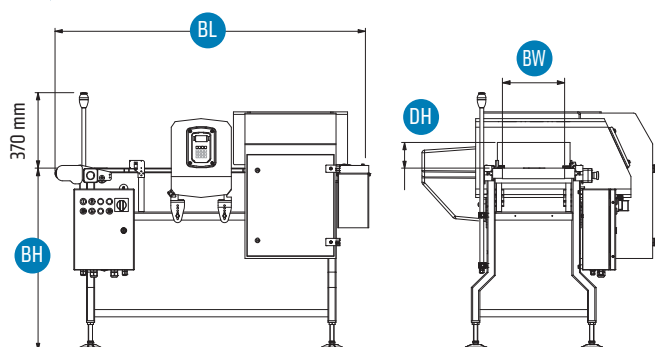
ESEMPI DI INSTALLAZIONE



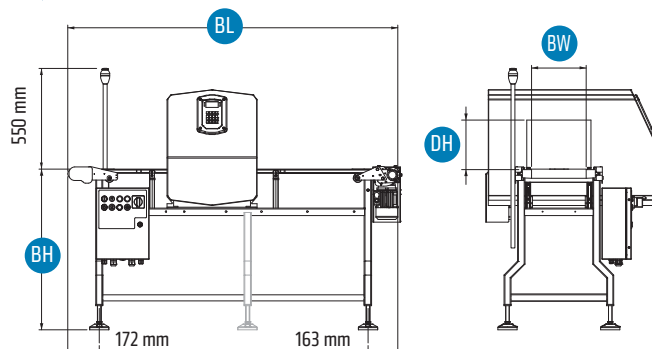
DISEGNI MECCANICI



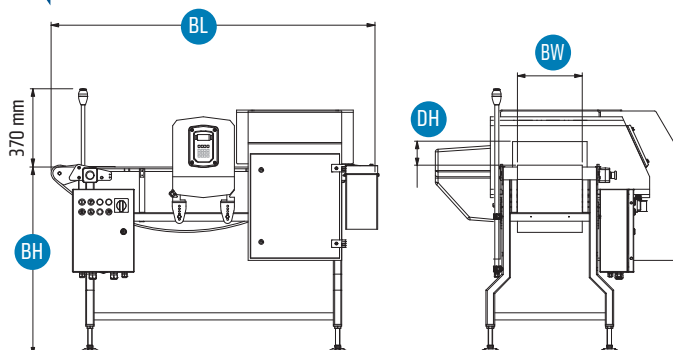
THS/FBB con Metal Detector di Famiglia A e B



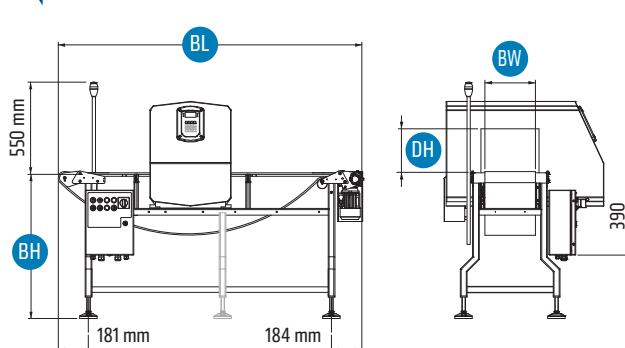
THS/FBB con Metal Detector di Famiglia C



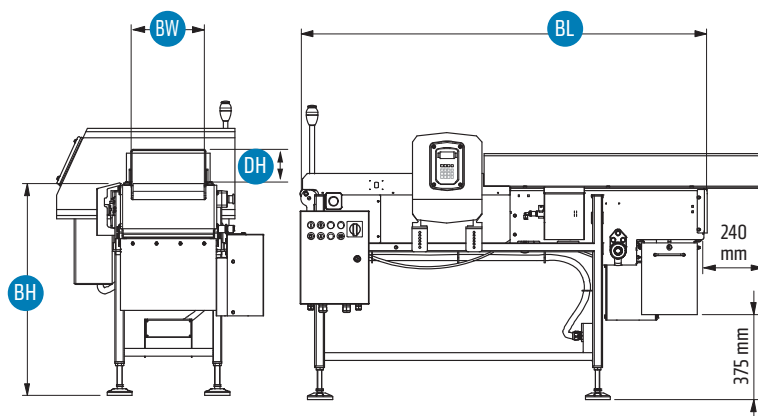
THS/MBB con Metal Detector di Famiglia A e B



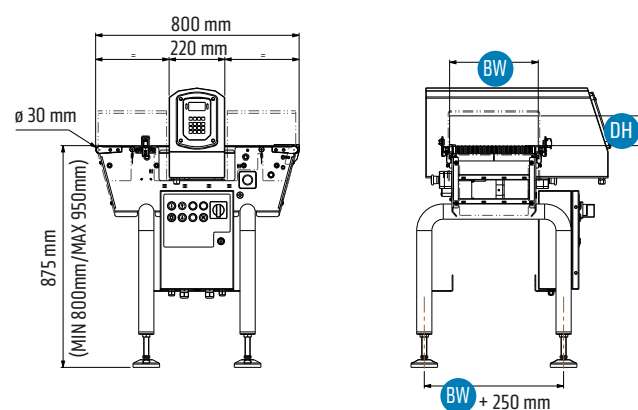
THS/MBB con Metal Detector di Famiglia C



THS/MBR



THS/RB



CARATTERISTICHE TECNICHE



PECULIARITÀ

Nastro Trasportatore con Metal Detector THS/21x e sistema di espulsione integrati
Rispondente ai criteri HACCP
Struttura e componenti in acciaio inox e materiali plastici compatibili alimentari conformi alle specifiche FDA e EU
Nastro trasportatore in materiale certificato per la piena compatibilità alimentare (piano o modulare)
Sistema progettato per soddisfare i più stringenti Standard di sicurezza
Conveyor Control System conforme agli Standard UL 508A e CSA-C22.2 No. 14-05 (su richiesta)
Elevata affidabilità del motore con copertura protettiva in acciaio inox ed alta capacità di trascinamento
Facile allineamento del nastro
Velocità di trasporto regolabile digitalmente
Agevole e rapida pulizia
Facile manutenzione ed ispezione
500 prodotti memorizzabili, selezionabili da programmazione locale o software di rete
Fino a 40 utenti definibili con username e password

GESTIONE DEI DATI

Gestione dei dati elettronici di produzione e delle firme elettroniche conforme al CFR 21, Parte 11	Sicurezza dei dati
	Controllo della integrità dei dati
	Tracciabilità dei dati

MODALITÀ DI ESPULSIONE

Blocco del nastro, Espulsore a pistone pneumatico, Espulsore a soffio d'aria, Inversione del nastro (solo su THS/FBB), Nastro retrattile (THS/MBR). Altre modalità disponibili su richiesta.

MEMORIZZAZIONE EVENTI

Monitoraggio completo degli eventi occorsi	Espulsioni
	Risultati dei test
	Accessi in programmazione
	Operazioni di programmazione
	Guasti

INTERFACCE I/O

RS232, RS232 ausiliaria, Bluetooth, Ethernet / WiFi / USB (opzionale)

SEGNALAZIONI

Acustica	Attraverso suoneria esterna ed interna	
Ottica	Display grafico con indicazione a bar-graph	
	Indicatori luminosi sull'unità di controllo	ROSSO: Allarme o avaria
		VERDE: Alimentazione presente
	Segnalatore esterno	ROSSO: Allarme o avaria
		AMBRA: Allarme (opzionale)
BLU: Richiesta test (opzionale)		

PROGRAMMAZIONE

LOCALE: Tastiera incorporata e display ad alto contrasto
 REMOTA: da computer collegato tramite Bluetooth, RS232, Ethernet o WiFi e gestita con programma CEIA MDScope, THS Production, altro programma di emulazione di terminale o da Web Server (con scheda IXC opzionale)

INGRESSI

Conveyor Control System	Conferma Espulsione, Fotocellula, Reset, Pressione bassa, Encoder, Deposito pieno, Pulsanti di emergenza, Lettore di codici a barre, Nastro successivo, Inibizione, Deposito assente, Verifica posizione espulsore. Verifica espulsione
-------------------------	---

USCITE

Conveyor Control System	Richiesta test, Nastro precedente, Sistema pronto, Espulsione in corso, Allarme, Espulsore, Segnalatore esterno
-------------------------	---

AUTODIAGNOSI

Un sistema di diagnosi interno controlla costantemente la funzionalità dell'intero Sistema. In caso di avaria viene fornita una segnalazione sul display del pannello di controllo e sono attivati gli indicatori di allarme ed i corrispondenti relè

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE
DI SICUREZZA

Grado di protezione

THS/21E Metal Detector IP65

THS/21 - THS/MS21 Metal Detectors IP66 - IP69K

THS/FBB, THS/MBB, THS/MBR IP65

THS/RB-800 Control System certificato: Type 4X-12 (UL 50) disponibile
 Conveyor System: IP54 (IEC 529) - IP69K disponibile su richiesta

Nelle versioni UL, il Conveyor Control System, è certificato con protezione 4X-12

Emissione acustica

Pressione acustica <70 dB(A); <130 dB(C)
 secondo direttiva 2006/42/CE

Isolamento elettrico

Conforme alle norme internazionali per la sicurezza e le radio-interferenze

ALIMENTAZIONE

Tensione di rete

Tensione

115 V: 100-120 VAC

230 V: 200-240 VAC

Frequenza e fase

50/60 Hz - monofase

Massima corrente di carico

115 V: 11.2 A (15.6 A per THS/MN21)

230 V: 11.4 A (15.8 A per THS/MN21)

Motore

Tensione nominale

230 V trifase

Potenza massima

115 V: 0.37 kW (0.5 hp)

230 V: 0.75 kW (1 hp)

Aria compressa

Pressione

600-1000 kPa

Flusso

50 litri/min (espulsore a pistone)

600 litri/min (espulsore a soffio d'aria, opzionale)

CONDIZIONI
AMBIENTALI

Temperatura

Operativa

da -10 a +55 °C

Immagazzinamento

da -40 a +70 °C

Umidità relativa

Operativa -

5 to 90 %, senza condensa

Immagazzinamento

Altitudine

≤1000 m tipico. Per quote differenti contattare l'Ufficio Commerciale

MANAGEMENT
SOFTWARE

THS Production Plus per la gestione statistica ed operativa dei sistemi THS 21 collegati in rete

MD-SCOPE per operazioni di programmazione e di manutenzione



COSTRUZIONI ELETTRONICHE AUTOMATISMI INDUSTRIALI

Zona Industriale 54/G, 52041 Vicinaggio - Arezzo

Tel.: +39 0575 4181 Fax: +39 0575 418296 E-mail: qa-detectors@ceia-spa.com

www.ceia.net

DP002K0019V1000hIT-80170

CEIA S.p.A. si riserva, in ogni momento, senza preavviso, di apportare modifiche ai modelli [compresa la programmazione], ai loro accessori, ai prezzi ed alle condizioni di vendita.

