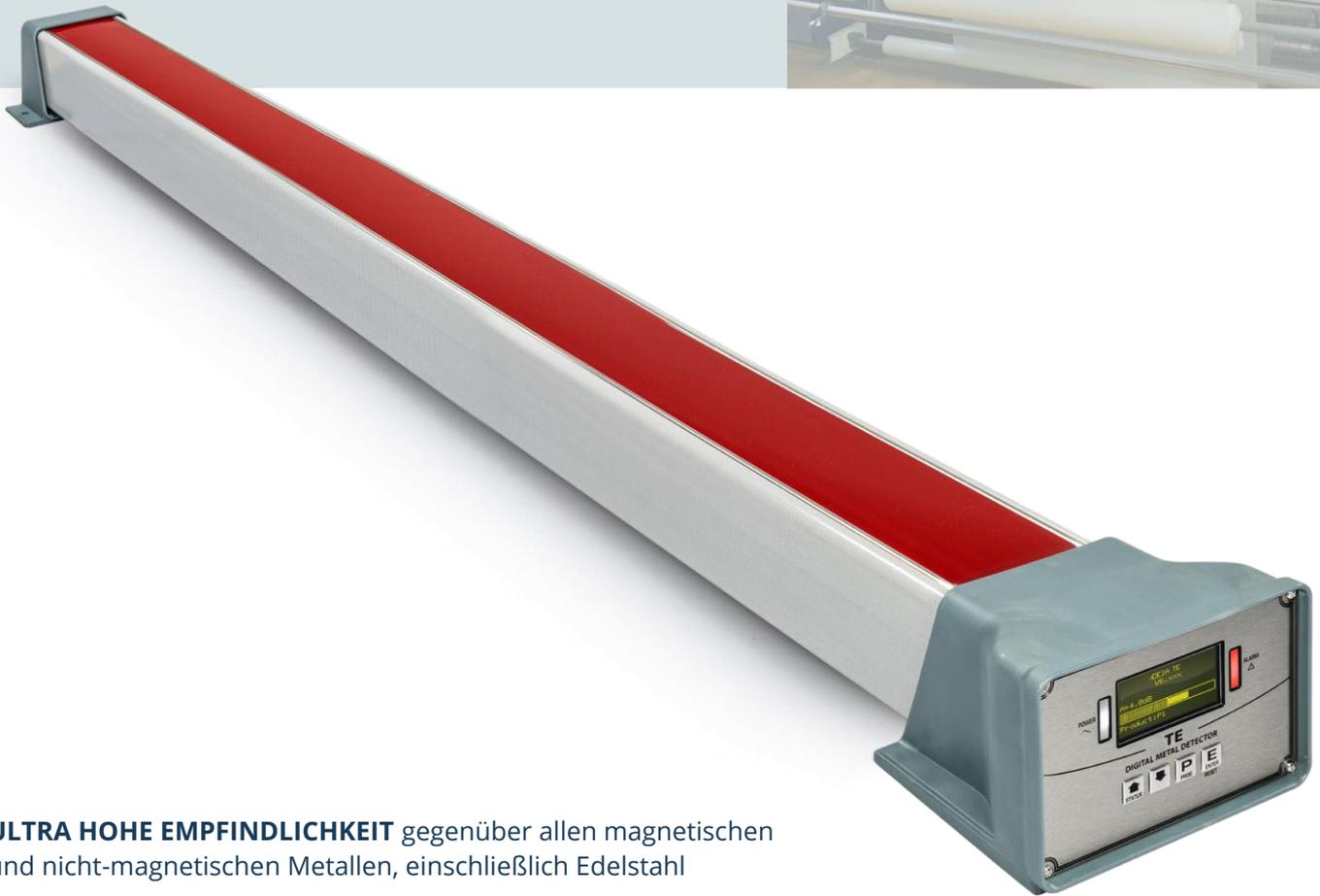


TE

DIGITALER METALLDETEKTOR



- **ULTRA HOHE EMPFINDLICHKEIT** gegenüber allen magnetischen und nicht-magnetischen Metallen, einschließlich Edelstahl
- **GROSSER ERKENNUNGSGESCHWINDIGKEITSBEREICH:** von 1 bis zu **600 m/min**
- **STRAPAZIERFÄHIGE DETEKTIONS-OBERFLÄCHE**
- **KOMPAKTE** und **ROBUSTE KONSTRUKTION**
- Hohe elektrische und mechanische **IMMUNITÄT** gegen Umweltinterferenzen
- Separate Anzeige- und Tastatureinheit verfügbar (**RC**)
- **KONTINUIERLICHER AUTOTEST** und **DIAGNOSTIK**
- **EINFACHER ANSCHLUSS** und **EINRICHTUNG**
- **HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT**
- Verfügbar in der Stand-Alone Version oder mit separater **Steuereinheit (RCU)** erhältlich

VORTEILE

- ✓ QUALITÄTSKONTROLLE
- ✓ SCHUTZ DER MASCHINEN
- ✓ MIN. PRODUKTAUSSCHUSS

ANWENDUNGEN

- ✓ PAPIER/PAPPE
- ✓ TEXTIL/BEKLEIDUNG
- ✓ KUNSTSTOFF/GUMMI
- ✓ RECYCLING
- ✓ VLIESTOFF
- ✓ GLASFASERFOLIE



WWW.CEIA.NET

Qualitätskontrolle in Perfektion

Die digitalen **TE Metalldetektoren** sind die ideale Wahl, wenn es um den Schutz und die Qualitätskontrolle von Produktionslinien vor unbeabsichtigten Schäden durch Metallfragmente geht, die mit dem zu prüfenden Material in den Herstellungsprozess gelangen können.

CEIA TEXTILE QUALITÄTSKONTROLLE

CEIA begann in den 1960er Jahren mit der Entwicklung und Herstellung von Halbleiter-Metalldetektoren für den Schutz von Textilmaschinen und bietet seither Spitzenleistungen in Bezug auf Empfindlichkeit und Immunität gegenüber Umwelteinflüssen. **Bis heute wurden Zehntausende von CEIA TE-Detektoren weltweit installiert, die Textilmaschinen vor möglichen Schäden durch Metallverunreinigungen schützen**, mit ununterbrochener Zuverlässigkeit und konstanter Leistung.

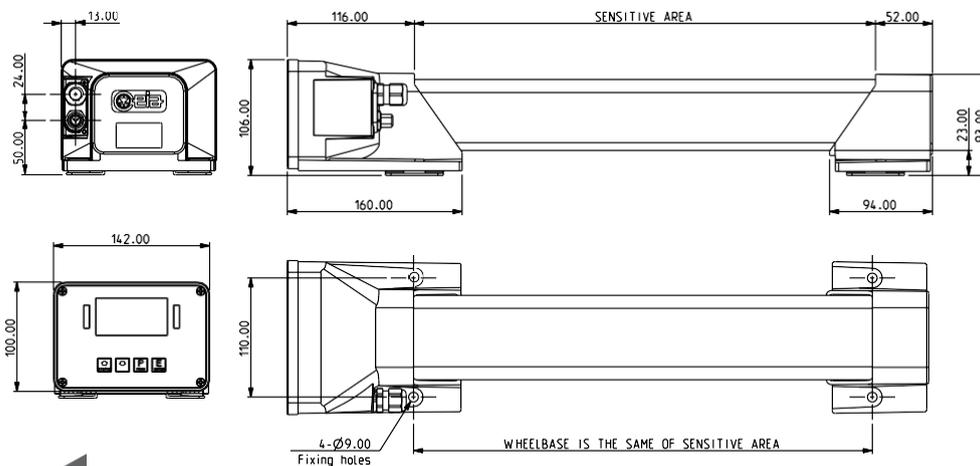
Metallfragmente in Form von kleinen Gegenständen wie Nadeln oder Heftklammern, die in den verschiedenen Verarbeitungsphasen versehentlich in das Gewebe gelangen, **können Kratzer, Dellen oder Furchen in den Maschinen verursachen**, z. B. auf den Walzenoberflächen der Kalanders, was zu einer Beeinträchtigung der Gewebequalität und dauerhaften Schäden führt. In diesen Fällen sind der Produktionsausfall und die Reparaturarbeiten mit erheblichen Kosten verbunden.

Durch den Einsatz von CEIA Metalldetektoren können Textilhersteller ihre Maschinen vor Metallverunreinigungen schützen. Die TE-Metalldetektoren ermöglichen eine frühzeitige Erkennung von Metallverunreinigungen und eine automatische Abschaltung der Maschine; die Walzenrotation wird angehalten, um einen weiteren Kontakt mit dem Metallobjekt zu verhindern. **Dies schützt nicht nur die Maschinen, sondern gewährleistet auch die Gewebequalität und einen störungsfreien Ablauf des Textilproduktionsprozesses.**

PROGRAMMIERUNG

- **INTERNE DATENAUFZEICHNUNG** mit Daten- und Zeitstempel für die Qualitätskontrolle
- Passwortgeschützt: 2 Zugriffsebenen **BEDIENER** und **SUPERVISOR**
- **BT KOMMUNIKATION** für Einstellung und Wartung über externen PC
- **AUTOLERN-FUNKTION** für automatische Einstellung der max. Empfindlichkeit bei trockenen und nassen Geweben
- **AUTOMATISCHE MESSUNG** der Umgebungscompatibilität

TE GESAMTABMESSUNG (mm)



Andere Breiten auf Anfrage erhältlich.

MODERNE, STABILE u. BENUTZERFREUNDLICHE PROGRAMMIERUNG

- Industrielles Zahlendesign
- Schnelle Dateneingabe
- Leicht ablesbares, kontrastreiches OLED-Gratikdisplay
- Robuste, anti-vandalische Tastatur aus Edelstahl



Display Statusanzeige

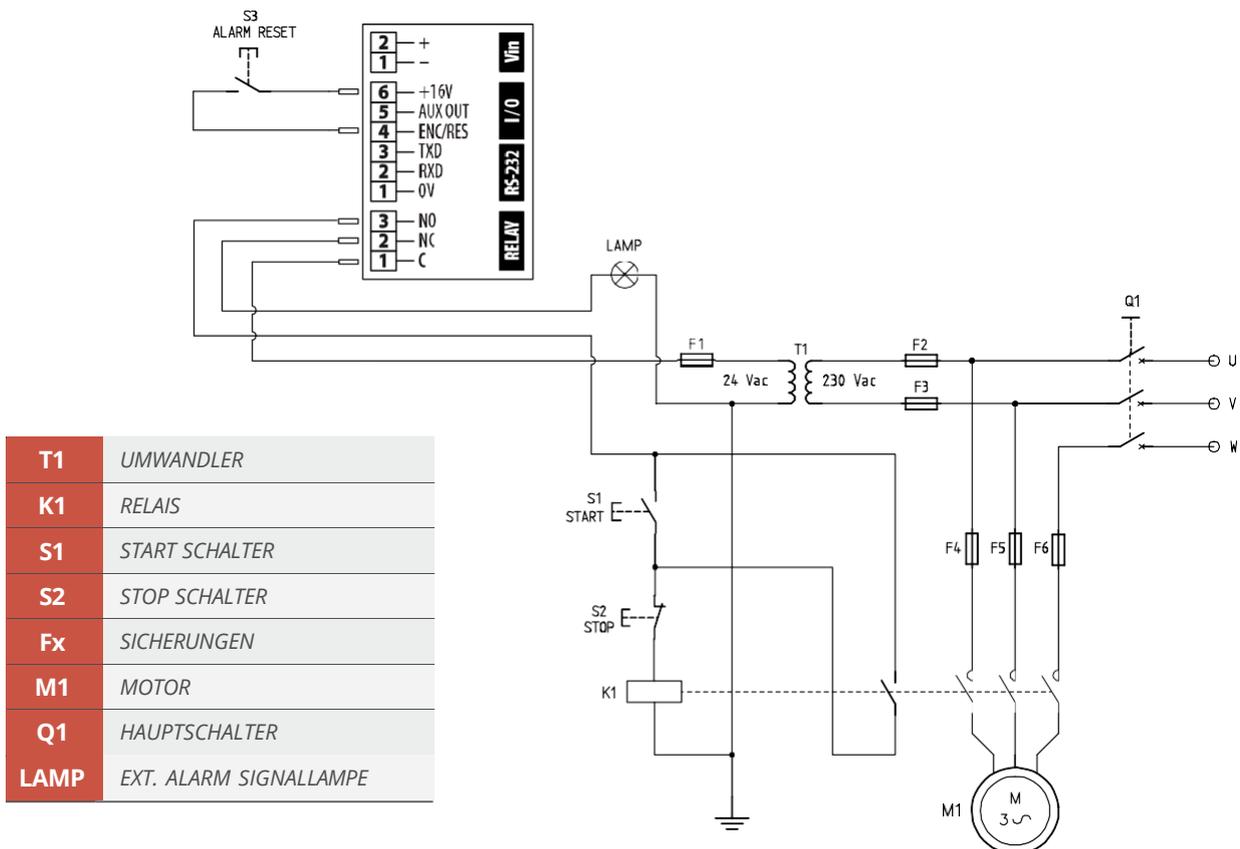


Displayanzeige bei Erkennung

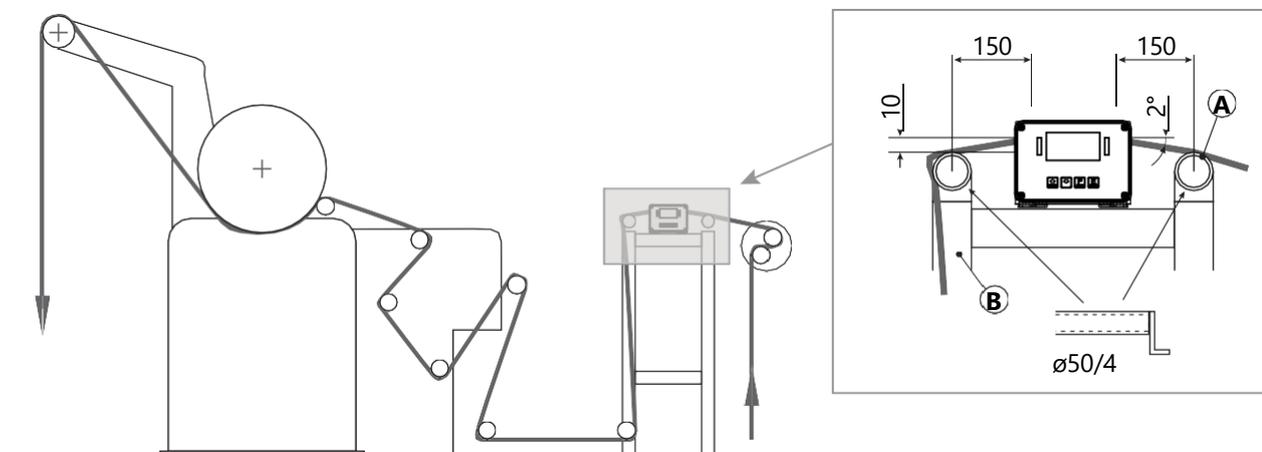
MODEL	ERFASSUNGS-BEREICH
TE 1300	1300 mm
TE 1500	1500 mm
TE 1700	1700 mm
TE 1900	1900 mm
TE 2100	2100 mm
TE 2300	2300 mm
TE 2500	2500 mm
TE 2700	2700 mm
TE 2900	2900 mm
TE 3100	3100 mm
TE 3300	3300 mm
TE 3500	3500 mm
TE 3700	3700 mm
TE 3900	3900 mm
TE 4100	4100 mm
TE 4500	4500 mm
TE 5300	5300 mm

Die digitale Signalverarbeitung erlaubt es dem Benutzer, die Erkennungsgeschwindigkeit und die Erkennungsleistung zu optimieren und so die bestmögliche Immunität gegenüber externen Störungen zu erreichen. **Der TE-Metaldetektor ist geprüft und entspricht den internationalen Standards für Sicherheit und Funkstörung.**

TE ANLAGENSTOP SCHALTPLAN BEISPIEL



TYPISCHE TE ANWENDUNGSKONFIGURATION



Montage auf einen Tragrahmen am Kalandereinlauf: **A**, Stahlwalze; **B**, Profil Stahlkonstruktion

EINFACHE INSTALLATION
UND EINSTELLUNG

STRAPAZIERFÄHIGE
DETEKTIONS-OBERFLÄCHE

KOMPAKTE UND ROBUSTE
KONSTRUKTION



TE-xxxx-RC Model (Detektor mit RCU Einheit)

SPEZIFIKATION

HAUPTMERKMALE	Länge Empfindlichkeitsbereich	von 1300 mm bis 5300 mm
	Erkennungsgeschwindigkeit	von 1 bis zu 600 m/min
	Erkennungsleistung	Ultra hohe Empfindlichkeit gegenüber allen magnetischen und nicht-magnetischen Metallen, einschl. Edelstahl
	Immunität	Hohe elektrische und mechanische Immunität gegen Umweltinterferenzen
	Anwendbar für	Alle Arten von Stoffen und Materialien
SIGNALGABE	Akustisch	Interner Buzzer
	Visuell	Graphisches Display mit Balkendiagrammanzeige Leuchtanzeigen auf dem Bedienfeld: ROT (Alarm oder Fehler) GRÜN (Stromversorgung)
PROGRAMMIERUNG	Type	Lokal: über die eingebaute Tastatur Remote: drahtlos BT oder RS232
	Datenleistung	Interner Speicher: 1000 Ereignisse, 20 Produkte
	Zugang Programmierung	2 Zugriffsebenen: Bediener und Supervisor
INTERFACES	RS232 und BT kabellos	
EINGÄNGE	Anschluss für	Alarm-Reset und Encoder-Eingang
AUSGÄNGE	1 programmierbares Relais	Alarm-Relais
STROMVERSORGUNG (ext: AC/DC Adapter)	Spannung	100-240 V~ 1ph - 50/60 Hz
	Strom	0.64A max
SICHERHEIT	Niedrige Betriebsspannung	Galvanische Isolierung der Netzspannung
	Entspricht den internationalen Standards für Sicherheit und Funkstörungen	Keine Gefahr für den Bediener
UMWELTDATEN	Temperatur	Betrieb -10 to +50 °C
		Lagerung -25 to +60 °C
	Relative Luftfeuchtigkeit	Höhere Temperaturbeständigkeit auf Anfrage 5 bis 90 %, ohne Kondensation
ZERTIFIZIERUNG UND KONFIRMITÄT	▶ Niederspannungsrichtlinie (LVD) 2014/35/EU	
	▶ EN 60204-1:2018 Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen	
	▶ Elektromagnetische Verträglichkeitsrichtlinie (EMC) 2014/30/EU	
	▶ EN 61000-6-4:2007 + EN61000-6-4:2007/A1:2011 Elektromagnetische Verträglichkeit (EMC) - Teil 6-4: Allgemeine Standards - Emissionsstandard für Industrieumgebungen	
	▶ EN 61000-6-2:2005 + EN 61000-6-2:2005/AC:2005 Elektromagnetische Verträglichkeit (EMC) - Teil 6-2: Allgemeine Standards - Immunität für Industrieumgebungen	

TE-RC CONTROL EINHEIT



- IP65 hoher Schutzgrad

REMOTE CONTROL EINHEIT (RCU)



- Separate Steuerungseinheit

QUALITÄTSKONTROLL-MUSTER

CEIA bietet Muster für zertifizierte Qualitätssicherungsprüfungen an



Tel. +39 0575 4181 • qa-detectors@ceia-spa.com

WWW.CEIA.NET