

TE/MTZ

DIGITALER MULTI-ZONEN METALLDETEKTOR



- **ULTRA HOHE EMPFINDLICHKEIT** gegenüber allen magnetischen und nicht-magnetischen Metallen, einschließlich Edelstahl
- **HOCHPRÄZISER ERKENNUNGSBEREICH** in 300mm Abstand
- **GROSSER ERKENNUNGSGESCHWINDIGKEITSBEREICH:** von 1 bis zu 1500 m/min
- **STRAPAZIERFÄHIGE DETEKTIONSOBERFLÄCHE**
- **EINFACHER ANSCHLUSS** an Datenerfassungssysteme (Sichtprüfgerät)
- **INTERNE DATENAUFZEICHNUNG** mit Daten- und Zeitstempel für die Qualitätskontrolle
- **KOMPAKTE** und **ROBUSTE KONSTRUKTION**
- Hohe elektrische und mechanische **IMMUNITÄT** gegen Umweltinterferenzen
- Verfügbar in der Stand-Alone Version oder mit **separater Steuereinheit (RCU)** erhältlich
- **KONTINUIERLICHER AUTOTEST** für jede Zone zur Sicherstellung der Detektionsleistung
- Automatische Messung der **INSTALLATIONSQUALITÄT** und **UMGEBUNGSKOMPATIBILITÄT**
- **HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT**

**MULTIZONEN-
POSITIONS-ANZEIGE**
VON METALLFRAGMENTEN

VORTEILE

- ✓ QUALITÄTSKONTROLLE
- ✓ SCHUTZ DER MASCHINEN
- ✓ MIN. PRODUKTAUSSCHUSS

ANWENDUNGEN

- ✓ PAPIER/PAPPE
- ✓ TEXTIL/BEKLEIDUNG
- ✓ KUNSTSTOFF/GUMMI
- ✓ RECYCLING
- ✓ VLIESTOFF
- ✓ GLASFASERFOLIE



WWW.CEIA.NET

Qualitätskontrolle in Perfektion

Der CEIA TE/MTZ-Detektor ist das neue Mitglied der CEIA-Familie von industriellen Textil- und Vliesstoffdetektoren. Er kombiniert und verbessert die außergewöhnlichen Leistungen des TE-Modells mit der Fähigkeit, Metalleinschlüsse auf der gesamten Warenbreite in einem Abstand von 300 mm zu identifizieren und zu melden.

Der neue Detektor **entspricht den Anforderungen der Industrie 4.0** und ermöglicht die Steigerung der Anlagenproduktivität und die Verbesserung der Produktqualität.

CEIA TEXTILE QUALITÄTSKONTROLLE

CEIA begann bereits in den 1960er Jahren mit der Entwicklung und Herstellung von Halbleiter-Metall-detektoren für den Schutz von Textilmaschinen und bietet seither Spitzenleistungen in Bezug auf Empfindlichkeit und Immunität gegenüber Umwelteinflüssen. **Bis heute wurden Zehntausende von CEIA TE-Detektoren weltweit installiert, die Textilmaschinen vor möglichen Schäden durch Metallverunreinigungen schützen,** mit ununterbrochener Zuverlässigkeit und konstanter Leistung.

Metallfragmente in Form von kleinen Gegenständen wie Nadeln oder Heftklammern, die in den verschiedenen Verarbeitungsphasen versehentlich in das Gewebe gelangen, können Kratzer, Dellen oder Furchen in den Maschinen verursachen, z. B. auf den Walzenoberflächen der Kalanders, was zu einer Beeinträchtigung der Gewebequalität und dauerhaften Schäden führt. In diesen Fällen sind der Produktionsausfall und die Reparaturarbeiten mit erheblichen Kosten verbunden.

Durch den Einsatz von CEIA Metalldetektoren können Textilhersteller ihre Maschinen vor Metallverunreinigungen schützen. Die CEIA TE-Metalldetektoren ermöglichen eine frühzeitige Erkennung von Metallverunreinigungen und eine automatische Abschaltung der Maschine; die Walzenrotation wird angehalten, um einen weiteren Kontakt mit dem Metallobjekt zu verhindern. **Dies schützt nicht nur die Maschinen, sondern gewährleistet auch die Gewebequalität und einen störungsfreien Ablauf des Textilproduktionsprozesses.**

CEIA TE/MTZ

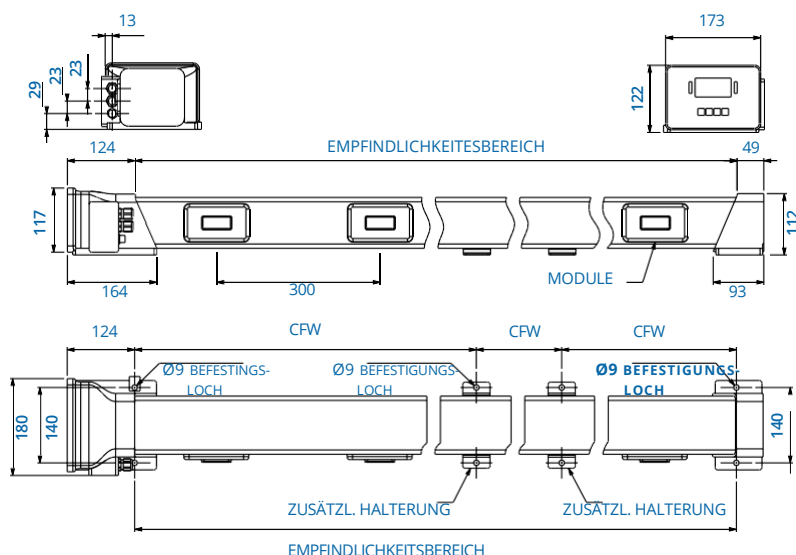
Der CEIA TE/MTZ-Detektor ist das neue Mitglied der CEIA-Familie von industriellen Textil- und Vliesstoff-detektoren. Er kombiniert und verbessert die außergewöhnlichen Leistungen des TE-Modells mit der Fähigkeit, Metalleinschlüsse auf der gesamten Warenbreite in einem Abstand von 300 mm zu identifizieren und zu melden.

Der Erfassungsbereich erstreckt sich über die gesamte Warenbreite und die **Erfassungsgeschwindigkeit reicht von 1 bis 1500 m/min.** Jeder Abschnitt des TE/MTZ ist unabhängig von den anderen und entspricht in sich einem kompletten, verbesserten Einzonen-TE-Detektor.

Der neue Detektor entspricht den Anforderungen der Industrie 4.0 und ermöglicht die Steigerung der Anlagenproduktivität und die Verbesserung der Produktqualität. Zu diesem Zweck ist er mit Datenprotokollierungsfunktionen und Kommunikation mit externen Produktions-PLCs und IT-Systemen ausgestattet.

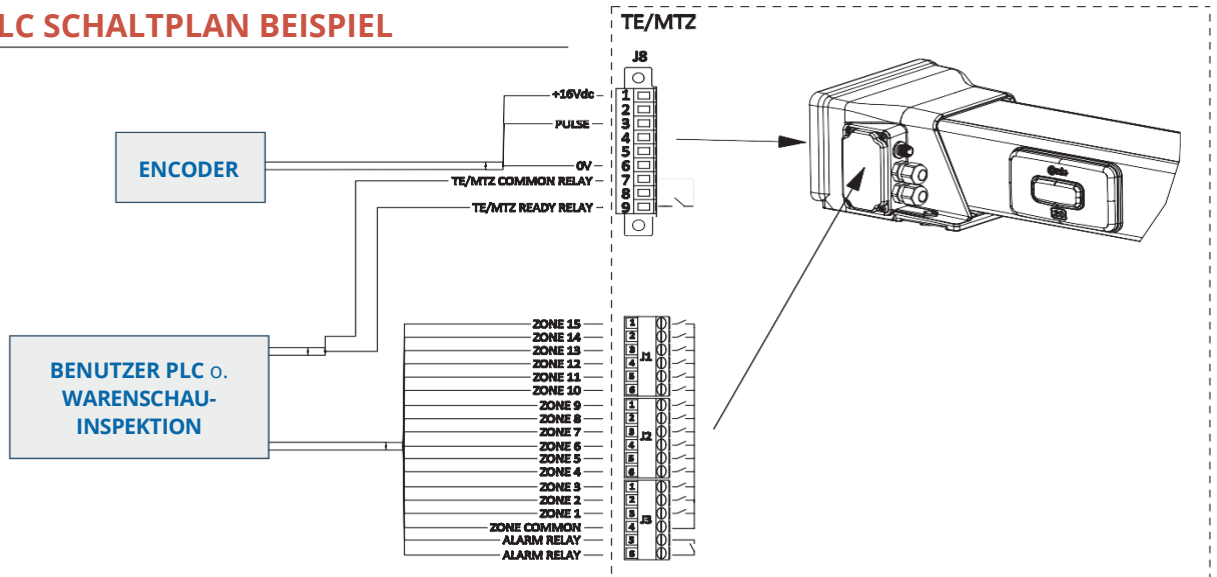
Der TE/MTZ-Detektor ist in **verschiedenen Versionen erhältlich, mit einem Empfindlichkeitsbereich von 1300 mm bis 4500 mm.** Das Stromversorgungssystem erlaubt Eingangsspannungen zwischen 100 V - 240 V und passt sich allen weltweiten Stromversorgungsstandards an.

TE/MTZ GESAMTABMESSUNG (mm)

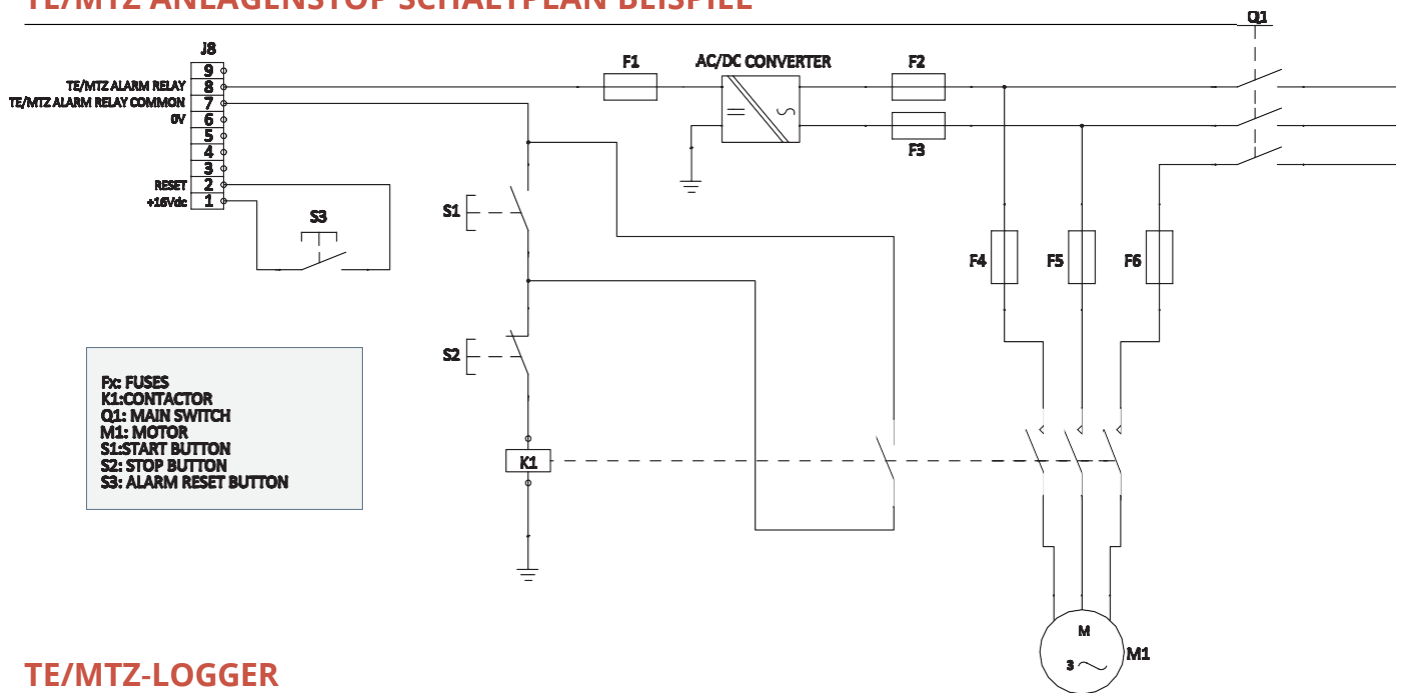


MODEL	ERFASSUNGS BEREICH	ZENTRALE EINBAU HALTERUNG	MODUL ABSTAND (mm)	ALARM ZONEN
TE/MTZ-1300	1300 mm	Keine	-	4
TE/MTZ-1500	1500 mm	Keine	-	5
TE/MTZ-1700	1700 mm	Keine	-	6
TE/MTZ-1900	1900 mm	Keine	-	6
TE/MTZ-2100	2100 mm	Keine	-	7
TE/MTZ-2300	2300 mm	Keine	-	8
TE/MTZ-2500	2500 mm	Keine	-	8
TE/MTZ-2700	2700 mm	Keine	-	9
TE/MTZ-2900	2900 mm	Keine	-	10
TE/MTZ-3100	3100 mm	1	1550±3	10
TE/MTZ-3300	3300 mm	1	1650±3	11
TE/MTZ-3500	3500 mm	1	1750±3	12
TE/MTZ-3700	3700 mm	1	1850±3	12
TE/MTZ-3900	3900 mm	1	1950±3	13
TE/MTZ-4100	4100 mm	1	2050±3	14
TE/MTZ-4300	4300 mm	2	1433±3	14
TE/MTZ-4500	4500 mm	2	1500±3	15

TE/MTZ ZU PLC SCHALTPLAN BEISPIEL

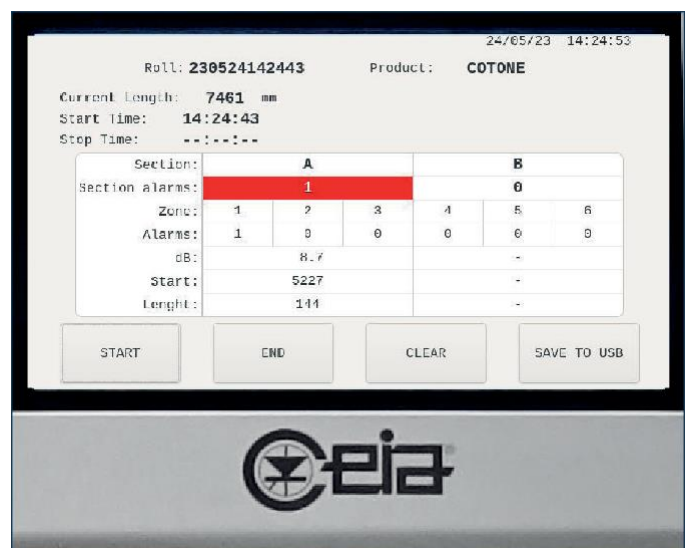


TE/MTZ ANLAGENSTOP SCHALTPLAN BEISPIEL



TE/MTZ-LOGGER

- **VERWALTUNG DER ROLLEN**
 - ▶ Startsatz
 - ▶ Ende
 - ▶ Daten löschen
- **VISUALISIERUNGSDATEN IN ECHTZEIT**
 - ▶ Aktuelle Länge
 - ▶ Anzahl der Alarmer für jeden Abschnitt
 - ▶ Amplitude und Position des Alarms
- **ERSTELLUNG EINES DATENBERICHTS FÜR JEDEN ROLLENABSCHNITT**
 - ▶ Rollenname
 - ▶ Name des Abschnitts
 - ▶ Rollenlänge
 - ▶ Datum und Uhrzeit von Rollenbeginn u. -ende
 - ▶ Position und Amplitude jedes Alarms





**KOMPAKTE, ROBUSTE
KONSTRUKTION**

**AUTOMATISCHES
LERNEN**

**GROßER ERFASSUNGS-
GESCHWINDIGKEITS-
BEREICH**

**MULTI-ZONEN-ANZEIGE
DER POSITION VON
METALLFRAGMENTEN**

SPEZIFIKATION

HAUPTMERKMALE	Länge Empfindlichkeitsbereich	von 1300 mm bis 4500 mm
	Erkennungsgeschwindigkeit	von 1 bis zu 1500 m/min
	Erkennungsleistung	Ultra hohe Empfindlichkeit gegenüber allen magnetischen und nicht-magnetischen Metallen, einschl. Edelstahl
	Erkennungsbereich	von 4 bis 15 Zonen, Abstand 300 mm
	Immunität	Hohe elektrische und mechanische Immunität gegen Umweltinterferenzen
	Anwendbar für	Alle Arten von Stoffen und Materialien
SIGNALGABE	Akustisch	Interner Buzzer
	Visuell	Graphisches Display mit Balken-diagrammanzeige Leuchtanzeigen auf dem Bedienfeld: ROT (Alarm oder Fehler) WEISS (Stromversorgung) RGB Anzeige auf jeder Zone
PROGRAMMIERUNG	Type	Lokal: über die eingebaute Tastatur
	Datenleistung	Remote: drahtlos BT oder RS232
	Zugang Programmierung	Interner Speicher: 1000 Ereignisse, 20 Produkte 2 Zugriffsebenen: Bediener und Supervisor
INTERFACES		RS232 (2 ports) and BT kabellos
EINGÄNGE	Anschluss für	Alarm-Reset und Encoder-Eingang
AUSGÄNGE	Solid state relay	1 Alarmrelais (auf der SCD Platine)
	Programmierbar	1 Bereitschaftsrelais (auf der SCD Platine)
	30 V 0.5A max	1 Alarmrelais (auf der SCN Platine) 15 Zonen-Alarmrelais (auf der SCN Platine)
STROMVERSORGUNG (ext: AC/DC adapter)	Spannung	100-240 V~ 1ph - 50/60 Hz
	Strom	0.85A max
SICHERHEIT	Niedrige Betriebsspannung	Galvanische Isolierung der Netzspannung
	Entspricht den internationalen	Keine Gefahr für den Bediener Standards für Sicherheit und Funkstörungen
UMWELTDATEN	Temperatur	Betrieb -10 to +50 °C Lagerung -25 to +60 °C Höhere Temperaturbeständigkeit auf Anfrage
	Relative Luftfeuchtigkeit	5 bis 90 %, ohne Kondensation
ZERTIFIZIERUNG UND KONFORMITÄT	► Niederspannungsrichtlinie (LVD) 2014/35/EU	
	► EN 60204-1:2018 Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen	
	► Elektromagnetische Verträglichkeitsrichtlinie (EMC) 2014/30/EU	
	► EN 61000-6-4:2007 + EN61000-6-4:2007/A1:2011 Elektromagnetische Verträglichkeit (EMC) - Teil 6-4: Allgemeine Standards - Emissionsstandard für Industrieumgebungen	
	► EN 61000-6-2:2005 + EN 61000-6-2:2005/AC:2005 Elektromagnetische Verträglichkeit (EMC) - Teil 6-2: Allgemeine Standards - Immunität für Industrieumgebungen	

**MODERNE, STABILE u.
BENUTZERFREUNDLICHE
PROGRAMMIERUNG**

- Industrielles Zahlendesign
- Schnelle Dateneingabe
- Leicht ablesbares, kontrastreiches OLED-Grafikdisplay
- Robuste, anti-vandalische Tastatur aus Edelstahl



REMOTE CONTROL EINHEIT (RCU)



- Separate Steuerungseinheit

QUALITÄTSKONTROLL-MUSTER

CEIA bietet Muster
für zertifizierte
Qualitätssicherungs-
prüfungen an



Tel. +39 0575 4181 • qa-detectors@ceia-spa.com

WWW.CEIA.NET

CEIA behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen an den Modellen (einschl. der Programmierung), dem Zubehör und Optionen sowie an den Preisen und Verkaufsbedingungen. DP001K0007v1000hUK - (2023)