



# GENERATORI A MEDIO-ALTA FREQUENZA

## POWER CUBE SERIE 200



- ▶ POWER CUBE 90/200
- ▶ POWER CUBE 180/200



- ▶ POWER CUBE 360/200



- ▶ POWER CUBE 720/200

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **ELEVATA POTENZA DI USCITA**
- **ALTO RENDIMENTO** con **MINIMI COSTI DI ESERCIZIO**
- **MASSIMA INTEGRAZIONE E COMPATTEZZA**
- **MOBILE IN ACCIAIO INOX**
- **SISTEMA DI AUTODIAGNOSI INTEGRATO**
- **COMPLETA SICUREZZA:** tutti i modelli sono dotati di trasformatore di isolamento galvanico dalla linea di rete
- **GENERAZIONE DI POTENZA COSTANTE E RIPETIBILE** mediante controllo a microprocessore
- **ABBINABILE ALLA CENTRALE MASTER CONTROLLER V3+** per la gestione di cicli termici regolati in temperatura, tempo e potenza
- **RISPONDENTE ALLE NORMATIVE** sulla Sicurezza Elettrica e sulla Compatibilità Elettromagnetica



[www.ceia.net](http://www.ceia.net)

CEIA S.p.A. si riserva, in ogni momento, senza preavviso, di apportare modifiche ai modelli [compresa la programmazione], ai loro accessori e agli optional, ai prezzi ed alle condizioni di vendita.



**I Generatori della serie 200 completano la famiglia di riscaldatori a Media Frequenza CEIA adattandosi ad applicazioni di tempra localizzata e saldo brasatura di particolari metallici che richiedano elevata rapidità di riscaldamento.**

Ideali per l'inserimento a bordo di sistemi automatici di produzione, i Generatori sono facilmente impiegabili anche per applicazioni manuali grazie all'estrema semplicità d'uso.

L'originale soluzione di trasferimento di energia adottata su tutte le teste di riscaldamento CEIA si combina perfettamente con le caratteristiche della gamma di Generatori serie 200, garantendo **prestazioni di assoluto rilievo in termini di efficienza e rendimenti energetici.**

**Perfettamente integrabili con la centrale CEIA Master Controller V3+**, possono essere collegati a PC o controllori programmabili grazie alla presenza di interfacce analogiche (opzionali) e digitali [RS232].

L'impiego di **soluzioni tecniche innovative e di componenti di ultima generazione** rendono i Generatori della serie 200 estremamente vantaggiosi in termini di prestazioni, rendimento e costi di esercizio.



TESTA DI RISCALDAMENTO HH17C  
PER GENERATORI 90/200 E 180/200

TESTA DI RISCALDAMENTO HH18  
PER GENERATORE 360/200

TESTA DI RISCALDAMENTO HH19  
PER GENERATORE 720/200

\* Gli induttori mostrati nelle figure sono a titolo esemplificativo

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                         |                                 | POWER CUBE 90/200  | POWER CUBE 180/200 | POWER CUBE 360/200                       | POWER CUBE 720/200                       |
|-------------------------|---------------------------------|--|--------------------|--|--|
| INGRESSI/<br>USCITE     | Massima potenza assorbita       | 6.0 kW   | 12.0 kW            | 24.0 kW                                  | 48.0 kW                                  |
|                         | Potenza media sull'induttore    | 90 kVAR  | 180 kVAR           | 360 kVAR                                 | 720 kVAR                                 |
|                         | Tensione di Alimentazione       | 400 Vac ±10% 3~ 50/60 Hz   |                    |  |  |
|                         | Acqua di raffreddamento         | pressione: 300 kPa - portata: 1.5 l/min                            |                    | pressione: 300 kPa<br>portata: 2.0 l/min | pressione: 300 kPa<br>portata: 3.0 l/min |
| CONDIZIONI<br>OPERATIVE | Temperatura di lavoro           | da + 5 a + 55°C  |                    |  |  |
|                         | Temperatura di immagazzinamento | da - 25 a + 70 °C  |                    |  |  |
|                         | Umidità relativa                | 0 - 95 % (senza condensa)  |                    |  |  |
| GAMMA DI FREQUENZA      |                                 | 150 kHz... 220 kHz   |                    |  |  |
| DIMENSIONI<br>[LxPxH]   | Generatore                      | 195 mm x 304 mm x 426 mm   |                    | 490 mm x 496 mm x 768 mm                 | 600 mm x 650 mm x 1280 mm                |
|                         | Teste di riscaldamento          | 120 mm x 200 mm x 170 mm (HH17)<br>80 mm x 120 mm x 197 mm (HH17C) |                    | 120 mm x 213 mm x 200 mm<br>(HH18)       | 120 mm x 274 mm x 200 mm<br>(HH19)       |
|                         | Porta-induttore standard        | 150 mm   |                    |  |  |
| PESI                    | Generatore                      | 21 kg  |                    | 90 kg                                    | 190 kg                                   |
|                         | Teste di riscaldamento          | 8.4 kg   |                    | 10.5 kg                                  | 20 kg                                    |

CONFORMITÀ Conforme alle norme internazionali per la Sicurezza Elettrica (EN 60204-1) e la Compatibilità Elettromagnetica (EN 55011, EN 61000-6-2)



CEIA - Zona Ind.le 54, 52041 Vicinaggio - Arezzo Tel. +39 0575-4181 • E-mail: powercube@ceia-spa.com

Filiale di Vicenza: via Roma, 193 - Schiavon • Tel. 0444 665814 • E-mail: powercube@ceia-spa.com

www.ceia.net