



GENERATORI A MEDIO FREQUENZA

POWER CUBE SERIE 50



- ▶ POWER CUBE 90/50
- ▶ POWER CUBE 180/50



- ▶ POWER CUBE 360/50



- ▶ POWER CUBE 720/50

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **ELEVATA POTENZA DI USCITA**
- **ALTO RENDIMENTO** con **MINIMI COSTI DI ESERCIZIO**
- **MASSIMA INTEGRAZIONE E COMPATTEZZA**
- **MOBILE IN ACCIAIO INOX**
- **SISTEMA DI AUTODIAGNOSI INTEGRATO**
- **COMPLETA SICUREZZA:** tutti i modelli sono dotati di trasformatore di isolamento galvanico dalla linea di rete
- **GENERAZIONE DI POTENZA COSTANTE E RIPETIBILE** mediante controllo a microprocessore
- **ABBINABILE ALLA CENTRALE MASTER CONTROLLER V3+** per la gestione di cicli termici regolati in temperatura, tempo e potenza
- **RISPONDENTE ALLE NORMATIVE** sulla Sicurezza Elettrica e sulla Compatibilità Elettromagnetica



www.ceia.net

CEIA S.p.A. si riserva, in ogni momento, senza preavviso, di apportare modifiche ai modelli [compresa la programmazione], ai loro accessori e agli optional, ai prezzi ed alle condizioni di vendita.



La serie 50 rappresenta la sintesi dell'evoluzione tecnologica raggiunta da CEIA nel campo del riscaldamento induttivo.

L'originale soluzione di trasferimento di energia adottata su tutte le teste di riscaldamento CEIA si combina perfettamente con le caratteristiche della gamma di Generatori serie 50, garantendo **prestazioni di assoluto rilievo in termini di efficienza e rendimenti energetici**.

Tutti i dispositivi sono realizzati con **tecnologia a stato solido** e sono caratterizzati da **dimensioni di ingombro estremamente ridotte**. La presenza di un microprocessore interno, oltre ad effettuare un monitoraggio completo sullo stato di funzionamento delle apparecchiature e a fornire informazioni su eventuali anomalie tecniche, garantisce la **stabilizzazione della potenza erogata e la ricerca della miglior frequenza di lavoro**.

Ideali per l'inserimento a bordo di sistemi automatici di produzione, per applicazioni di brasatura, stampaggio a caldo e ricottura, i Generatori della serie 50 sono facilmente impiegabili anche per applicazioni manuali grazie all'estrema semplicità d'uso.

Perfettamente integrabili con la centrale CEIA Master Controller V3+, possono essere collegati a PC o controllori programmabili grazie alla presenza di interfacce analogiche [opzionali] e digitali [RS232].



TESTA DI RISCALDAMENTO HH13
PER GENERATORI 90/50 E 180/50



TESTA DI RISCALDAMENTO HH14
PER GENERATORE 360/50



TESTA DI RISCALDAMENTO HH16
PER GENERATORE 720/50

* Gli induttori mostrati nelle figure sono a titolo esemplificativo

CARATTERISTICHE TECNICHE

		POWER CUBE 90/50	POWER CUBE 180/50	POWER CUBE 360/50	POWER CUBE 720/50
INGRESSI/ USCITE	Massima potenza assorbita	6.0 kW	12.0 kW	24.0 kW	48.0 kW
	Potenza media sull'induttore	90 kVAR	180 kVAR	360 kVAR	720 kVAR
	Tensione di Alimentazione	400 Vac ±10% 3- 50/60 Hz			
	Acqua di raffreddamento	pressione: 300 kPa - portata: 1.5 l/min		pressione: 300 kPa portata: 2.0 l/min	pressione: 300 kPa portata: 3.0 l/min
CONDIZIONI OPERATIVE	Temperatura di lavoro	da + 5 a + 55°C			
	Temperatura di immagazzinamento	da - 25 a + 70 °C			
	Umidità relativa	0 - 95 % (senza condensa)			
GAMMA DI FREQUENZA		30 kHz... 60 kHz			
DIMENSIONI [LxPxH]	Generatore	195 mm x 304 mm x 426 mm		490 mm x 496 mm x 768 mm	600 mm x 650 mm x 1280 mm
	Teste di riscaldamento	120 mm x 200 mm x 275 mm (HH13)		177 mm x 234 x 332 mm (HH14)	187 mm x 385 mm x 254 mm (HH16)
	Porta-induttore standard	65 mm			
PESI	Generatore	21 kg		90 kg	190 kg
	Teste di riscaldamento	12 kg		18.5 kg	37 kg

CONFORMITÀ Conforme alle norme internazionali per la Sicurezza Elettrica (EN 60204-1) e la Compatibilità Elettromagnetica (EN 55011, EN 61000-6-2)



CEIA - Zona Ind.le 54, 52041 Vicinaggio - Arezzo Tel. +39 0575-4181 • E-mail: powercube@ceia-spa.com

Filiale di Vicenza: via Roma, 193 - Schiavon • Tel. 0444 665814 • E-mail: powercube@ceia-spa.com

www.ceia.net

