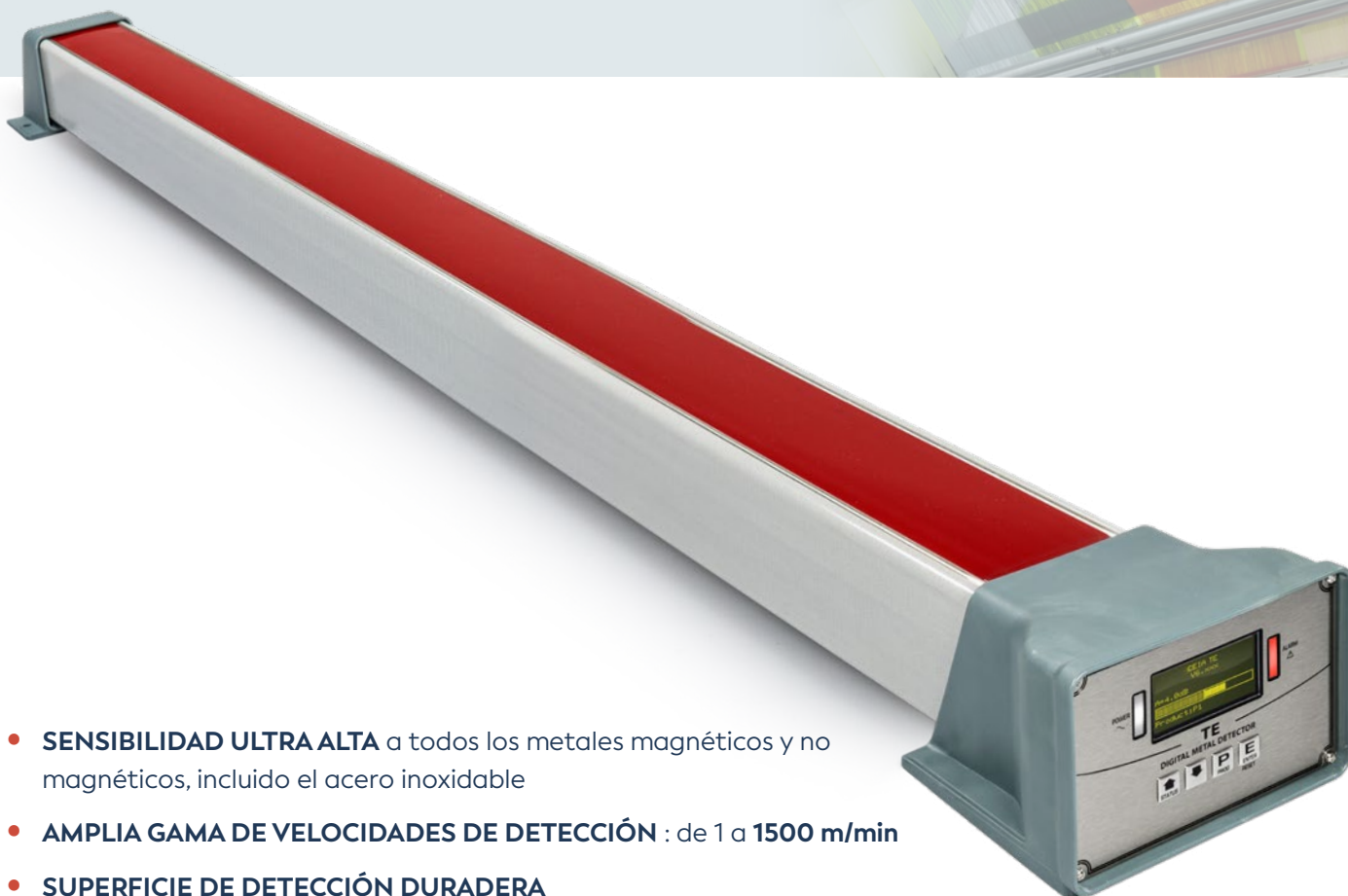


TE

DETECTOR DE METALES LINEAL DIGITAL AVANZADO



- **SENSIBILIDAD ULTRA ALTA** a todos los metales magnéticos y no magnéticos, incluido el acero inoxidable
- **AMPLIA GAMA DE VELOCIDADES DE DETECCIÓN** : de 1 a 1500 m/min
- **SUPERFICIE DE DETECCIÓN DURADERA**
- **REGISTRO INTERNO DE DATOS** con datos y marca de tiempo para el control de calidad
- **CONSTRUCCIÓN COMPACTA y ROBUSTA**
- Inmunidad eléctrica y mecánica **MUY ALTA**
- Unidad remota de pantalla y teclado disponible (**RCU**)
- **DIAGNÓSTICO y PRUEBAS AUTOMÁTICAS CONTINUAS**
- Medición automática de la **CALIDAD DE LA INSTALACIÓN y LA COMPATIBILIDAD MEDIOAMBIENTAL**
- **AMPLIA GAMA DE TEMPERATURAS DE FUNCIONAMIENTO**
- **DISPONIBLE EN VERSIÓN AUTÓNOMA y CON UNIDAD DE CONTROL INDEPENDIENTE (RC)**

VENTAJAS

- ✓ CONTROL DE CALIDAD
- ✓ PROTECCIÓN DE LA MAQUINARIA
- ✓ PRODUCTO MÍNIMO RECHAZADO

APLICACIONES

- ✓ PAPEL Y CARTÓN
- ✓ TEXTIL Y CONFECCIÓN
- ✓ PLÁSTICOS Y CAUCHO
- ✓ RECICLADO
- ✓ NO TEJIDO
- ✓ LÁMINA DE FIBRA DE VIDRIO



w w w . c e i a . n e t



Control de calidad en estado puro

Los **detectores de metales digitales TE** son el medio ideal de protección y control de calidad de las líneas de producción contra daños accidentales causados por fragmentos de metal que pueden entrar en el proceso de fabricación junto con el material inspeccionado.

CEIA CONTROL DE CALIDAD TEXTIL

CEIA inició el diseño y la producción de detectores de metales de estado sólido para la protección de maquinaria textil desde su fundación, en la década de 1960, ofreciendo desde entonces las máximas prestaciones en términos de sensibilidad e inmunidad a las interferencias ambientales. Los fragmentos metálicos, en forma de pequeños objetos, como alfileres, agujas o grapas, presentes accidentalmente en el tejido en las distintas fases de transformación, pueden causar arañazos, abolladuras o desportilladuras en la maquinaria, por ejemplo en las superficies de los rodillos de las calandras, lo que puede comprometer la calidad del tejido y provocar daños permanentes.

Utilizando los detectores de metales de CEIA, los fabricantes textiles pueden proteger su maquinaria de la contaminación con metales. Los detectores TE de CEIA permiten la detección precoz de los contaminantes metálicos y la parada automática de la máquina, deteniendo la rotación del rodillo para evitar que siga entrando en contacto con el objeto metálico. **Esto no solo protege la maquinaria, sino que también garantiza la calidad del tejido y el funcionamiento ininterrumpido del proceso de producción textil.**

CARACTERÍSTICAS DE PROGRAMACIÓN

- **REGISTRO INTERNO DE DATOS** con datos y marca de tiempo para el control de calidad
- Protección por contraseña con **USUARIO SEPARADO** y **NIVEL DE INGENIERO**
- **COMUNICACIÓN BT** para configuración y mantenimiento a través de PC externo
- **FUNCIÓN DE AUTOAPRENDIZAJE** para el ajuste automático de la sensibilidad máxima en condiciones secas y húmedas
- **FUNCIÓN INTEGRADA PARA LA MEDICIÓN AUTOMÁTICA** de las interferencias externas

PROGRAMACIÓN MODERNA, ROBUSTA Y FÁCIL DE USAR

- Diseño de capacidad industrial
- Introducción rápida de datos
- Pantalla gráfica OLED de alto contraste y fácil lectura
- Robusto teclado antivandálico de acero inoxidable

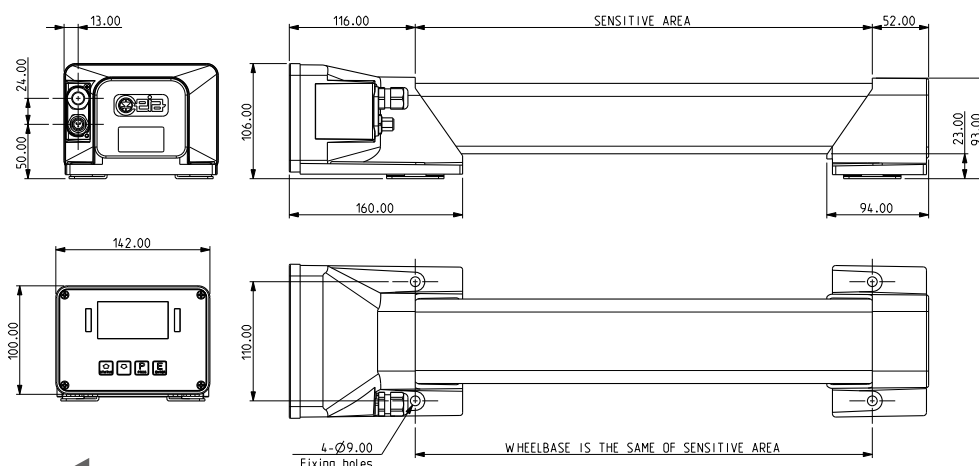


Visualización del estado del detector de metales



Pantalla de visualización en caso de detección

DIMENSIONES TOTALES DE TE (mm)



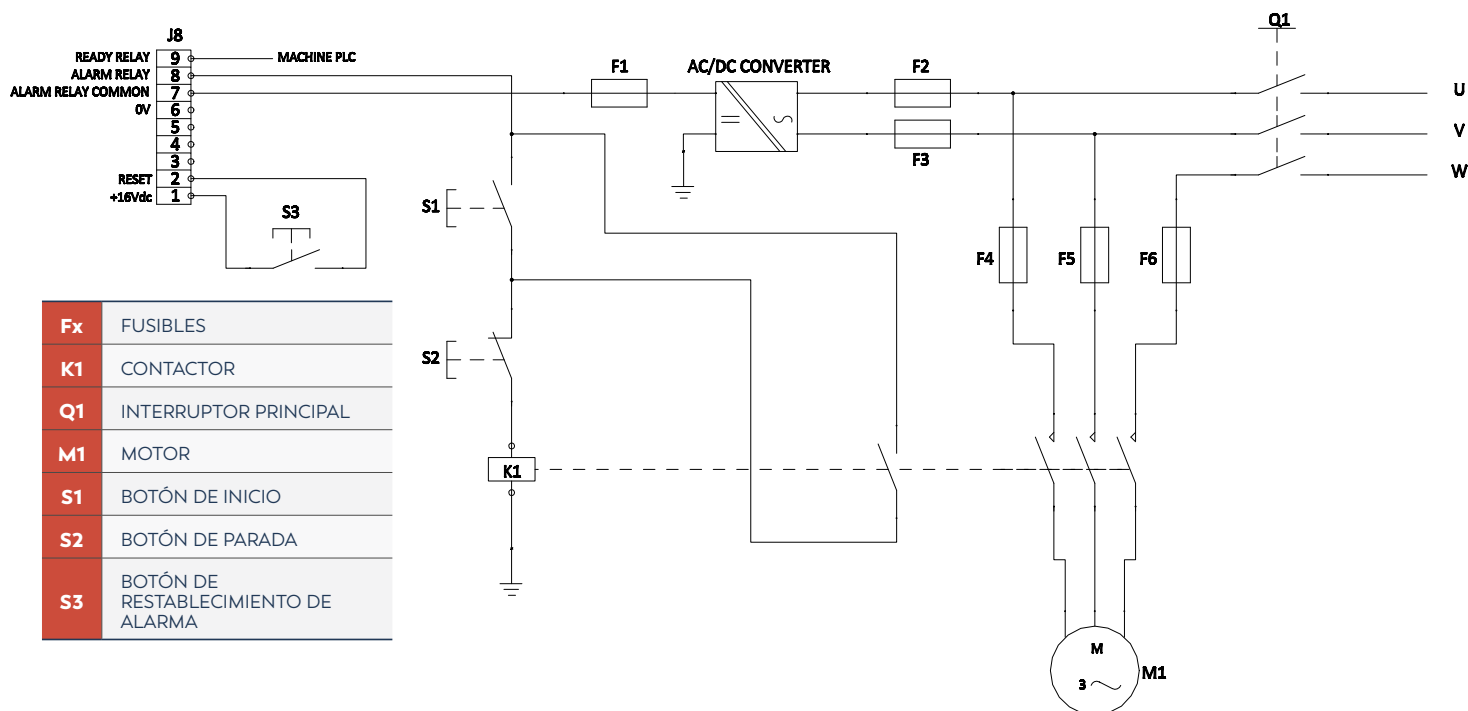
Otras anchuras disponibles bajo pedido

MODELO	ZONA SENSIBLE
TE 1300	1300 mm
TE 1500	1500 mm
TE 1700	1700 mm
TE 1900	1900 mm
TE 2100	2100 mm
TE 2300	2300 mm
TE 2500	2500 mm
TE 2700	2700 mm
TE 2900	2900 mm
TE 3100	3100 mm
TE 3300	3300 mm
TE 3500	3500 mm
TE 3700	3700 mm
TE 3900	3900 mm
TE 4100	4100 mm
TE 4500	4500 mm
TE 5300	5300 mm

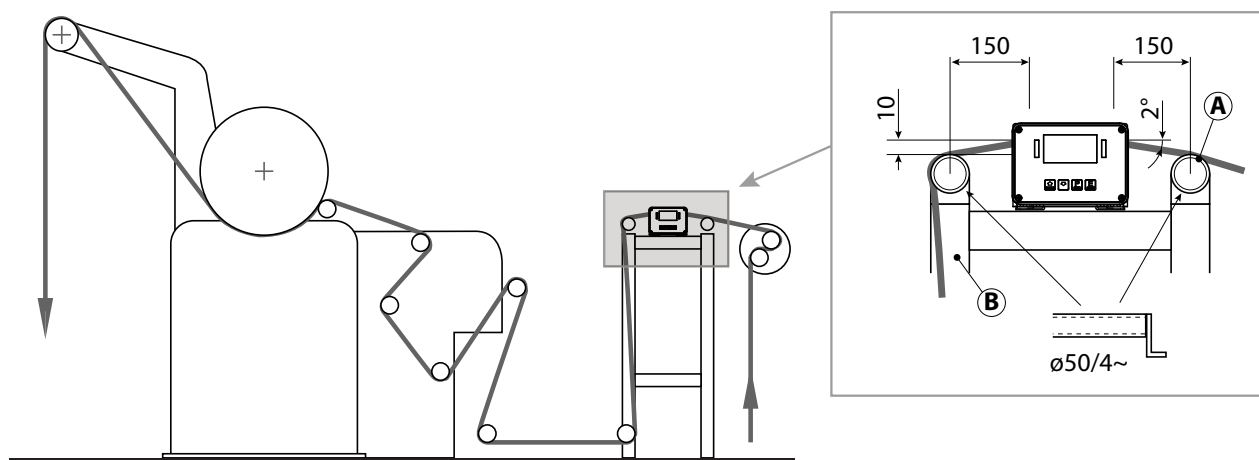
El análisis digital de las señales permite optimizar la detección en función de la velocidad del producto y de los metales que se van a interceptar, obteniendo así, la mejor inmunidad posible a cualquier interferencia externa.

El detector de metales TE ha sido probado y cumple las normas aplicables de seguridad eléctrica y compatibilidad electromagnética.

EJEMPLO DE ESQUEMA ELÉCTRICO DE PARADA DE LÍNEA DE TE



CONFIGURACIÓN TÍPICA DE UNA APLICACIÓN TE



Montaje en un bastidor de soporte en el punto de entrada de la tela de una calandra:
A, tubo de acero; **B**, perfil de estructura de acero

FÁCIL INSTALACIÓN
Y AJUSTESUPERFICIE DE
DETECCIÓN DURADERACONSTRUCCIÓN
COMPACTA Y ROBUSTA

Modelo TE-XXXX-RC (Barra con panel de control remoto)

ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Longitud del área de sensibilidad	De 1300 mm a 5300 mm
	Velocidad de detección	De 1 a 1500 m/min
	Capacidad de detección	Sensibilidad ultra alta a los metales magnéticos y no magnéticos, incluido el acero inoxidable
	Inmunidad	Alta inmunidad a las interferencias mecánicas y eléctricas
	Aplicable a	Todo tipo de tejidos y materiales
SEÑALIZACIÓN	Audible	Zumbador interno
	Visual	Pantalla gráfica con indicación de barras Indicadores luminosos en el panel de control: ROJO (alarma o fallo) - VERDE (alimentación)
PROGRAMACIÓN	Tipo	Local: a través del teclado integrado A distancia: inalámbrico BT o RS232
	Capacidades de datos	Memoria interna: 1000 eventos, 20 productos
	Acceso a programación	2 niveles de acceso: operador y supervisor
INTERFACES	RS232 y BT inalámbrico	
	Gama de buses de campo (opción)	Ethernet/IP • Profinet • Profibus • EtherCAT Modbus-TPC • Profinet-OPC-UA
ENTRADAS	Conexión para	restablecimiento de alarma y entrada de codificador
SALIDAS	2 relés programables	1 relé de alarma 1 relé de preparado
SUMINISTRO ELÉCTRICO (adaptador CA/CC externo)	Tensión	100-240 V~ monofásico - 50/60 Hz
	Corriente	0,64 A máx.
SEGURIDAD	Aislamiento galvánico de la tensión de línea	
	Baja tensión de funcionamiento: sin peligro para el operador	
	Cumple las normas internacionales de seguridad e interferencias de radio	
MEDIO AMBIENTE DATOS	Temperatura	Funcionamiento -10 a +50 °C Almacenamiento -25 a +60 °C Mayor temperatura del producto bajo demanda
	Humedad relativa	5 a 90 %, sin condensación

CERTIFICACIÓN Y CONFORMIDAD

- Directiva de baja tensión (LVD) 2014/35/UE
- EN 60204-1:2018 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas. Parte 1: Requisitos generales
- Directiva de compatibilidad electromagnética (CEM) 2014/30/UE
- EN 61000-6-4:2007 +EN61000-6-4:2007/A1:2011 Compatibilidad electromagnética (CEM). Parte 6-4: Normas genéricas. Norma de emisión para entornos industriales
- EN 61000-6-2:2005 + EN 61000-6-2:2005/AC:2005 Compatibilidad electromagnética (CEM). Parte 6-2: Normas genéricas. Inmunidad en entornos industriales

PANEL DE CONTROL TE-RC



- Alto grado de protección IP65

REMOTE CONTROL UNIT (RCU)



- Unidad de control independiente disponible (pantalla y teclado duplicados de la unidad de control)

MUESTRAS DE CONTROL DE CALIDAD

CEIA ofrece muestras para pruebas de garantía de calidad certificadas



+39 0575 4181 - qa-detectors@ceia-spa.com

www.ceia.net

